

TUBO SEM COSTURA / COM COSTURA FABRICADA SEGUNDO A NORMA UNE-EN 10255 (DIN 2440)

O aço especificado neste padrão é classificado como aço sem liga com sua designação simbólica S195T e sua designação numérica 1.0026.

As características mecânicas dos tubos fabricados segundo este padrão devem estar de acordo com as mencionadas na tabela a seguir:

Tipo de aço	Límite elástico superior R_{eH} (N/mm ² mín)	Resistencia à tracção R_m (N/mm ² mín)	Alongamento na ruptura A % mín
S195T	195	320 até 520	20

A composição química deve atender aos seguintes requisitos:

Tipo de aço	Análise de Fundição			
	% C máx.	% P máx.	% S máx.	% Mn máx.
S195T	0,20	0,035	0,030	1,40

A seguir, é apresentada uma tabela com as dimensões e massas por unidade de comprimento do tubo da serie media do padrão que será o que usaremos em nosso processo de produção:

Diâmetro de fora (mm)	Tolerâncias no diâmetro de fora (mm.)		Espessura de parede (mm)	Massa por unidade de comprimento de tubo preto (Kg/m)
	Máx.	Mín.		
33,7	34,2	33,3	3,20	2,43
42,4	42,9	42,0	3,20	3,13
48,3	48,8	47,9	3,20	3,60
60,3	60,8	59,7	3,60	5,10
76,1	76,6	75,3	3,60	6,54
88,9	89,5	88,0	4,00	8,53
114,3	115,0	113,1	4,50	12,50
139,7	140,8	138,5	5,00	17,10
165,1	166,5	163,9	5,00	20,40

TUBASYS

Para tubos com costura da série media padrão, a tolerância da espessura da parede é de $\pm 10\%$, enquanto que para tubos sem costura desta série media do padrão, a tolerância é de $\pm 12,5\%$.

No caso de tubo com costura, o cordão de solda longitudinal deve ser áspero para um acabamento de superfície liso. A altura deste cordão não deve exceder 60% da espessura da parede do tubo especificada.

Os tubos serão fornecidos em comprimento padrão, a menos que o comprador solicite outro comprimento. O comprimento normalizado será 6 metros ou 6,40 metros.

Tipo de comprimento	Comprimento (L) (m.)	Tolerância	
		Com costura	Sem costura
Normalizado	6 ó 6,4	+150 mm -50	± 500 mm.
Aleatório	$4 \leq L \leq 16$ Com um alcance de 2m por linha de pedido	Até 10% dos tubos fornecidos podem ter um comprimento menor do que o solicitado, mas não pode ser menor que 75% do alcance de comprimento mínimo	
Exato	$L \leq 6$	+15 mm 0	
	$6 < L \leq 12$	+10 mm 0	
	$L > 12$	+ por acordo 0	

Para tubos com diâmetro igual ou superior a 33,7 mm., o desvio da linearidade (seta) em relação a qualquer comprimento do tubo L, onde L é o comprimento fornecido pelo fabricante, não deve exceder 0,002 L.

A tolerância para o defeito de ovalidade está incluída na tolerância do diâmetro.