

TUYAU SANS SOUDURE / SOUDÉ FABRIQUÉ SELON LA NORME-EN 10255 (DIN 2440)

L'acier spécifié dans la présente norme est classé comme acier non allié avec sa désignation symbolique S195T et sa désignation numérique 1.0026.

Les caractéristiques mécaniques des tubes fabriqués en vertu de la présente norme doivent être conformes à celles mentionnées dans le tableau suivant:

Type d'acier	Limite élastique supérieure ReH N/mm ² mín.	Résistance à la traction R _m N/mm ² mín.	Allongement à la rupture A % mín
S195T	195	320 hasta 520	20

La composition chimique doit être conforme aux exigences suivantes:

Type d'acier	Analyse de coulée			
	% C máx.	Max % P	% C máx.	Max % Mn
S195T	0,20	0,035	0,030	1,40

Vous trouverez ci-dessous un tableau avec les dimensions et les masses par unité de longueur du tuyau de la série M de la norme, qui sera celle que nous utiliserons dans notre processus de production:

Diamètre extérieur (mm.)	Tolérances sur le diamètre extérieur (mm.)		Épaisseur de paroi (mm.)	Masse par unité de longueur de tube noir (Kg/m)
	Máx.	Mín.		
33,7	34,2	33,3	3,20	2,43
42,4	42,9	42,0	3,20	3,13
48,3	48,8	47,9	3,20	3,60
60,3	60,8	59,7	3,60	5,10
76,1	76,6	75,3	3,60	6,54
88,9	89,5	88,0	4,00	8,53
114,3	115,0	113,1	4,50	12,50
139,7	140,8	138,5	5,00	17,10
165,1	166,5	163,9	5,00	20,40

TUBASYS

Pour le tube soudé série M standard, la tolérance d'épaisseur de paroi est de $\pm 10\%$, tandis que pour le tube soudé série M standard, la tolérance est de $\pm 12,5\%$.

Dans le cas du tube soudé, le cordon de soudure longitudinal doit être rendu rugueux pour obtenir une finition de surface lisse. La hauteur de ce cordon ne doit pas dépasser 60% de l'épaisseur de paroi du tube spécifié.

Les tubes seront fournis dans une longueur standard, sauf si l'acheteur demande une autre longueur. La longueur standard sera de 6 mètres ou 6,40 mètres.

Type de longueur	La longueur (L) (m.)	La tolérance	
		Avec soudure	Seamless
Normalisé	6 ó 6,4	+150 mm. -50	Normalisé
Aléatoire	$4 \leq L \leq 16$ avec une portée de 2 m. par élément de campagne	Jusqu'à 10% des tubes fournis peuvent être plus courts que requis, mais ne peuvent pas être inférieurs à 75% de la plage longueur minimum	
Exact	$L \leq 6$	+15 mm 0	
	$6 < L \leq 12$	+10 mm 0	
	$L > 12$	+ <i>par accord</i> 0	

Pour les tubes d'un diamètre égal ou supérieur à 33,7 mm., La déviation de la rectitude (flèche) par rapport à toute longueur du tube L, L étant la longueur fournie par le fabricant, ne doit pas dépasser 0,002 L.

La tolérance pour le défaut d'ovalité est incluse dans la tolérance de diamètre.