

TUBASYS

**LEADERS EN SYSTÈMES
DE TUYAUTERIE
PRÉFABRIQUÉE**

CATALOGUE

SOMMAIRE

1. TUBASYS, LA SOCIÉTÉ.....	1
• NOTRE FORCE, C'EST L'EFFICACITÉ	
• NOS ENGAGEMENTS	
• BUREAUX ET USINES	
2. POURQUOI NOUS ?.....	3
• SERVICE TECHNIQUE	
• QUALITÉ TUBASYS	
• RÉDUCTION DES DÉLAIS ET DES COÛTS	
• FIABILITÉ ET DURABILITÉ	
• ADAPTABILITÉ ET POLYVALENCE	
• DISTRIBUTION	
3. PRODUIT.....	4
• CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT	
• BUREAU D'ÉTUDES	
• PROCESSUS ET ÉTAPES DE FABRICATION	
• PRÉFABRICATION DES LOCAUX TECHNIQUES	
• ANNEXES	
4. RACCORDES ET ACCESSOIRES RAINURÉS.....	8
• MONTAGE	
• ÉTAPES DU MONTAGE	
5. RACCORDES.....	9
• RACCORD RIGIDE	
• RACCORD FLEXIBLE	
• RACCORD RÉDUIT	
6. ACCESSOIRES.....	13
• TÉ MÉCANIQUE RAINURÉ	
• COUDE 90° RAINURÉ	
• COUDE 45° RAINURÉ	
• TÉ RAINURÉ	
• RÉDUCTION CONCENTRIQUE	
• FOND RAINURÉ	
• FOND EXCENTRIQUE RAINURÉ	
• SORTIE TÊTE SPRINKLER	
7. COMPLÉMENTS.....	22
• GRAISSE	
8. VANNES.....	23
• VANNE À CLAPET	
• VANNE PAPILLON	
• VANNE ANTI-RETOUR	
• VANNE FILTRANTE EN Y	
• POSTE DE CONTRÔLE	
• PRESSOSTAT	
• DÉTECTEUR D'ALARME DE DÉBIT	
9. FLEXIBLES.....	64
• INSTALLATION	
• ÉTAPES DU MONTAGE	
• FLEXIBLE ONDULÉ SÉRIE TU	
• FLEXIBLE TRESSÉ SÉRIE TB	
• MANCHON ADAPTATEUR ENTRÉE · NP	
• MANCHON DE RÉDUCTION SORTIE · RD34	
• BARRE CARRÉE · SQ25	
• SUPPORT CENTRAL · SBB02	
• SUPPORT CENTRAL · SSB01	
• SUPPORT D'EXTRÉMITÉ · TBSS01	
• SUPPORT D'EXTRÉMITÉ · TBSR	
• SUPPORT D'EXTRÉMITÉ · MSB	
• COUDE 90° · LRD	
10. CONTACT.....	77



TUBASYS

LA SOCIÉTÉ

TUBASYS

NOTRE FORCE, C'EST L'EFFICACITÉ

Fondée en 2003, **TUBASYS a été la première entreprise espagnole à proposer sur le marché de tuyauterie préfabriquée** pour les installations de protection contre l'incendie. Tubasys complète sa gamme de produits avec un catalogue d'accessoires rainurés, de flexibles, de vannes et de compléments. .

Le succès de Tubasys repose sur l'application des technologies les plus avancées à l'ensemble de ses processus industriels, sur la mise en œuvre des contrôles de qualité les plus stricts et sur son engagement à offrir un service client efficace. Nos systèmes de production et de contrôle entièrement automatisés et robotisés, uniques dans notre secteur, ont su gagner la confiance de nos clients, tant au niveau national qu'international.

Nous sommes leaders sur le marché et contribuons, grâce à nos produits, à la tranquillité d'esprit que procure un système fiable et 100 % conforme à la réglementation, s'appuyant sur des systèmes de vérification rigoureux et les certifications de qualité les plus strictes.

Notre processus de production de tuyauterie préfabriquée est certifié par Factory Mutual <FM> et VdS, ce qui fait de nous les pionniers du secteur à avoir obtenu cette homologation.

TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

NOS ENGAGEMENTS

Notre engagement en faveur de la qualité et du service a conduit TUBASYS à renouveler régulièrement les certifications les plus exigeantes pour ce type de procédés et de produits:

- **Première entreprise au monde à obtenir la certification Factory Mutual < FM >** pour la tuyauterie préfabriquée. Année 2006.



- **Première entreprise non allemande au monde à obtenir la certification VdS 2552en**, VdS 2552en, procédure de soudage pour tuyauteries <DN65: manchons et tuyauteries de dérivations. Année 2020.



Homologation VDS - procédure de soudage pour tuyauteries <DN65 : manchons et tuyauteries de dérivations

- **Certification de produit Bureau Veritas** pour la préfabrication de tuyauteries en acier destinées aux systèmes de protection contre les incendies (PCI) et autres conduites de fluides. Marque : Tubasys. Audit externe BBVQi.
- Engagement en faveur de l'environnement attesté par le certificat de gestion environnementale selon la norme **UNE-EN-ISO 14001:2004**.
- Gestion intégrale de la qualité garantie par la norme **UNE-EN-ISO 9001:2000**



Nous nous engageons pleinement envers nos clients : de l'assistance technique initiale à l'optimisation de chaque installation, en passant par l'élaboration des plans de découpe et des devis, jusqu'à un service après-vente capable de réagir immédiatement.

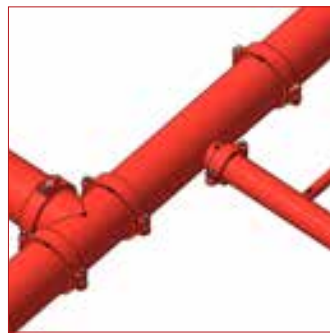
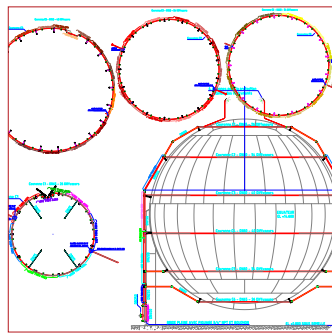
OFFICES & USINES

SIÈGE CENTRAL ET USINE DE CARBALLO

Pol. Ind. de Carballo Rua do Bronce, s/n - Parcelas G-4 y G-5. 15100 Carballo (A Coruña) España
Tel. +34 981 704 330
tubasys@tubasys.com

USINE DE PUERTOLLANO

Pol. Ind. La Nava II Avenida de Europa - Parcela M 1.1. 13500 Puertollano (Ciudad Real) España
puertollano@tubasys.com



TUBASYS

ADVANTAGES

SERVICE TECHNIQUE

Le bureau d'études de Tubasys, fort de plus de **20 ans d'expérience**, travaille en étroite collaboration avec nos clients afin de proposer les solutions techniques les plus adaptées et les plus efficaces, conçues pour faciliter la mise en œuvre sur chantier.

QUALITÉ TUBASYS

La **qualité des produits Tubasys** est reconnue à l'échelle internationale et attestée par diverses certifications et accréditations.

Nos produits sont soumis à des inspections, des audits et des contrôles de qualité, tant internes qu'externes, et ce, au niveau national et international.

RÉDUCTION DES DÉLAIS ET DES COÛTS

Tant la tuyauterie préfabriquée que les raccords rainurés permettent de réaliser d'importantes économies de temps et d'argent lors des installations sur chantier.

Il n'est pas nécessaire de réaliser des soudures sur chantier, ce qui se traduit par une meilleure qualité, une installation plus rapide, une plus grande propreté et une meilleure présentation du produit final.

FIABILITÉ ET DURABILITÉ

Tous les produits fabriqués et commercialisés par Tubasys sont conçus et fabriqués pour offrir une longue durée de vie fonctionnelle tout en minimisant les coûts de maintenance.

ADAPTABILITÉ ET POLYVALENCE

Nos produits sont conçus pour réduire au maximum les réglages et les interventions sur chantier. Les joints de nos raccords rainurés s'adaptent parfaitement aux zones d'appui des extrémités de tuyaux ou d'autres raccords, offrant une excellente atténuation des vibrations et des bruits susceptibles de se propager le long de l'installation de tuyauterie. Les raccords flexibles que nous commercialisons permettent de corriger les défauts d'alignement tant longitudinaux qu'angulaires.

DISTRIBUTION

Tubasys distribue ses produits à l'échelle nationale et internationale, en desservant toutes les régions du monde et en s'adaptant aux besoins spécifiques de chaque région et de chaque client.

Pour ce faire, l'entreprise dispose d'un vaste réseau logistique de distribution qui s'engage à respecter les objectifs ainsi que les niveaux de service et de qualité de Tubasys.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Tubes de diamètres compris entre 1" et 12", avec des raccords cannelés de 1" à 4" et des raccords filetés de 1/2" à 2 1/2". Sur commande, nous fabriquons des tubes de 14" à 24".
- Tubes sans soudure (AESS) et avec soudure (ACS). EN-10255, EN-10216, EN-10217, ASTM A-53, ASTM A-106 et API 5L.
- Large gamme d'épaisseurs et de finitions, y compris la galvanisation et la possibilité de choisir n'importe quelle couleur du nuancier RAL.
- Produit prêt à être monté sur chantier, rapidement et proprement.
- Accessoires de raccordement et de montage

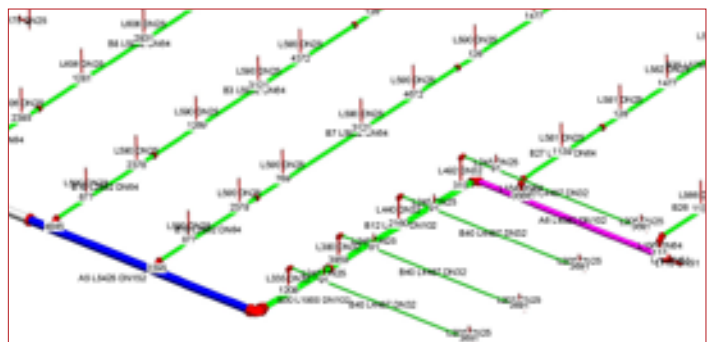
BUREAU D'ÉTUDES

Notre équipe de professionnels chevronnés, forte de plus de 15 ans d'expérience, travaille en étroite collaboration avec nos clients afin de leur proposer les solutions techniques les plus adaptées et les plus efficaces, destinées à faciliter la mise en œuvre sur chantier. Une équipe d'ingénieurs et d'informaticiens qui se distingue par son professionnalisme et l'utilisation des dernières technologies, notamment le logiciel Building Information Modeling (BIM).

Notre bureau d'études joue un rôle essentiel dans le processus, qui va du conseil au client à la conception des plans de découpe pour la fabrication.

Un travail de précision qui se concrétise par un système détaillant dans les moindres détails toutes les étapes nécessaires à une installation parfaite.

SOLUTIONS SUR MESURE



PROCESSUS ET ÉTAPES DE FABRICATION

À partir de la tuyauterie en acier, conformément à la norme spécifiée par le client, toutes les opérations nécessaires sont réalisées afin que le produit final soit prêt à être monté sur chantier :

- Découpe à la longueur demandée et élimination des bavures et des aspérités par fraisage.
- Différents types d'extrémités : rainurées, fond soudé ou rainuré.
- Perçage de trous avec garantie absolue d'élimination des chutes.
- Raccordement de manchons homologués UL/FM au tube par soudage, conformément à la norme UNE-EN ISO 15609-1:2005.
- Contrôle de 100 % des soudures par le procédé des liquides pénétrants.
- Lavage extérieur et intérieur du tube, phosphatage pour garantir l'adhérence de la peinture, déminéralisation et séchage ultérieur au four.

Finition peinte:

- Application de peinture en poudre dans une cabine automatisée.
- Polymérisation de la peinture dans un four à 180 °C.

Marquage :

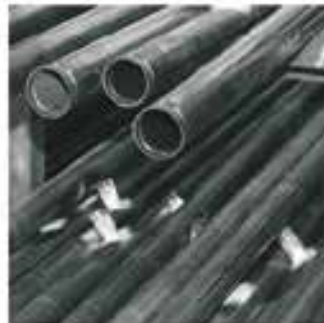
- Marquage sur le tuyau de toutes ses caractéristiques et données, permettant sa traçabilité et sa personnalisation avec le logo du client.

Finition galvanisée :

- Galvanisation à chaud : Immersion dans un bain de zinc à une température comprise entre 442 et 455 °C.
- Contrôle et vérification à 100 % des rainures et des filetages afin de garantir le respect des tolérances requises.

Multicouches :

- Apprêt et peinture.
- Galvanisation, apprêt et peinture



PRÉFABRICATION DES LOCAUX TECHNIQUES

L'équipe de Tubasys est spécialisée dans la préfabrication de salles de pompage pouvant atteindre 24" (600 mm), dans différentes qualités, avec des tubes en acier au carbone peints ou galvanisés, à raccords soudés ou à emboîtement.

