



1		2		3		4		5		6		7		8	
Dimensions – [mm]															
Díametro exterior			Asiento junta A ±0,76	Ancho de ranura B ±0,76	Díametro ranura C		Profundidad de ranura D (ref.)	Esquinado de ranura E (max.)	Espesor de pared del tubo (min.)	Díametro abocardado (max.)					
Básico	Tolerancia				Básico	Tolerancia									
	+	-													
33,7	0,33	0,33	15,88	7,14	30,23	-0,38	1,6	2	1,65	36,3					
42,4	0,41	0,41	15,88	7,14	38,99	-0,38	1,6	2	1,65	45					
48,3	0,48	0,48	15,88	7,14	45,09	-0,38	1,6	2	1,65	51,1					
60,3	0,61	0,61	15,88	8,74	57,15	-0,38	1,6	2	1,65	63					
76,1	0,76	0,76	15,88	8,74	72,26	-0,46	1,98	2	2,11	78,7					
88,9	0,89	0,79	15,88	8,74	84,94	-0,46	1,98	2	2,11	91,4					
114,3	1,14	0,79	15,88	8,74	110,08	-0,51	2,11	2	2,11	116,8					
139,7	1,42	0,79	15,88	8,74	135,48	-0,51	2,11	2	2,77	142,2					
165,1	1,6	0,79	15,88	8,74	160,78	-0,56	2,16	2	2,77	167,6					
168,3	1,6	0,79	15,88	8,74	163,96	-0,56	2,16	2	2,77	170,9					
219,1	1,6	0,79	19,05	11,91	214,4	-0,64	2,34	1,5	2,77	223,5					
273	1,6	0,79	19,05	11,91	268,28	-0,69	2,39	1,5	3,4	277,4					
323,9	1,6	0,79	19,05	11,91	318,29	-0,76	2,77	1,5	3,96	328,2					

**COLUMNA 1:** Díametro exterior del tubo. El diámetro exterior del tubo a ranurar no estará por encima, ni por debajo, de las tolerancias listadas.

**COLUMNA 2:** Asiento junta. La superficie del tubo estará libre de muescas, marcas de rodillo, y proyecciones desde el final del tubo a la ranura, para proporcionar un sello hermético a la junta. Toda pintura saltada, suciedad, grasa y herrumbre deberá ser eliminada. El asiento para la junta 'A' está medido desde el final del tubo.

**COLUMNA 3:** Profundidad de ranura. La superficie de la ranura estará libre de suciedades y herrumbres que puedan interferir con el montaje del accesorio ranurado. Las esquinas de la ranura serán curvas.

**COLUMNA 4:** Díametro exterior de la ranura. La ranura será de profundidad uniforme para toda la circunferencia del tubo. La ranura deberá estar dentro de la tolerancia de diámetro de la lista.

**COLUMNA 5:** Profundidad de la ranura. Solo para referencia. La profundidad de la ranura deberá ser la que cumpla con el diámetro de la ranura listado en la columna 4.

**COLUMNA 6:** Esquina de la ranura. Es la distancia entre los puntos (o) de la ilustración. La dimensión 'E' empieza en la reducción del diámetro exterior del tubo y finaliza en el fondo de la ranura.

**COLUMNA 7:** Espesor mínimo de pared aceptable. Este es el espesor mínimo de pared del tubo para que pueda ser ranurado.

**COLUMNA 8:** Máximo diámetro abocardado aceptable. Diámetro medido en el extremo del tubo una vez ranurado.