Nous réalisons la conception et la fabrication à partir du plan d'origine de la salle et après avoir étudié toutes les variables : espace, maintenance, temps de montage, nettoyage et organisation, entre autres.



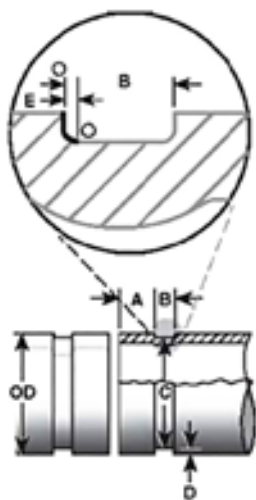
ÉPAISSEURS DES TUYAUX & NORMES DE PROTECTION CONTRE

Dext	FILET	10255(M) SOUDÉE * EN12845 (ISO 65 M)			10255(M) SANS SOUDURE * EN12845 (ISO 65 M)			10216-1 SANS SOUDURE			10217-1 SOUDÉE FM & EN 12845 (ISO4200D)			10217-1 SOUDÉE VDS/ APSAD R1-2014		
		Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	thickness	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)
33,70	1'	2,44	3,25	3,02	2,44	3,25	3,02	1,99	2,60	2,63	1,78	2,30	2,45	1,99	2,60	2,63
42,40	1 1/4'	3,14	3,25	4,15	3,14	3,25	4,15	2,55	2,60	3,64	2,28	2,30	3,40	2,55	2,60	3,64
48,30	1 1/2'	3,61	3,25	4,98	3,61	3,25	4,98	2,93	2,60	4,39	2,61	2,30	4,11	2,93	2,60	4,39
60,30	2'	5,10	3,65	7,31	5,10	3,65	7,31	4,11	2,90	6,44	3,29	2,30	5,73	3,70	2,60	6,08
76,10	2 1/2'	6,52	3,65	10,24	6,52	3,65	10,24	5,24	2,90	9,12	4,71	2,60	8,66	4,71	2,60	8,66
88,90	3'	8,48	4,05	13,60	8,48	4,05	13,60	6,77	3,20	12,11	6,15	2,90	11,57	6,15	2,90	11,57
114,30	4'	12,19	4,50	20,89	12,19	4,50	20,89	9,83	3,60	18,84	8,77	3,20	17,91	8,77	3,20	17,91
139,70	5'	16,60	5,00	29,82	16,60	5,00	29,82	13,39	4,00	27,01	12,10	3,60	25,87	12,10	3,60	25,87
168,30	6'	19,80	5,50	41,52	19,80	5,50	41,52	18,18	4,50	38,11	16,21	4,00	36,39	16,21	4,00	36,39
219,10	8'							33,07	6,30	66,55	23,82	4,50	58,48	23,82	4,50	58,48

DN	INCH	10255 L Welded OLD APSAD			NFFA GROOVED			NFFA THREADED			ASTM API ANSI B-36-10 SCH10S			ASTM API ANSI B-36-10 SCH40S		
		Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)	Kg/M	épaisseur mm	rempli d'eau (kg/m)
33,70	1'	2,20	2,90	2,81	2,20	2,90	2,81	2,54	3,40	3,11	2,09	2,77	2,74	2,50	3,38	3,10
42,40	1 1/4'	2,83	2,90	3,88	2,83	2,90	3,88	3,45	3,60	4,42	2,70	2,77	3,77	3,39	3,56	4,39
48,30	1 1/2'	3,25	2,90	4,67	3,25	2,90	4,67	4,07	3,70	5,38	3,10	2,77	4,55	4,05	3,68	5,37
60,30	2'	4,51	3,20	6,79	4,11	2,90	6,44	5,43	3,90	7,59	3,93	2,77	6,29	5,44	3,91	7,60
76,10	2 1/2'	5,76	3,20	9,57	5,76	3,20	9,57	9,10	5,20	12,48	5,26	3,05	9,34	8,63	5,16	12,43
88,90	3'	6,77	3,20	12,11	6,77	3,20	12,11	11,32	5,50	16,08	6,45	3,05	11,84	11,29	5,49	16,06
114,30	4'	9,83	3,60	18,84	8,77	3,20	17,91	16,03	6,00	24,24	8,36	3,05	17,56	16,07	6,02	24,29
139,70	5'	13,40	4,00	27,01	12,10	3,60	25,87	21,67	6,60	34,23	11,57	3,40	25,30	21,77	6,55	34,10
168,30	6'	18,18	4,50	38,11	14,60	3,60	35,01	28,24	7,10	46,88	13,84	3,40	34,31	28,26	7,11	46,91
219,10	8'				26,40	5,00	60,74	36,63	7,00	69,65	19,96	3,76	55,13	42,55	8,18	74,83

SPÉCIFICATIONS RELATIVES AU RAINURAGE PAR LAMINAGE DES TUYAUX EN ACIER

1		2		3		4		5		6		7		8	
Dimensions (mm)															
Diamètre Extérieur			Siège du Joint A ±0.76	Largeur Rainure B ±0.76	Diamètre Rainure C		Profondeur Rainure D (réf.)	Chanfrein Rainure E (max.)	Épaisseur Paroi Tube (min.)	Diamètre Évasé (max.)	De base		Tolérance		
De base	Tolérance														
	+	-													
33,7	0,33	0,33	15,88	7,14	30,23	-0,38	1,6	2	1,65	36,3					
42,4	0,41	0,41	15,88	7,14	38,99	-0,38	1,6	2	1,65	45					
48,3	0,48	0,48	15,88	7,14	45,09	-0,38	1,6	2	1,65	51,1					
60,3	0,61	0,61	15,88	8,74	57,15	-0,38	1,6	2	1,65	63					
76,1	0,76	0,76	15,88	8,74	72,26	-0,46	1,98	2	2,11	78,7					
88,9	0,89	0,79	15,88	8,74	84,94	-0,46	1,98	2	2,11	91,4					
114,3	1,14	0,79	15,88	8,74	110,08	-0,51	2,11	2	2,11	116,8					
139,7	1,42	0,79	15,88	8,74	135,48	-0,51	2,11	2	2,77	142,2					
165,1	1,6	0,79	15,88	8,74	160,78	-0,56	2,16	2	2,77	167,6					
168,3	1,6	0,79	15,88	8,74	163,96	-0,56	2,16	2	2,77	170,9					
219,1	1,6	0,79	19,05	11,91	214,4	-0,64	2,34	1,5	2,77	223,5					
273	1,6	0,79	19,05	11,91	268,28	-0,69	2,39	1,5	3,4	277,4					
323,9	1,6	0,79	19,05	11,91	318,29	-0,76	2,77	1,5	3,96	328,2					



- **COLONNE 1** : Diamètre extérieur du tube. Le diamètre extérieur du tube à rainurer ne doit pas dépasser ni être inférieur aux tolérances indiquées.
- **COLONNE 2** : Siège du joint. La surface du tube doit être exempte d'entailles, de marques de rouleau et de saillies, de l'extrémité du tube jusqu'à la rainure, afin d'assurer une étanchéité parfaite au niveau du joint. Toute peinture écaillée, saleté, graisse et rouille doit être éliminée. Le siège du joint « A » est mesuré à partir de l'extrémité du tube.
- **COLONNE 3** : Profondeur de la rainure. La surface de la rainure doit être exempte de saletés et de rouille susceptibles d'entraver le montage du raccord rainuré. Les angles de la rainure doivent être arrondis.
- **COLONNE 4** : Diamètre extérieur de la rainure. La rainure doit présenter une profondeur uniforme sur toute la circonférence du tube. La rainure doit respecter les tolérances de diamètre indiquées dans le tableau.
- **COLONNE 5** : Profondeur de la rainure. À titre indicatif uniquement. La profondeur de la rainure doit correspondre au diamètre de rainure indiqué dans la colonne 4.
- **COLONNE 6** : Angle de la rainure. C'est la distance entre les points (o) de l'illustration. La cote « E » commence au niveau de la réduction du diamètre extérieur du tube et se termine au fond de la rainure.
- **COLONNE 7** : Épaisseur minimale acceptable de la paroi. Il s'agit de l'épaisseur minimale de la paroi du tube pour qu'il puisse être rainuré.
- **COLONNE 8** : Diamètre évasé maximal acceptable. Diamètre mesuré à l'extrémité du tube une fois celui-ci rainuré.

RACCORDS ET ACCESSOIRES RAINURÉS

MONTAGE:

Les instructions de montage ci-après sont fournies à titre de recommandations pour assurer une installation correcte des accessoires rainurés Tubasys; leur non-observance pourrait donner lieu à des problèmes dans l'installation et à des dommages personnels ou matériels.

Les opérateurs doivent porter des équipements de protection adaptés aux travaux et aux lieux où ils seront menés. Au minimum, il est conseillé de porter un casque, des lunettes de protection, des gants et des chaussures de sécurité.

Veiller à ce que l'installation correspondante soit vide et dépressurisée.

Les accessoires ne sont pas des éléments sur lesquels on peut installer les supports.

Vérifier que les outils et les équipements à utiliser soient appropriés et en parfait état et que le personnel sache comment les utiliser.

Vérifier que les dimensions et les matériaux des accessoires et de leurs joints sont

adaptés au type d'installation dans laquelle ils vont être montés.

Vérifiez que les lubrifiants que vous comptez utiliser sont adaptés au type de joint de la pièce choisie.

Vérifiez que, sur les tuyaux ou les raccords rainurés :

- Les coupes doivent être droites à leurs extrémités, lesquelles doivent être exemptes de bavures, de bosses, de saletés et de tout autre élément susceptible de nuire à l'intégrité du caoutchouc ou à sa mise en place, ainsi qu'au corps du raccord.

- Les rainures doivent être exemptes de bavures, de bosses, de saleté et de tout autre élément susceptible d'affecter le montage du raccord.

- S'assurer que les dimensions des rainures des tuyaux

sont conformes aux normes de rainurage (consultez le site web de Tubasys, rubrique Téléchargements)

- Il n'est pas recommandé que les extrémités soient chanfreinées.

Vérifier que le joint :

- Est approprié à l'installation sur laquelle il doit être monté. Les Joints EPDM nuance E ont une marque en vert.

- Soit adapté à la classe de températures de l'installation ou de la zone prévue pour le montage.

- N'entre pas en contact avec des lubrifiants ou des produits contenant des huiles minérales.

- Ne présente pas de dommages et qu'il soit en parfait état.

ÉTAPES DU MONTAGE :

ÉTAPES DU MONTAGE :

1. Retirez le joint du raccord.
2. Appliquez une fine couche de lubrifiant sur le joint, tant sur sa face extérieure que sur les lèvres d'étanchéité.
3. Appliquez une fine couche de lubrifiant à l'intérieur des deux segments du raccord.
4. Appliquez une fine couche de lubrifiant sur la face extérieure des extrémités du tuyau.
5. Montez le joint sur le tuyau en vous assurant qu'il repose entièrement sur le tuyau sans dépasser de celui-ci.
6. Sur les tuyaux de grand diamètre, il peut être plus pratique et plus facile de retourner le joint de manière à ce que les lèvres soient orientées vers le haut.
7. Assemblez les extrémités des tuyaux ou des raccords rainurés, en veillant à ce qu'ils soient alignés de manière droite et concentrique.

8. Faites glisser le joint jusqu'à ce qu'il se trouve entre les deux rainures situées aux deux extrémités du tuyau. Si le joint a été placé à l'envers, il faut le remettre dans la bonne position. Assurez-vous que le joint ne repose sur aucune des deux rainures.
9. Dévissez le boulon et l'écrou d'un des deux côtés du raccord et desserrez l'autre, jusqu'à ce que le raccord puisse s'ouvrir et pivoter pour être placé sur le joint.
10. Placez les segments sur le joint de manière à ce que leurs clavettes soient logées dans les rainures.
11. Vérifiez que le joint n'est ni coincé ni pincé.
12. Remettez en place le boulon et l'écrou retirés précédemment, en serrant à la main les deux ensembles boulon-écrou.
13. Vérifiez que les cols des

boulons sont bien logés dans les orifices des segments prévus à cet effet.

14. Serrez les écrous progressivement et en alternance, afin d'obtenir un meilleur positionnement et un ajustement plus homogène de l'accessoire.
15. Une fois le montage de l'accessoire terminé, il convient de l'inspecter afin de détecter toute anomalie éventuelle.
16. Vous trouverez ci-dessous, à titre indicatif, les couples de serrage recommandés.

Boulons 8.8	Couple de serrage (Nm)
M10	40 - 60
M12	110 - 135
M16	135 - 175
M20	175 - 245
M22	245 - 325

R A C C O R D S

RACCORD RIGIDE



RACCORD FLEXIBLE



RACCORD RÉDUIT



CORPS

Fonte ductile selon ASTM A536 Nuance 65-45-12

BOULON MÉTRIQUE & ÉCROUS HEXAGONAUX RENFORCÉS

Fabriqués en 40 Cr, ils reçoivent un traitement thermique pour atteindre le Degré 8.8

Finition tête en col oval.

Écrous renforcés et vis hexagonales.

Une clé est suffisante pour son montage.

FINITIONS

Peinture protection anticorrosion couleur RAL 3000.

Finition galvanisée à chaud en option.

Autres finitions disponibles sur demande.

JOINT

Joint EPDM en standard.
Joint Pré-lubrifié en option.

EPDM

Fourchette de température :

-34 °C à + 110 °C.

Couleur : Vert.

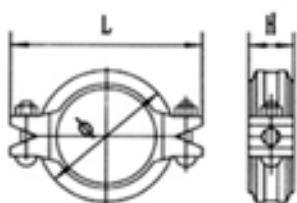
Approprié pour service eau chaude dans la fourchette de température et pour différents acides dilués, air sans huile et de nombreuses applications chimiques.



TUBASYS
tubería prefabricada

01

RACCORD RIGIDE



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	Pression maxi. PSI/Mpa	Boulons	DIMENSIONS (mm)			Masse approx. (Kg)
					Ø	L	H	
1"	25	33,7	500 / 3,45	2-M10x45	60	102	45	0,54
1 ¼"	32	42,4	500 / 3,45	2-M10x45	70	106	44	0,56
1 ½"	40	48,3	500 / 3,45	2-M10x45	73	108	44	0,63
2"	50	60,3	500 / 3,45	2-M10x55	87	123	44	0,68
2 ½"	65	76,1	500 / 3,45	2-M10x55	103	142	45	0,79
3"	80	88,9	500 / 3,45	2-M12x60	117	166	45	1,02
4"	100	114,3	500 / 3,45	2-M12x65	139	190	49	1,40
5"	125	139,7	400/2,75	2-M12x75	168	218	49	1,74
6"	150	168,3	400/2,75	2-M12x75	198,5	249	50	2,30
8"	200	219,1	300/2,07	2-M16x85	253	320	59	4,55
10"	250	273,0	300/2,07	2-M22x130	335	426	68	8,95
12"	300	323,9	300/2,07	2-M22x130	380	470	65	9,82

RACCORD RIGIDE

Ajustable aux tubes standard, limite les tolérances des rainures. Assurant un raccordement rapide et ferme aux tubes pour résister aux charges de flexion et de torsion.

Corps avec une section plus large pour une meilleure occupation de la zone rainurée.

Pressions de fonctionnement jusqu'à 500 psi (approx. 35 kg/cm²), selon la taille.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536 Grado 65-45-12

Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000

Autres RAL : consulter

Boulons / Écrous :

Écrous dôme selon ASTM-183

Limite élastique minimum 110 000 psi (7 584 bar)

Joint :

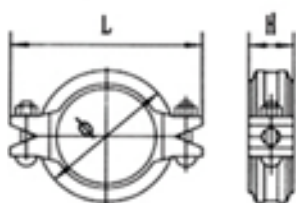
EPDM nuance E, code couleur verte -34 °C à +110 °C



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

02

RACCORD FLEXIBLE



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	Pression maxi. PSI/Mpa	Boulons	DIMENSIONS (mm)			Masse approx. (Kg)
					Ø	L	H	
1"	25	33,7	500 / 3,45	2-M10x45	60	98	45	0,54
1 ¼"	32	42,4	500 / 3,45	2-M10x45	70	106	44	0,56
1 ½"	40	48,3	500 / 3,45	2-M10x45	73	108,0	44	0,63
2"	50	60,3	500 / 3,45	2-M10x55	87	123	44	0,68
2 ½"	65	76,1	500 / 3,45	2-M10x55	103	142	45	0,79
3"	80	88,9	500 / 3,45	2-M12x60	117	166	45	1,02
4"	100	114,3	500 / 3,45	2-M12x65	139	190	49	1,40
5"	125	139,7	400/2,75	2-M12x75	168	218	49	1,74
6"	150	168,3	400/2,75	2-M12x75	198,5	249	50	2,30
8"	200	219,1	300/2,07	2-M16x85	253	320	59	4,55
10"	250	273,0	300/2,07	2-M22x130	335	401,0	68	8,95
12"	300	323,9	300/2,07	2-M22x130	380	455	65	9,82

RACCORD FLEXIBLE

Permettant de contrôler le mouvement angulaire, linéaire et rotatoire, d'absorber les vibrations, les dilatations et autres mouvements typiques de ce système de montage.

Pressions de fonctionnement jusqu'à 500 psi (approx. 35 kg/cm²), selon la taille.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter

Boulons / Écrous :

Écrous dôme selon ASTM-183
Limite élastique mini. 110.000 psi (7.584 bar)

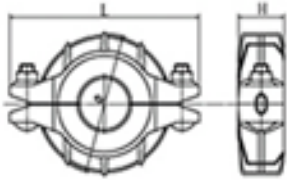
Joint :

EPDM Nuance E, code couleur vert -34°C à +110°C



03

RACCORD RÉDUIT



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	Pression maxi. PSI/Mpa	Boulons	DIMENSIONS (mm)			Masse approx. (Kg)
					Ø	L	H	
2"x1-1/2"	50x40	60,3x48,3	300/2,07	2-M10x55	90	129	47	0,96
2-1/2"x2"	65x50	76,1x60,3	300/2,07	2-M10x55	101	137	48	0,23
3"x2"	80x50	88,9x60,3	300/2,07	2-M12x65	120	164	48,0	0,30
3"x2-1/2"	80x65	88,9x76,1	300/2,07	2-M12x65	120	164	48	0,33
4"x2"	100x50	114,3x60,3	300/2,07	2-M12x65	150	195	49	0,56
4"x2-1/2"	100x65	114,3x76,1	300/2,07	2-M12x65	150	195	49	0,95
4"x3"	100x80	114,3x88,9	300/2,07	2-M12x65	150	195	49	1,15
6"x4"	150x100	168,3x114,3	300/2,07	2-M12x75	203	235	50	1,85
8"x6"	200x150	219,1x168,3	300/2,07	2-M16x100	264	313	60	4,10

RACCORD RÉDUIT

Permet de réduire d'une manière directe la section de passage du tube avec une économie importante d'accessoires.

Pressions de fonctionnement jusqu'à 300 psi (approx. 21 kg/cm²)

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter

Boulons / Écrous :

Écrous dôme selon ASTM-183
Limite élastique mini. 110.000 psi (7.584 bar)

Joint :

EPDM nuance E, code couleur vert -34°C à +110°C



ACCESOIRES

TÉ MÉCANIQUE



COUDE 90 °



COUDE 45



TÉ RAINURÉ



RÉDUCTION
CONCENTRIQUE



FOND
RAINURÉ



FOND EXCENTRIQUE
RAINURÉ



SORTIE TÊTE
SPRINKLER



CORPS

Fonte ductile selon ASTM A-536.
Nuance 65-45-12.

BOULON MÉTRIQUE & ÉCROUS HEXAGONAUX RENFORCÉS

Fabriqués en 40 Cr, ils reçoivent un traitement thermique pour atteindre le Degré 8.8

Finition tête en col oval.

Écrous renforcés et vis hexagonales.

Une clé est suffisante pour son montage.

JOINT

Joint EPDM en standard.

Joint Pré-lubrifié en option.

FINITIONS

Peinture protection anticorrosion couleur RAL 3000.

Finition galvanisée à chaud en option.

Autres finitions disponibles sur demande.



EPDM

Fourchette de température :

-34 °C à + 110 °C.

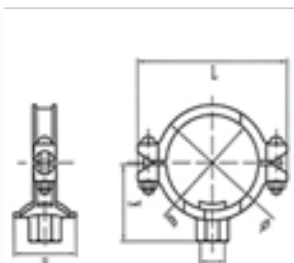
Couleur : Vert.

Approprié pour service eau chaude dans la fourchette de température et pour différents acides dilués, air sans huile et de nombreuses applications chimiques.



TUBASYS
tubería prefabricada

04 TÉ MÉCANIQUE RAINURÉ



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	Pression maxi. PSI/Mpa	Boulons	DIMENSIONS (mm)				Ø Orifice (mm)	Masse appr. (Kg)
					Ø	L	K	H		
2"x1-1/4"	50x32	60,3x42,4	300/2,07	2-M10x55	74	116	59	69	46	0,83
2"x1-1/2"	50x40	60,3x48,3	300/2,07	2-M10x55	78	116	59	69	46	0,73
2-1/2"x1-1/4"	65x32	76,1x42,4	300/2,07	2-M12x65	93	144	70	84	46	1,10
2-1/2"x1-1/2"	65x40	76,1x48,3	300/2,07	2-M12x65	93	144	70	83	51	1,08
3"x1-1/4"	80x32	88,9x42,4	300/2,07	2-M12x65	104	152	76	82	46	1,17
3"x1-1/2"	80x40	88,9x48,3	300/2,07	2-M12x65	104	152	77	91	51	1,24
3"x2"	80x50	88,9x60,3	300/2,07	2-M12x65	114	152	82	97	61	1,42
4"x1-1/4"	100x32	114,3x42,4	300/2,07	2-M12x65	133	186	93	83	46	1,68
4"x1-1/2"	100x40	114,3x48,3	300/2,07	2-M12x65	133	186	93	92	51	1,82
4"x2"	100x50	114,3x60,3	300/2,07	2-M12x65	140	188	93	97	61	1,87
4"x2-1/2"	100x65	114,3x76,1	300/2,07	2-M12x65	140	188	93	112	81	2,12
4"x3"	100x80	114,3x88,9	300/2,07	2-M12x65	140	188	93	122	86	2,37
6"x1-1/4"	150x32	168,3x42,4	300/2,07	2-M16x85	198	247	128	82	46	2,86
6"x1-1/2"	150x40	168,3x48,3	300/2,07	2-M16x85	198	247	128	92	51	2,88
6"x2"	150x50	168,3x60,3	300/2,07	2-M16x85	198	247	128	98	61	3,16
6"x2-1/2"	150x65	168,3x76,1	300/2,07	2-M16x85	198	247	128	121	82	3,33
6"x3"	150x80	168,3x88,9	300/2,07	2-M16x85	198	247	128	134	86	3,29
6"x4"	150x100	168,3x114,3	300/2,07	2-M16x85	198	247	128	157	114	4,18
8"x2-1/2"	200x65	219,1x76,1	300/2,07	2-M16x100	250	310	146	112	81	4,01
8"x3"	200x80	219,1x88,9	300/2,07	2-M16x100	250	310	146	122	86	4,21
8"x4"	200x100	219,1x114,3	300/2,07	2-M16x100	250	310	146	134	114	4,54

TÉ MÉCANIQUE RAINURÉ

Permet le raccordement direct d'une antenne ou collecteur en toute rapidité grâce à un joint qui agit en scellant l'orifice et en absorbant la pression.

Pressions de fonctionnement jusqu'à 300 psi (approx. 21 kg/cm²).

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter

Boulons / Écrous :

Écrous dôme selon ASTM-183
Limite élastique mini. 110.000 psi (7.584 bar)

Joint :

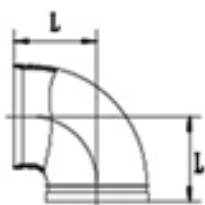
EPDM nuance E, code couleur vert
-34°C à +110°C



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

05

COUDE 90° RAINURÉ



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	L (mm)	Masse approx. (Kg)
1"	25	33,7	57	0,33
1 ¼"	32	42,4	60	0,38
1 ½"	40	48,3	60	0,42
2"	50	60,3	70	0,60
2 ½"	65	76,1	76	0,95
3"	80	88,9	86	1,46
4"	100	114,3	101,5	2,00
5"	125	139,7	122	3,12
6"	150	168,3	140	4,22
8"	200	219,1	175	7,26
10"	250	273,0	215	16,62
12"	300	323,9	245	21,20

COUDE 90° RAINURÉ

Avec des extrémités rainurées permettant le raccordement direct de la pièce à l'installation rapidement et facilement en réduisant les pertes de charge.

L'assemblage à l'aide d'accessoires rainurés simplifie l'alignement et apporte de la souplesse au montage.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

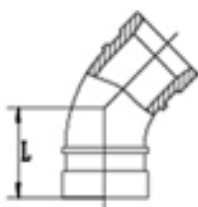
Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter



06

COUDE 45° RAINURÉ



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	L (mm)	Masse approx. (Kg)
1"	25	33,7	38	0,30
1 ¼"	32	42,4	44	0,38
1 ½"	40	48,3	44	0,40
2"	50	60,3	51	0,68
2 ½"	65	76,1	57	0,78
3"	80	88,9	64	1,12
4"	100	114,3	76	1,76
5"	125	139,7	83	2,50
6"	150	168,3	89	3,40
8"	200	219,1	108	5,60
10"	250	273,0	121	11,60
12"	300	323,9	133	18,52

COUDE 45° RAINURÉ

Avec des extrémités rainurées permettant le raccordement direct de la pièce à l'installation rapidement et facilement en réduisant les pertes de charge.

L'assemblage à l'aide d'accessoires rainurés simplifie l'alignement et apporte de la souplesse au montage.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

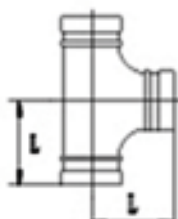
Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter



07

TÉ RAINURÉ



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	L (mm)	Masse approx. (Kg)
1"	25	33,7	57	0,48
1 ¼"	32	42,4	60	0,45
1 ½"	40	48,3	60	0,56
2"	50	60,3	70	0,85
2 ½"	65	76,1	76	1,27
3"	80	88,9	86	1,74
4"	100	114,3	101,5	2,78
5"	125	139,7	122	4,20
6"	150	168,3	140	7,36
8"	200	219,1	175	10,72
10"	250	273,0	215	19,20
12"	300	323,9	245	28,90

TÉ RAINURÉ

Avec des extrémités rainurées permettant le raccordement direct de la pièce à l'installation rapidement et facilement en réduisant les pertes de charge.

L'assemblage à l'aide d'accessoires rainurés simplifie l'alignement et apporte de la souplesse au montage.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

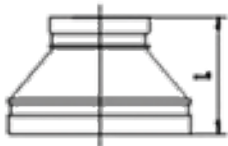
Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

08 RÉDUCTION CONCENTRIQUE



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	L (mm)	Masse approx. (Kg)
1-1/4"x1"	32x25	42,4x33,7	64	0,20
1-1/2"x1"	40x25	48,3x33,7	64	0,20
1-1/2"x1-1/4"	40x32	48,3x42,4	64	0,26
2"x1"	50x25	60,3x33,7	64	0,30
2"x1-1/4"	50x32	60,3x42,4	64	0,32
2"x1-1/2"	50x40	60,3x48,3	64	0,332
2-1/2"x1"	65x25	76,1x33,7	64	0,52
2-1/2"x1-1/4"	65x32	76,1x42,4	64	0,6
2-1/2"x1-1/2"	65x40	76,1x48,3	64	0,62
2-1/2"x2"	65x40	76,1x60,3	64	0,51
3"x1-1/4"	80x32	88,9x42,4	64	0,73
3"x1-1/2"	80x40	88,9x48,3	64	0,79
3"x2"	80x50	88,9x60,3	64	0,65
3"x2-1/2"	80x65	88,9x76,1	64	0,68
4"x2"	100x50	114,3x60,3	76	1,0
4"x2-1/2"	100x65	114,3x76,1	76	1,02
4"x3"	100x80	114,3x88,9	76	1,08
5"x2"	125x50	139,7x60,3	89	1,25
5"x2-1/2"	125x65	139,7x76,1	89	1,82
5"x3"	125x80	139,7x88,9	89	1,88
5"x4"	125x100	139,7x114,3	89	1,99
6"x2"	150x50	168,3x60,3	102	2,04
6"x2-1/2"	150x65	168,3x76,1	102	2,12
6"x3"	150x80	168,3x88,9	102	2,18
6"x4"	150x100	168,3x114,3	102	1,8
6"x5"	150x125	168,3x139,7	102	2,40
8"x4"	200x100	219,1x114,3	127	3,93
8"x5"	200x125	219,1x139,7	127	4,00
8"x6"	200x150	219,1x168,3	127	4,42

RÉDUCTION CONCENTRIQUE

Avec des extrémités rainurées permettant le raccordement direct de la pièce à l'installation rapidement et facilement en réduisant les pertes de charge.

L'assemblage à l'aide d'accessoires rainurés simplifie l'alignement et apporte de la souplesse au montage.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

09

FOND RAINURÉ



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	L (mm)	Masse approx. (Kg)
1"	25	33,7	25	0,10
1 ¼"	32	42,4	25	0,15
1 ½"	40	48,3	25	0,23
2"	50	60,3	25	0,30
2 ½"	65	76,1	25	0,33
3"	80	88,9	25	0,56
4"	100	114,3	25	0,95
5"	125	139,7	25	1,15
6"	150	168,3	25	1,85
8"	200	219,1	30	4,10
10"	250	273,0	32	8,62

FOND RAINURÉ

Avec des extrémités rainurées permettant le raccordement direct de la pièce à l'installation rapidement et facilement en réduisant les pertes de charge.

L'assemblage à l'aide d'accessoires rainurés simplifie l'alignement et apporte de la souplesse au montage.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

10 FOND EXCENTRIQUE RAINURÉ



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	L (mm)	Masse approx. (Kg)
2-1/2"x1-1/2"	65x40	76,1x48,3	25	0,41
2-1/2"x2"	65x50	76,1x60,3	25	0,36
3"x1-1/2"	80x40	88,9x48,3	25	0,64
3"x2"	80x50	88,9x60,3	25	0,62
4"x2"	100x50	114,3x60,3	25	0,95
6"x2"	150x50	168,3x60,3	25	2,20
8"x2"	200x50	219,1x60,3	30	4,30

FOND EXCENTRIQUE RAINURÉ

Avec des extrémités rainurées permettant le raccordement direct de la pièce à l'installation rapidement et facilement.

L'assemblage à l'aide d'accessoires rainurés simplifie l'alignement et apporte de la souplesse au montage.

Avec un orifice excentrique pour les points de vidage du réseau.

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

Finition :

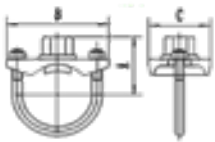
Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

11

SORTIE TÊTE SPRINKLER



Ø Ext. Tube (in)	DN	Ø Ext. Tube (mm)	Pression maxi. PSI/Mpa	Étrier Métrique	DIMENSIONS (mm/in)			Dimensions coupe orifice (mm/in)
					A	B	C	
1-1/4"x1/2"	32X15	42,4X21,3	300/2,07	M10X28,5	43/1,693	90/3,543	56/2,205	30/1,181
1-1/4"x3/4"	32x20	42,4X26,9	300/2,07	M10X28,5	45/1,772	90/3,543	56/2,205	30/1,181
1-1/4"x1"	32x25	42,4X33,7	300/2,07	M10X28,5	50/1,969	90/3,543	56/2,205	30/1,181
1-1/2"x1/2"	40x15	48,3X21,3	300/2,07	M10X28,5	43/1,693	93/3,661	59/2,323	30/1,181
1-1/2"x3/4"	40x20	48,3X26,9	300/2,07	M10X28,5	54/2,126	93/3,661	59/2,323	30/1,181
1-1/2"x1"	40x25	48,3X33,7	300/2,07	M10X28,5	58/2,283	93/3,661	59/2,323	30/1,181
2"x1/2"	50x15	60,3X21,3	300/2,07	M10X30,0	54/2,126	96/3,780	59/2,323	30/1,181
2"x3/4"	50x20	60,3X26,9	300/2,07	M10X30,0	56/2,205	96/3,780	59/2,323	30/1,181
2"x1"	50x25	60,3X33,7	300/2,07	M10X30,0	66/2,598	96/3,780	59/2,323	30/1,181
2-1/2"x1/2"	65x15	76,1X21,3	300/2,07	M10X30,0	61/2,402	110/4,331	59/2,323	30/1,181
2-1/2"x3/4"	65x20	76,1X26,9	300/2,07	M10X30,0	67/2,638	110/4,331	59/2,323	30/1,181
2-1/2"x1"	65x25	76,1X33,7	300/2,07	M10X30,0	74/2,913	110/4,331	59/2,323	30/1,181

SORTIE TÊTE SPRINKLER

Permet le raccordement direct d'une tête sprinkler en toute rapidité grâce à un joint qui agit en scellant l'orifice et en absorbant la pression.

Pressions de fonctionnement jusqu'à 300 psi (approx. 21 Kg/cm²)

Finitions spéciales ou galvanisé par immersion à chaud disponibles en option.

Indiquées pour les systèmes de tubes avec usinage des orifices

Homologations Produit :

<FM>, UL, ULC, CE

Corps :

Fonte ductile selon ASTM A536
Nuance 65-45-12

Finition :

Peinture sans plomb RAL 3000
Autres RAL : consulter

Boulons / Écrous :

Écrous dôme selon ASTM-183
Limite élastique mini. 110.000 psi (7.854 bar)

Joint :

EPDM nuance E, code couleur vert -34 °C à +110°C

Acabado:

Pintura sin plomo RAL 3000
Otros RAL bajo consulta



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

COMPLÉMENTS

12

GRAISSE

DESCRIPTION

Lubrifiant pour joints à base de fibres végétales, idéal pour notre système d'accessoires et de raccords rainurés pour systèmes de têtes sprinkler anti-incendie.

Ne tache pas.

Empêche la croissance bactérienne.

Non toxique

Soluble dans l'eau.

Dans des conditions normales, non nuisible pour la peau.

Appropriée pour tous types d'installations de tubes, y compris pour l'eau potable.

Peut être appliquée à des températures comprises entre 23 °C (-10 °F) à 65 °C (150 °F).

Certifications :

Certifié selon NSF/ANS/Std 61-G

Compatible avec FBC™ System. C'est-à-dire que ce produit a été testé par Lubrizol Advanced Materials et qu'il est soumis à un suivi continu permettant d'assurer la compatibilité chimique avec FlowGuard Gold®, BlazeMaster® et Corzan® tubes et accessoires.



Spécifications :

Apparence :

Dense, à consistance pâteuse et de couleur marron clair ou brun.

Contenu :

Oléate de potassium, propylène Glycol et Mica.

Ne contient pas de PÉTROLE.

VANNES



VANNE À CLAPET

VANNE À CLAPET À SIÈGE ÉLASTIQUE À TIGE MONTANTE (OS&Y) ET À TIGE FIXE (NRS)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLES	OS&Y TYPE GVRS-16-300 (2" a 8") GVRS-16-300-GG (2" a 12") NRS GVNR-16-300 (2" a 8") GVNR-16-300-GG (2" a 12")
PRESSIION SERVICE MAXIMALE	Voir le tableau 1
RACCORDEMENT	Voir le tableau 1
FINITION	Époxy EFB Finition Intérieure et Extérieure
CERTIFICATIONS	UL Listed & FM Approved Manufacturing Standard AWWA C515, BS 5163. Voir le tableau 1



DESCRIPTION

Les vannes à clapet sont principalement des vannes d'arrêt et sont disponibles aussi bien en version à tige montante (OS&Y) qu'en version à tige fixe (NRS). Ces vannes sont conçues exclusivement pour une utilisation dans les systèmes de protection contre l'incendie. Elles sont disponibles avec des raccords à brides PN16 et à rainures, et sont peintes à l'intérieur et à l'extérieur avec une peinture époxy selon le procédé EFB.

Le modèle à tige montante est recommandé lorsqu'une confirmation de l'état de la vanne par une vérification visuelle rapide est requise.

Les vannes à clapet sont Homologuées UL et Approuvées FM.

Type	Numéro de modèle	Pression de service maximale	Essai hydraulique	Raccordement	Certificats
OS&Y	GVRS-16-300	232PSI (16 BAR)	Shell 464 PSI Seal 348 PSI	Bride - BS EN 1092 PN16	UL Listed & FM Approved
	GVRS-16-300-GG			Rainuré	
NRS	GVNR-16-300	232PSI (16 BAR)	Shell 464 PSI Seal 348 PSI	Bride - BS EN 1092 PN16	UL Listed & FM Approved
	GVNR-16-300-GG			Rainuré	

TABLE 1

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

- Les vannes à guillotine doivent être nettoyées afin d'empêcher la pénétration de débris et de corps étrangers. Avant l'installation, éliminez soigneusement toute saleté et toute poussière présentes sur la vanne.
- Inspectez visuellement le siège de la vanne et les orifices, puis nettoyez-les avant l'installation.
- Toutes les vannes à clapet doivent être fixées de manière indépendante afin d'éviter les mouvements et les contraintes du système de tuyauterie auquel elles sont raccordées.
- Assurez-vous que le rapport de pression de la vanne est compatible avec les conditions de service.
- Actionnez la vanne à clapet au moins une fois de la position ouverte à la position fermée avant sa mise en service.
- Vérifiez le serrage des vis et des écrous avant la mise sous pression du système.
- Ouvrez la vanne de quatre ou cinq tours afin de permettre à l'eau de s'écouler et d'éliminer les éventuels débris et résidus présents dans la conduite.
- Les vannes à clapet ne sont pas adaptées aux applications de régulation du débit.
- Les vannes à clapet doivent être installées à la verticale sur des conduites horizontales et à l'horizontale sur des conduites verticales.
- La conduite doit être solidement fixée et alignée afin d'éviter tout endommagement de la vanne.
- Une fois l'installation terminée, la position de la vanne, sa taille, les données d'installation, le nombre de tours d'ouverture, le sens d'ouverture et toute autre information pertinente doivent être consignés et tenus à disposition.
- L'utilisation de vannes n'est pas autorisée dans des installations où les conditions de température ou de pression sont supérieures à celles prévues dans les conditions de fonctionnement des vannes.

13. De même, les vannes ne doivent pas être utilisées si les matériaux qui les composent ne sont pas compatibles avec ceux de l'installation, car cela pourrait entraîner des problèmes d'ordre chimique.

14. Sauf indication contraire sur le corps de la vanne, celle-ci peut être utilisée dans n'importe quel sens d'écoulement.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Les vannes à clapet doivent être utilisées uniquement en position complètement ouverte ou complètement fermée. Ces vannes s'actionnent manuellement à l'aide d'un volant : dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'ouverture et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la fermeture.

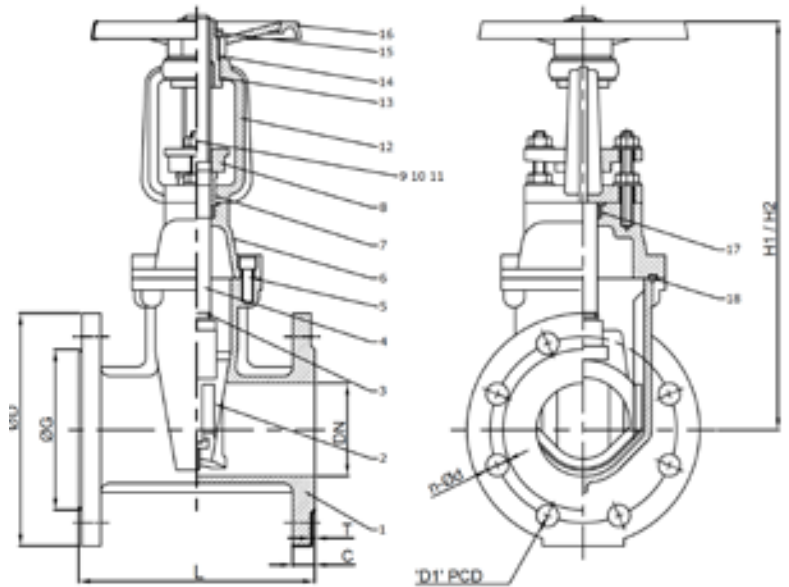
Chaque vanne doit être actionnée selon un cycle complet d'ouverture ou de fermeture, puis ramenée à son état normal au moins une fois par an.

INSPECTION ET ENTRETIEN

- Les vannes à guillotine ne nécessitent pas d'entretien régulier au-delà des essais de fonctionnement annuels.
- Chaque vanne doit être actionnée pour effectuer un cycle complet d'ouverture ou de fermeture, puis revenir à son état normal au moins une fois par an afin d'éviter tout blocage dû à la corrosion ou à des dépôts.
- En cas de fuite au niveau des raccords, resserrez les écrous afin d'augmenter la force de serrage. Les écrous des raccords doivent être serrés en alternance, d'environ un quart de tour dans le sens horaire.
- Il faut toujours fermer le système avant de resserrer la vanne. Les vannes sont conçues pour être réajustées alors que le système est sous pression, mais cela n'est pas recommandé.

VANNE À CLAPET MODÈLE GVRS-16-300

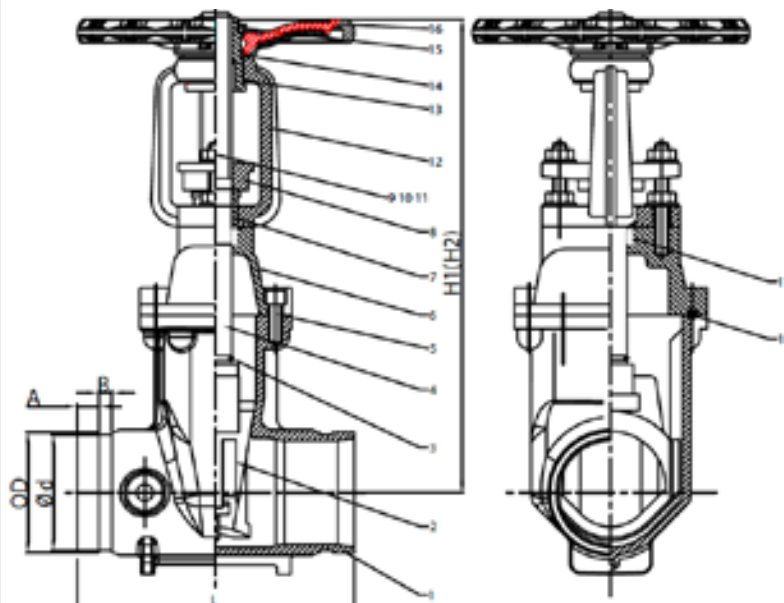
No.	Description	Matériau
1	Corps	EN-GJS-450-10
2	Cale encapsulée	EN-GJS-450-10+EPDM
3	Joint torique	NBR
4	Tige	SS 420
5	Boulon	Acier au carbone zingué
6	Capuchon	EN-GJS-450-10
7	Roulement de tige	Bronze Hpb59-1
8	Presse-étoupe	EN-GJS-450-10
9	Rondelle de presse-étoupe	Acier au carbone zingué
10	Goupille de presse-étoupe	Acier au carbone zingué
11	Écrou	Acier au carbone zingué
12	Joug	EN-GJS-450-10
13	Écrou	Bronze Hpb59-1
14	Roulement	Bronze Hpb59-1
15	Contre-écrou	Acier au carbone zingué
16	Handwheel	EN-GJS-450-10
17	Stem	NBR
18	Bonnet Gasket	EPDM



Taille (DN)		Dimensions (mm)									Poids
Pouces	MM	L	H1 (fermé)	H2 (ouvert)	D	D1	G	C	T	n-ø d	Kg
2"	50	178	257	307	165	125	99	19	3	4-ø 19	14,5
2,5"	65	190	305	370	195	145	118	19	3	4-ø 19	17,5
3"	80	203	350	430	200	160	132	19	3	8-ø 19	22,9
4"	100	229	422	522	220	180	156	19	3	8-ø 19	31,8
5"	125	254	515	640	250	210	184	19	3	8-ø 19	consulter
6"	150	267	563	713	285	240	211	19	3	8-ø 23	52,5
8"	200	292	675	875	340	295	266	19	3	12-ø 23	92,7
10"	250	330	905	1155	405	355	319	22	3	12-ø 28	132,5
12"	300	356	1030	1330	460	410	370	24,5	4	12-ø 28	198,6

VANNE À CLAPET MODÈLE GVRS-16-300-GG

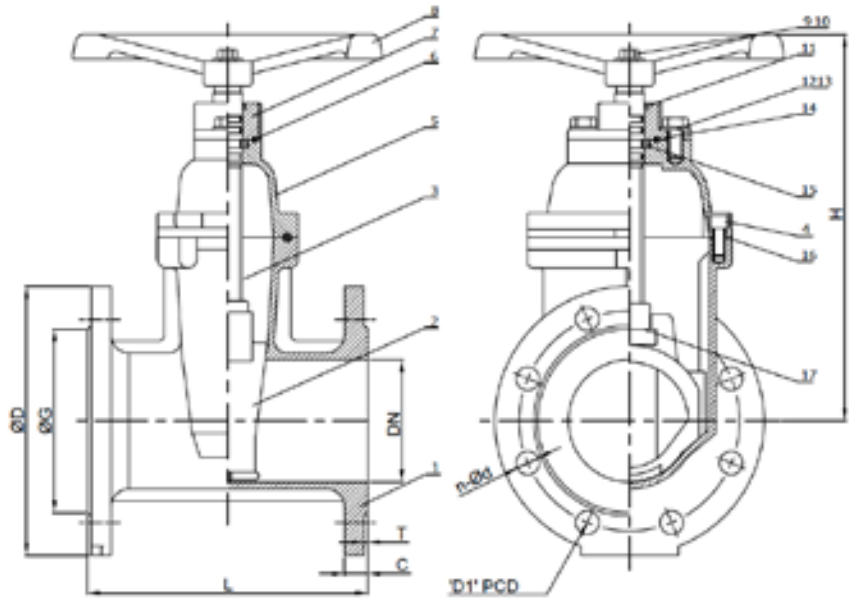
No.	Description	Matériau	Options
1	Corps	EN-GJS-450-10	
2	Cale encapsulée	EN-GJS-450-10+EPDM	
3	Joint torique	NBR	EPDM
4	Tige	SS 420	SS304, SS316, SS431
5	Boulon	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
6	Capuchon	EN-GJS-450-10	
7	Roulement de tige	Bronze Hpb59-1	
8	Presse-étoupe	EN-GJS-450-10	
9	Rondelle de presse-étoupe	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
10	Goupille de presse-étoupe	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
11	Écrou	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
12	Joug	EN-GJS-450-10	
13	Écrou	Bronze Hpb59-1	
14	Roulement	Bronze Hpb59-1	
15	Contre-écrou	Acier au carbone zingué	
16	Volant	EN-GJS-450-10	
17	Roulement	NBR	
18	Joint d'étanchéité	EPDM	



Taille (DN)		Dimensions (mm)							Poids
Pouces	MM	L	H1 (fermé)	H2 (ouvert)	OD	Ød	A	B	Kg
2"	50	178	323	373	60,3	57,15	15,88	7,93	6,62
2,5"	65	190	343	408	73	69,09	15,88	7,93	7,96
2,5"	65	190	343	408	76,1	72,26	15,88	7,93	8,11
3"	90	203	370	450	88,9	84,94	15,88	7,93	12,02
4"	100	229	442	542	114,3	110,08	15,88	9,53	15,95
5"	125	254	541	665	139,7	135,48	15,88	9,53	31,21
5"	125	254	541	665	141,3	137,03	15,88	9,53	31,41
6"	150	267	608	758	159	154,5	15,88	9,53	34,81
6"	150	267	608	758	165,1	160,9	15,88	9,53	34,76
6"	150	267	608	758	168,3	163,96	15,88	9,53	34,49
8"	200	292	720	920	219,1	214,40	19,05	11,13	49,49
10"	250	330	939	1193	273	268,28	19,05	12,7	110,85
12"	300	356	1065	1370	323,9	318,29	19,05	12,7	150,87

VANNE À CLAPET MODÈLE GVNR-16-300

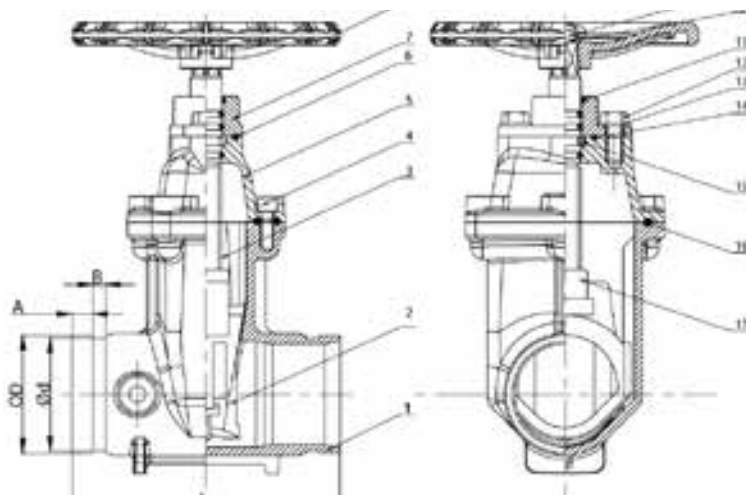
No.	Description	Matériau
1	Corps	EN-GJS-450-10
2	Cale encapsulée	EN-GJS-450-10+EPDM
3	Tige	SS 420
4	Boulon	Acier au carbone zingué
5	Capuchon	EN-GJS-450-10
6	Joint torique	NBR
7	Presse-étoupe	EN-GJS-450-10
8	Volant	EN-GJS-450-10
9	Écrou	Acier au carbone zingué
10	Rondelle	Acier au carbone zingué
11	Bague anti-poussière	NBR
12	Boulon	Acier au carbone zingué
13	Rondelle	Acier au carbone zingué
14	Joint torique	NBR
15	Rondelle de poussée	Bronze Hpb59-1
16	Joint d'étanchéité	EPDM
17	Écrou à clavette	NBR



Taille (DN)		Dimensions (mm)								Poids
Pouces	mm	L	H	D	D1	G	C	T	n-Ø d	Kg
2"	50	178	257	165	125	99	19	3	4-Ø 19	9,74
2.5"	65	190	305	185	145	118	19	3	4-Ø 19	11,72
3"	80	203	350	200	160	132	19	3	8-Ø 19	15,49
4"	100	229	422	220	180	156	19	3	8-Ø 19	21,13
5"	125	254	515	250	210	184	19	3	8-Ø 19	36,06
6"	150	267	563	285	240	211	19	3	8-Ø 23	42,04
8"	200	292	675	340	295	266	19	3	12-Ø 23	59,98
10"	250	330	905	405	355	319	22	3	12-Ø 28	107,04
12"	300	356	1030	460	410	370	24.5	4	12-Ø 28	160,17

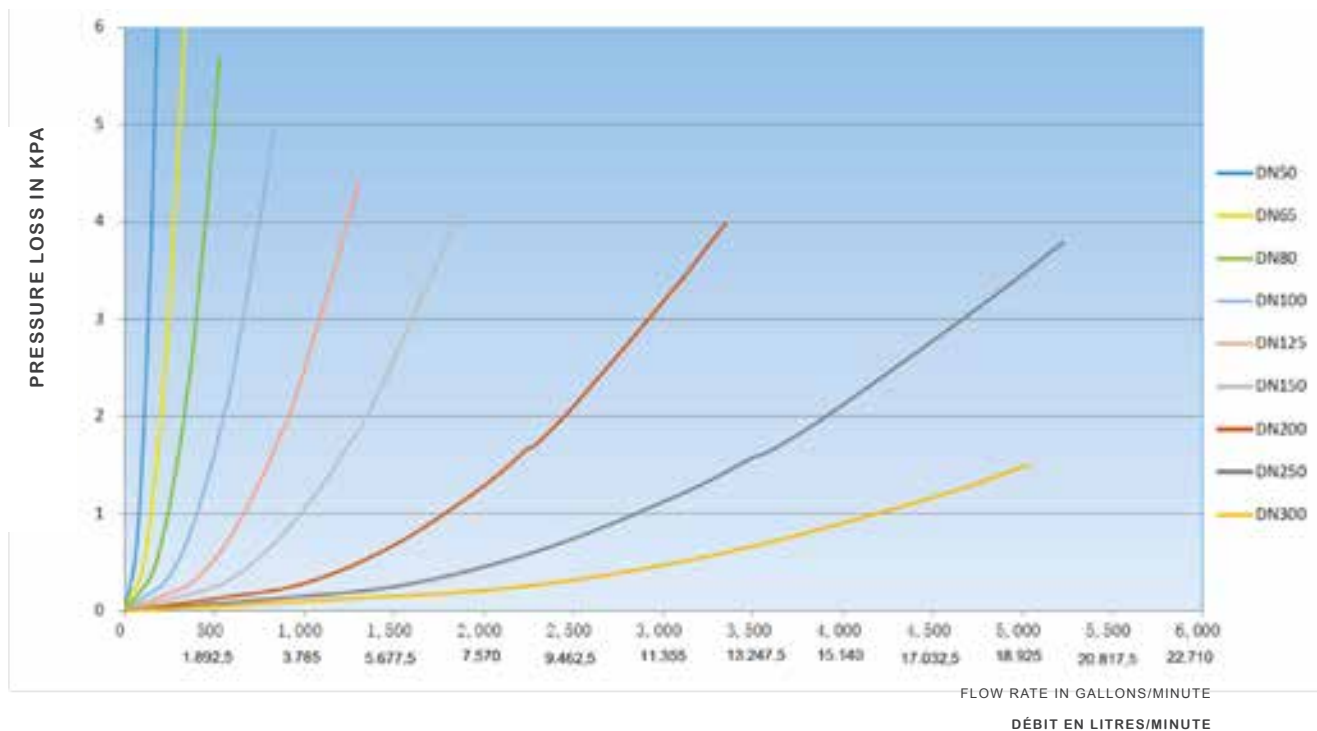
VANNE À CLAPET MODÈLE GVNR-16-300-GG

N°	Description	Matériau	Options
1	Corps	EN-GJS-450-10	
2	Cale encapsulée	EN-GJS-450-10+EPDM	
3	Tige	SS 420	SS304, SS316, SS431
4	Boulon	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
5	Capuchon	EN-GJS-450-10	
6	Joint torique	NBR	EPDM
7	Presse-étoupe	EN-GJS-450-10	
8	Volant	EN-GJS-450-10	
9	Écrou	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
10	Rondelle	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
11	Bague anti-poussière	EPDM	NBR
12	Boulon	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
13	Rondelle	Acier au carbone zingué	SS304, SS316
14	Joint torique	NBR	EPDM
15	Rondelle de poussée	Bronze Hpb59-1	Bronze ZQSn5-5-5
16	Joint d'étanchéité	EPDM	
17	Écrou à clavette	Bronze Hpb59-1	Bronze ZQSn5-5-5



Taille (DN)		Dimensions (mm)						Poids
Pouces	MM	L	H	OD	Ød	A	B	Kg
2"	50	178	218	60.3	57.15	15.88	7.93	5,49
2,5"	65	190	230	73	69.09	15.88	7.93	consulter
2,5"	65	190	230	76.1	72.26	15.88	7.93	6,98
3"	80	203	281	88.9	84.94	15.88	7.93	10,21
4"	100	229	316	114.3	110.08	15.88	9.53	13,97
5"	125	254	393	139.7	135.48	15.88	9.53	28,22
5"	125	254	393	141.3	137.03	15.88	9.53	consulter
6"	150	267	420	159	154.5	15.88	9.53	consulter
6"	150	267	420	165.1	160.9	15.88	9.53	30,60
6"	150	267	420	168.3	163.96	15.88	9.53	30,32
8"	200	292	490	219.1	214.40	19.05	11.13	45,90
10"	250	330	626	273	268.28	19.05	12.7	90,48
12"	300	356	722	323.9	318.29	19.05	12.7	132,43

PERTES DE PRESSION SUR LES VANNES À CLAPET



Débit en gallons par minute								
DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
30.95	52.48	79.47	123.81	193.46	278.58	495.25	773.83	1114.31
62.26	105.32	159.43	249.03	389.12	560.33	996.13	1556.46	2241.30
93.43	157.72	238.82	373.73	583.95	840.88	1494.91	2335.79	3363.54
124.43	210.07	318.60	497.72	777.68	1119.86	1990.86	3110.72	4479.44
139.88	236.31	358.14	559.53	874.27	1258.95	2238.13	3497.08	5035.80
142.97	241.90	366.20	571.86	893.53	1286.69	2287.45	3574.14	5146.75
155.69	262.73	397.99	622.76	973.06	1401.21	2491.04	3892.25	5604.84
189.68	320.67	486.05	758.72	1185.51	1707.13	3034.90	4742.03	6828.52
209.14	353.45	528.36	836.57	1307.14	1882.28	3346.28	5228.56	7529.13

Perte de pression en kPa								
DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.25	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11
0.56	0.47	0.40	0.35	0.31	0.29	0.28	0.27	0.25
1.34	01.11	0.96	0.84	0.74	0.70	0.67	0.64	0.61
2.54	02.12	1.82	1.59	01.41	01.34	01.27	01.21	01.16
03.31	2.76	2.37	02.07	1.84	1.74	1.66	1.58	01.51
03.41	2.84	2.44	2.13	1.90	1.80	1.71	1.63	1.55
4.17	3.47	2.98	2.61	2.32	2.19	2.08	1.99	1.89
6.52	5.43	4.65	4.07	3.62	3.43	3.26	3.10	2.96
7.97	6.64	5.69	4.98	4.43	4.19	3.98	3.79	3.62

VANNE PAPILLON

VANNE PAPILLON AVEC INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TAILLES	2" (50NB), 2.5" (65NB), 3" (80NB), 4" (100NB), 6" (150NB), 8" (200NB), 10" (250NB), 12" (300NB)
PRESSION SERVICE MAXIMALE	300 PSI (21 Kg/cm ²)
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0-100 °
CORPS	Fonte ductile ASTM A-536, nuance 65-45-12
DISQUE	Fonte ductile ASTM A-536, revêtement EPDM
FINITION	Époxy EFB
CERTIFICATIONS	UL Listed & FM Approved



DESCRIPTION

Les vannes papillon sont principalement utilisées pour réguler le débit d'un fluide et sont disponibles en deux versions : à montage par bride (Wafer) et à rainures. Les mécanismes de commande sont équipés d'un indicateur visuel et d'un interrupteur de sécurité. Les vannes papillon de type Wafer sont adaptées à une installation à l'aide de deux brides PN16. Les dimensions des rainures sont conformes à la norme ANSI/AWWA C606 (tuyauteries en fonte ductile et en acier) et aux spécifications métriques des tuyauteries.

Le boîtier d'engrenages de la vanne est équipé de deux jeux de commutateurs internes à contacts SPDT permettant de vérifier si la vanne est en position ouverte ou fermée. Les vannes papillon offrent des valeurs minimales de résistance au frottement et de perte de charge lorsqu'elles sont utilisées en position totalement ouverte.

Modèle	Description
HDMW	BV avec engrenage et micro-interrupteur. Type Wafer
HDMG	BV avec engrenage et micro-interrupteur. Type Rainurée

INSTALLATION

Vanne type Wafer : Elle peut être installée à la verticale ou à l'horizontale, quel que soit le sens du débit. La vanne est auto-étanche et ne nécessite aucun joint supplémentaire. Pour installer la vanne entre deux brides, fermez complètement la vanne papillon afin qu'elle puisse être correctement positionnée entre les brides. Insérez et serrez les vis, puis vérifiez que le disque bouge librement lors de l'ouverture et de la fermeture. Les raccordements électriques doivent être effectués conformément au schéma électrique.

Vanne à Raccord Rainuré : elle doit être raccordée au système de tuyauterie à l'aide de raccords rainurés certifiés. Elle peut être installée à la verticale ou à l'horizontale, quel que soit le sens du débit.

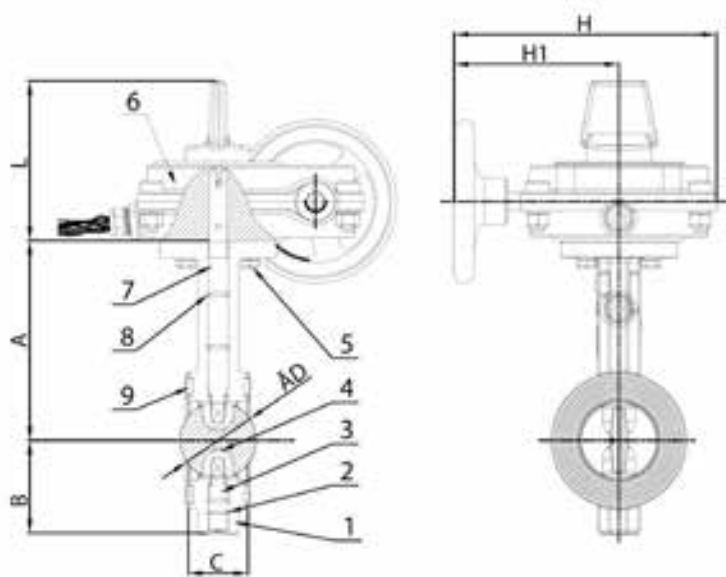
ENTRETIEN

Il convient d'inspecter et de vérifier le bon fonctionnement de l'appareil chaque année ou conformément aux critères de la NFPA ou des autorités compétentes. Vérifiez l'absence de fuites au niveau du raccordement à la tuyauterie ou au niveau du mécanisme d'actionnement. L'installation, l'inspection et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié et certifié par les autorités compétentes.

Si la vanne se ferme difficilement, il convient de s'assurer qu'aucun résidu n'obstrue le passage de l'eau au niveau du siège. Ce problème se résout généralement en tournant le volant en sens inverse et en refermant la vanne

VANNE PAPILLON TYPE WAFER

Part No	Pièce	Matériau	Quantité
1	Corps	ASTM A536, 65-45-12	1
2	Joint torique	NBR	2
3	Axe d'accouplement	SS431	1
4	Disque	ASTM A536, 65-45-12+EPDM	1
5	Écrou hexagonal	Acier au carbone zingué	4
6	Boîtier de signalisation	Corps: ASTM A536, 65-45-12	1
7	Axe de commande	SS431	1
8	Joint torique	NBR	2
9	Bouchon en caoutchouc	EPDM	2



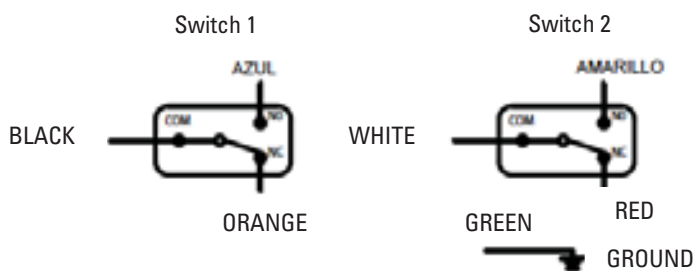
Taille (DN)		Dimensions (mm)							Poids
Pouces	mm	A	B	C	D	L	H1	H	Kg
2"	50	140,5	65	43±2	50.3	122.5	127	202.2	8,10
2,5"	65	153	71	46±2	60.8	122.5	127	202.2	8,47
3"	80	157,5	81	46±2	76	122.5	127	202.2	9,06
4"	100	176	95	52±2	98.5	122.5	127	202.2	10,39
5"	125	191	111	56±2	122.6	122.5	127	202.2	11,73
6"	150	202,5	133	56±2	148	122.5	127	202.2	15,14
8"	200	243,5	164	60±2	199	122.5	185	260.2	20,43
10"	250	273	196	68±2	252	122.5	185	260.2	28,38
12"	300	311	226	78±2	300.5	132	202.5	297.5	40,95

REMARQUES

1) Les dimensions sont exprimées en mm ; 2) Conformité à la norme BS EN593 ; 3) Bride supérieure : ISO 5211 ; 4) Spécifications des brides : PN16 ; 5) Pression de service : PN16/250 PSI 6) Finition : Époxy fusionné selon la norme ANSI/AWWA C550

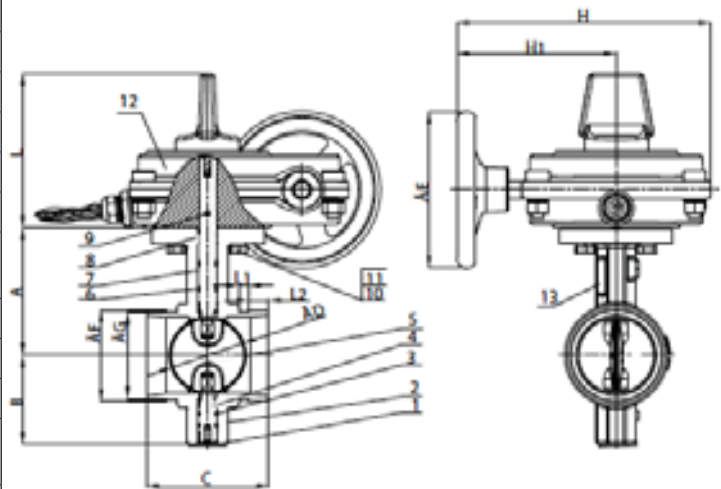
DESCRIPTION DES RACCORDEMENTS

- Caractéristiques de raccordement:
16A 1/2HP 125/250VAC
- Schéma de câblage



VANNE PAPILLON À EXTRÉMITÉS RAINURÉES

N°	Pièce	Matériau	Quantité
1	Bouchon	EPDM	1
2	Corps	ASTM A536, 65-45-12	1
3	Joint torique	NBR	2
4	Douille	SS304+PTFE	1
5	Axe d'accouplement	SS431	1
6	Disque	ASTM A536, 65-45-12+EPDM	1
7	Axe de commande	SS431	1
8	Douille	SS304+PTFE	4
9	Tige cylindrique	SS304	1
10	Écrou hexagonal	Acier au carbone zingué	4
11	Bague de retenue	Acier à ressort, 65 MN	4
12	Boîtier de signalisation	Corps: ASTM A536, 65-45-12	1
13	Plaque	Acier inoxydable	1



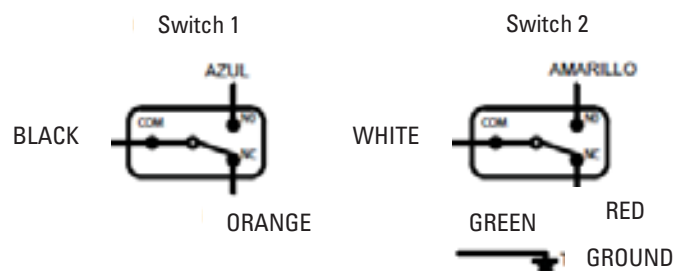
Taille (DN)		Dimensions (mm)											Poids	
Pouces	mm	A	B	C	E	F	G	L	L1	L2	H1	H	D	Kg
2"	50	89	65	81±1.5	225	60.3	57.15	122.5	7.93	15.88	127	202.2	50.3	7,63
2,5"	65	102	71	97±1.5	125	73.0	69.09	122.5	7.93	15.88	127	202.2	60.8	8,22
2,5"	65	102	71	97±1.5	125	76.1	72.26	122.5	7.93	15.88	127	202.2	60.8	8,35
3"	80	109	81	97±1.5	125	88.9	84.94	122.5	7.93	15.88	127	202.2	76	8,56
4"	100	128	95	116±1.5	125	114.3	110.08	122.5	9.53	15.88	127	202.2	98.5	9,89
5"	125	141	111	148±1.5	125	139.7	135.48	122.5	9.53	15.88	127	202.2	122.6	12,17
5"	125	141	111	148±1.5	125	141.3	137.03	122.5	9.53	15.88	127	202.2	122.6	12,25
6"	150	153	133	148±1.5	225	165.1	160.90	122.5	9.53	15.88	127	202.2	148	15,62
6"	150	153	133	148±1.5	225	168.3	163.96	122.5	9.53	15.88	127	202.2	148	15,94
8"	200	184	164	133±3.3	225	219.1	214.40	122.5	11.1	19.05	185	260.2	199	20,3
10"	250	216	196	159±3.3	225	273.0	268.28	122.5	12.7	19.05	185	260.2	252	28,66
12"	300	254	226	165±3.3	225	323.9	318.29	132	12.7	19.05	202.5	297.5	300.5	41,48

REMARQUES

1) Les dimensions sont exprimées en mm ; 2) Norme MSS SP-67 ; 3) Bride supérieure : ISO 5211 ; 4) Spécifications relatives aux rainures : AWWA C606 ; 5) Pression de service : PN16/250 PSI ; 6) Finition : Époxy fusionné selon la norme ANSI/AWWA C550

DESCRIPTION DES RACCORDEMENTS

- Caractéristiques de raccordement: 16A 1/2HP 125/250VAC
- Schéma de câblage



TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

VANNE ANTI-RETOUR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TAILLES	2" (50NB), 2.5" (65NB), 3" (80NB), 4" (100NB), 6" (150NB), 8" (200NB), 10" (250NB), 12" (300NB)
PRESSION SERVICE MAXIMALE *	300 PSI (21 Kg/cm ²)
TEMPERATURE DE SERVICE	0-100 °
CORPS	Fonte ductile ASTM A-536, nuance 65-45-12
DISQUE	DN50-100: AISI 304 DN150-300: ASTM A536, 65-45-12
RACCORDEMENTS	Brides PN16 ou rainurées
FINITION	poxy EFB Finition Intérieure et Extérieure
MODÈLES	Selon le Tableau 1
CERTIFICATIONS	UL Listed & FM Approved



Modèle	Description
SCV-300A	Vanne Anti-retour à Brides
SCV-300G	Vanne Anti-retour rainurée

TABEAU 1

DESCRIPTION

Les vannes anti-retour sont équipés d'un joint en élastomère destiné à une utilisation dans les systèmes de protection contre l'incendie et permettent de diriger le débit dans un sens et non dans le sens inverse.

Ces vannes conviennent aux installations horizontales et verticales. Les vannes peuvent être fournis avec un couvercle d'accès (modèle à brides) et un bouchon (modèle rainuré) pour l'entretien et la vidange. Le sens d'écoulement est indiqué sur la vanne.

INSTALLATION

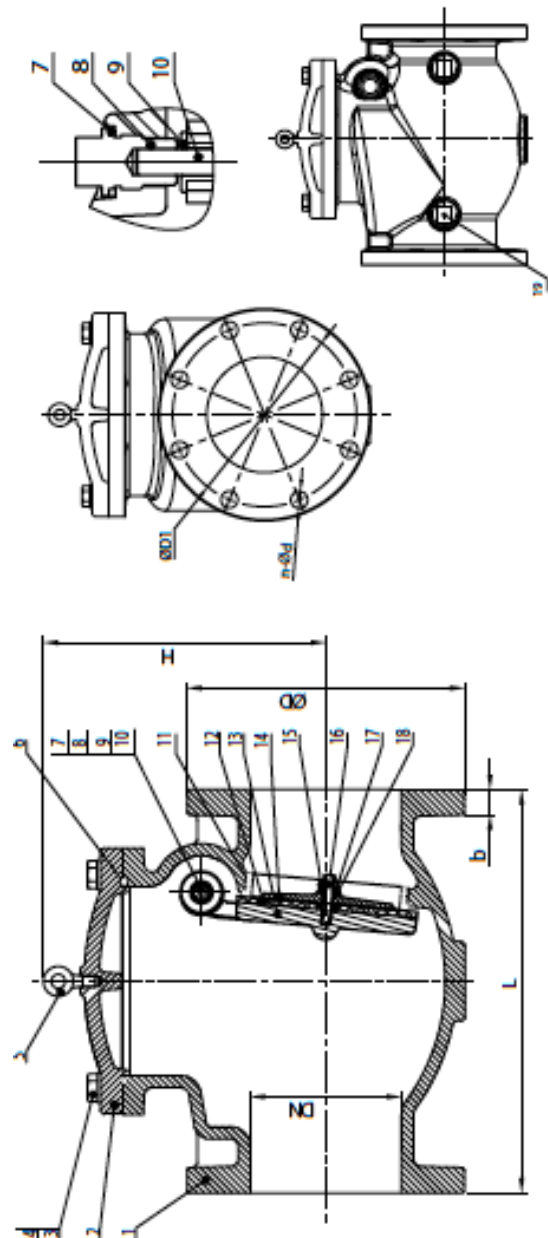
Les vannes anti-retour peuvent être installés à la verticale ou à l'horizontale, en respectant le sens d'écoulement indiqué sur la vanne. En cas

d'environnements corrosifs ou d'eaux contaminées, il incombe à l'installateur de vérifier la compatibilité avec la vanne anti-retour et avec le reste des équipements. Avant l'installation de la vanne, il convient de vérifier que la conduite d'alimentation en eau est exempte de particules solides. La vanne anti-retour peut être installé à la verticale avec le sens d'écoulement ascendant ou à l'horizontale avec le couvercle d'accès vers le haut.

Les vannes doivent être installés à une distance raisonnable en aval des pompes, coudes, réductions ou autres équipements similaires, ce qui permet d'augmenter leur durée de vie. Les pratiques courantes d'installation de tuyauterie exigent une longueur minimale équivalente à 5 fois le diamètre du tuyau pour les installations à usage général.

VANNE ANTI-RETOUR À RACCORDEMENT PAR BRIDES

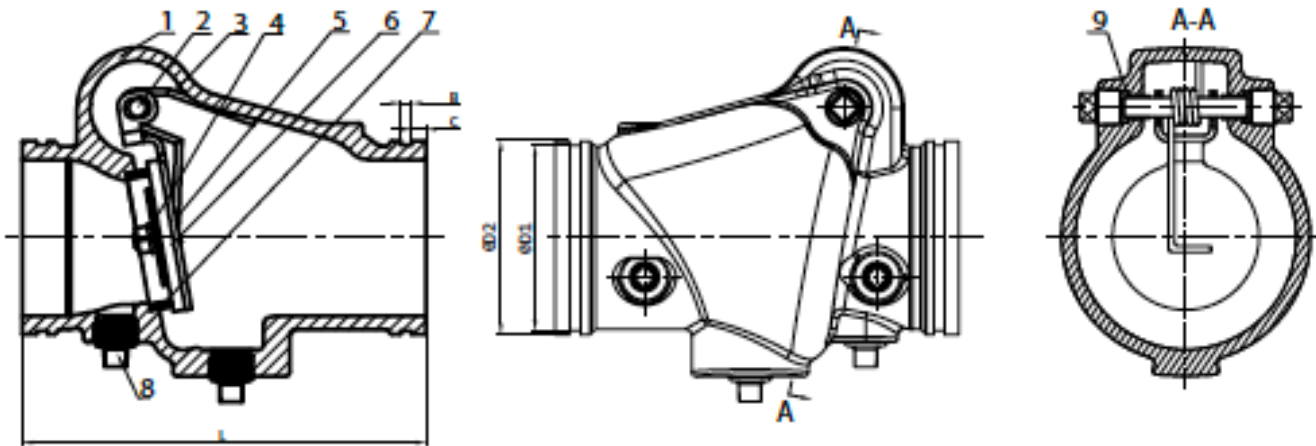
N°	Pièce	Matériau
1	Corps	Fonte ductile, 65-45-12
2	Couverture	Fonte ductile, 65-45-12
3	Vis	Acier au carbone zingué
4	Rondelles	Acier au carbone zingué
5	Piton	Acier au carbone zingué
6	Joint	NBR
7	Rondelle	PTFE
8	Bouchon	Acier inoxydable 304
9	Douille de charnière	Bronze ASTM B16 C36000
10	Boulon de charnière	Acier inoxydable 410
11	Bague d'appui	Bronze ASTM B62
12	Joint d'étanchéité	EPDM
13	Disque	Fonte ductile, 65-45-12
14	Plateau	Fonte ductile, 65-45-12
15	Écrou	Acier inoxydable 304
16	Vis	Acier inoxydable 304
17	Rondelle à ressort	Acier inoxydable 304
18	Rondelle	Acier inoxydable 304
19	Bouchon	Fer malléable galvanisé



Taille (DN)		Dimensions (mm)						Poids
Pouces	mm	L	D	D1	b	n-Ød	H	Kg
2"	50	203	152	120,5	16	4-Ø19.1	133	11,32
2,5"	65	254	178	139,5	17,5	4-Ø19.1	150	17,21
3"	80	278	191	152,5	19	4-Ø19.1	150	22,24
4"	100	330	229	190,5	24	8-Ø19.1	218	33,14
6"	150	406	279	241,5	25,5	8-Ø22.2	290	62,87
8"	200	495	343	298,5	28,5	8-Ø22.2	330	115,42
10"	250	622	406	362	30,5	12-Ø25.4	350	173,3
12"	300	660	483	432	32	12-Ø25.4	376	231,67

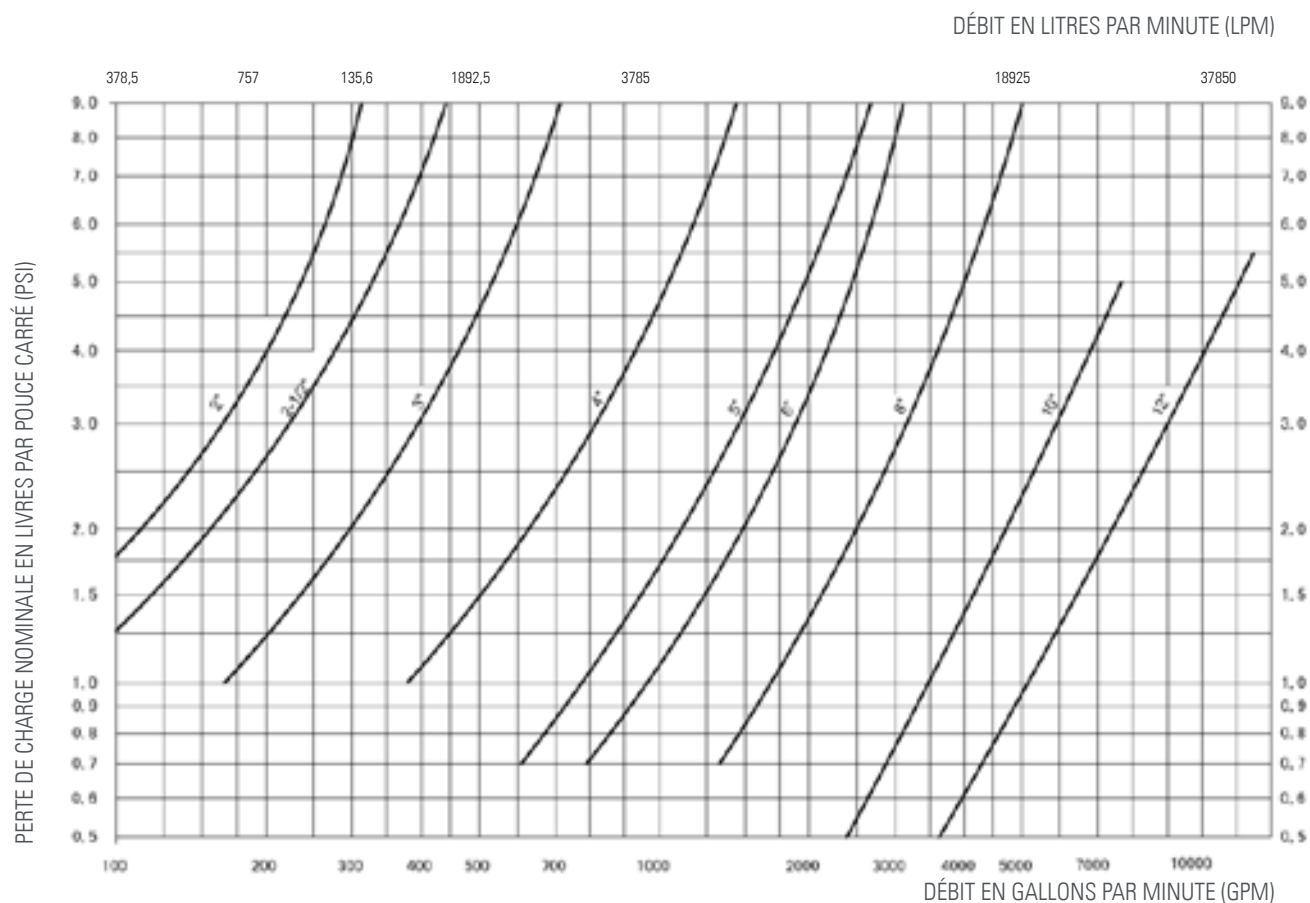
VANNE ANTI-RETOUR À RACCORDEMENT RAINURÉ

N°	Pièce	Matériau
1	Corps	Fonte ductile, 65-45-12
2	Boulon de charnière	Acier inoxydable 420
3	Ressort	Acier inoxydable 304
4	Rondelle à ressort	Acier inoxydable 304
5	Disque	Fonte ductile, 65-45-12 ou acier inoxydable 304
6	Bague d'appui	EPDM
7	Joint d'étanchéité	ASTM B62
8	Bouchon	Fer malléable galvanisé
9	Moyeu	ASTM B62



Taille		L (mm)	ØD1 (mm)		ØD2 (mm)		B (mm)		C (mm)		Poids
Pouces	mm									Kg	
2"	60	171 ±1	57.15	0 -0.38	60.3	+0.61 0	7.93	+0.79 0	15.88 ±0.79		3,29
2.5"	73	184 ±1	69.09	0 -0.46	73	+0.74 0	7.93	+0.79 0	15.88 ±0.79		3,58
3"	89	197 ±1	84.94	0 -0.46	88.9	+0.89 -0.79	7.93	+0.79 0	15.88 ±0.79		4,66
4"	114	206 ±1	110.08	0 -0.51	114.3	+1.14 -0.79	9.53	+0.79 0	15.88 ±0.79		7,27
5"	141	324 ±1	137.03	0 -0.56	141.3	+1.42 -0.79	9.53	+0.79 0	15.88 ±0.79		9,85
6"	168	247.65±1	163.96	0 -0.56	168.3	+1.57 -0.79	9.53	+0.79 0	15.88 ±0.79		16,15
8"	219	370.84±1.5	214.4	0 -0.64	219.10	+1.57 -0.79	11.13	+0.79 0	19.05 ±0.79		27,19
10"	273	457.2 ±1.5	268.28	0 -0.69	273	+1.57 -0.79	12.7	+0.79 0	19.05 ±0.79		51,99
12"	324	534.9 ±1.5	318.29	0 -0.76	323.9	+1.57 -0.79	12.7	+0.79 0	19.05 ±0.79		75,71

PERTE DE PRESSION NOMINALE VS. DÉBIT



ENTRETIEN

Il convient de procéder à une inspection et de vérifier le bon fonctionnement tous les six mois ou conformément aux critères de la NFPA ou des autorités compétentes.

L'installation, l'inspection et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié et certifié par les autorités compétentes. En cas de problème, il convient de s'assurer qu'aucun débris n'obstrue le passage de l'eau au niveau du siège du joint de la vanne.

VANNE FILTRANTE EN Y

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TAILLES	2" (50NB), 2.5" (65NB), 3" (80NB), 4" (100NB), 6" (150NB), 8" (200NB), 10" (250NB), 12" (300NB)
PRESSION SERVICE MAXIMALE	300 PSI (21 Kg/cm ²) * Exception : 233PSI 230 PSI pour la vanne 2.5" (65NB)
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0-100 °
CORPS	Fonte ductile ASTM A-536, nuance 65-45-12
FILTRE	AISI 304
FINITION	Époxy EFB Finition intérieure et exté- rieure
CERTIFICATIONS	UL Listed
MODÈLE	Brides: YSF Rainurée: YSG (Voir tableau I)
POIDS	(Voir tableau II, page 43)



DESCRIPTION

Les vannes filtrantes en Y sont utilisées pour filtrer les impuretés, les dépôts de corrosion et autres résidus pouvant se trouver dans le flux d'eau, protégeant ainsi les équipements tels que les pompes, les appareils de mesure, les vannes et tout autre équipement faisant partie du réseau de canalisations. Toutes les vannes filtrantes sont équipées d'un couvercle permettant d'accéder facilement au filtre en acier inoxydable afin de procéder à son nettoyage.

Les filtres doivent être installés à l'horizontale, le couvercle vers le bas, afin de pouvoir retirer le filtre. Le sens d'écoulement est indiqué sur les filtres.

INSTALLATION

Les vannes filtrantes en Y doivent de préférence être installées à l'horizontale, conformément au

sens d'écoulement indiqué sur la vanne, et avec le filtre orienté vers le bas.

Elles peuvent également être installées à la verticale, avec un écoulement descendant et l'élément filtrant orienté vers le bas. La vanne filtrante doit être installée dans une zone à l'abri des chocs et des dommages. En cas d'atmosphères corrosives ou d'eaux contaminées, il incombe à l'installateur de vérifier la compatibilité avec la vanne anti-retour et avec le reste de l'équipement.

Les vannes anti-retour décrits ici doivent être installés conformément au présent document et à la réglementation en vigueur ; le non-respect de ces consignes peut nuire au bon fonctionnement de ces équipements.

Les vannes filtrantes en Y doivent être inspectées, testées et entretenues conformément aux instructions ci-dessus, par du personnel qualifié et certifié par les autorités compétentes.

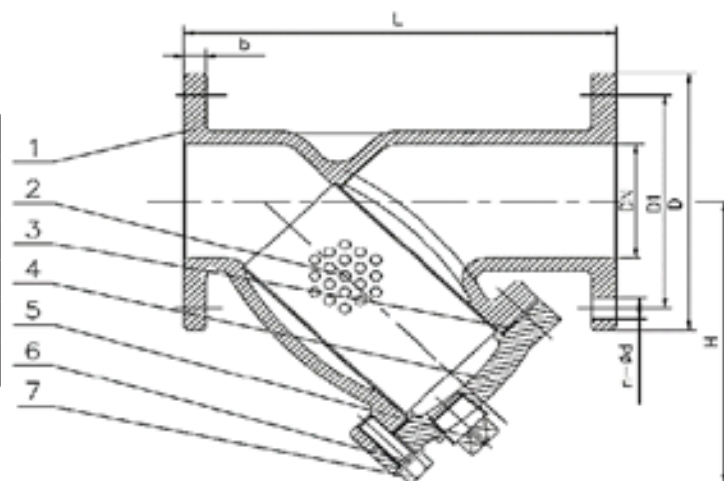
Modèle	Description
YSF	"Vanne filtrante en Y à raccordement par brides BS EN 1092-2 PN16."
YSG	"Vanne filtrante en Y à raccordement rainuré."

TABLEAU I

VANNE FILTRANTE EN Y À RACCORDEMENT PAR BRIDES (YSF)

NNÉES DU FILTRE

Taille		N° de tamis	Diamètre des mailles (mm)	Surface de passage (%)
Pouces	mm			
2" - 2½"	50-65	25	4	48
3" - 4"	80-100	19	5	59
6" - 12"	150-300	13	6,3	64
6" - 12"	150-300	13	6.3	64



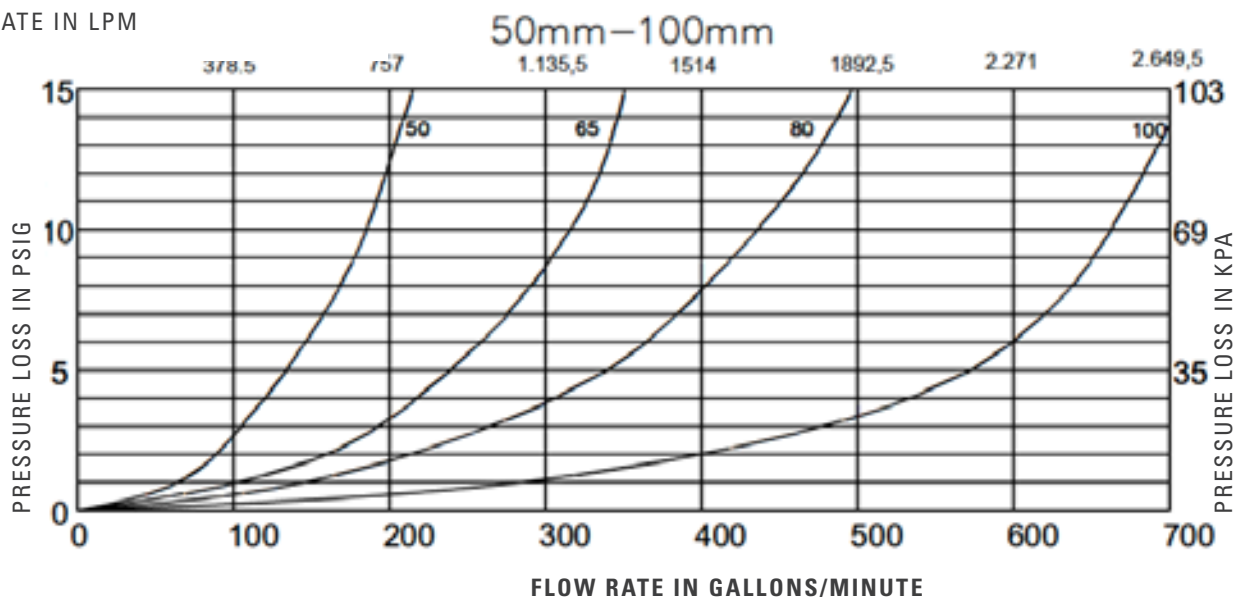
LISTE DES COMPOSANTS

N°	Pièce	Matériau	Spécification
1	Corps	Fonte ductile	ASTM A536 65-45-12
2	Filtre	Acier inoxydable	AISI 304 (Perforé)
3	Joint	EPDM	Commercial
4	Couverture	Fonte ductile	ASTM A536 65-45-12
5	Bouchon	Fer malléable	galvanisé
6	Vis	Acier au carbone	Zingué
7	Rondelle	Acier au carbone	Zingué

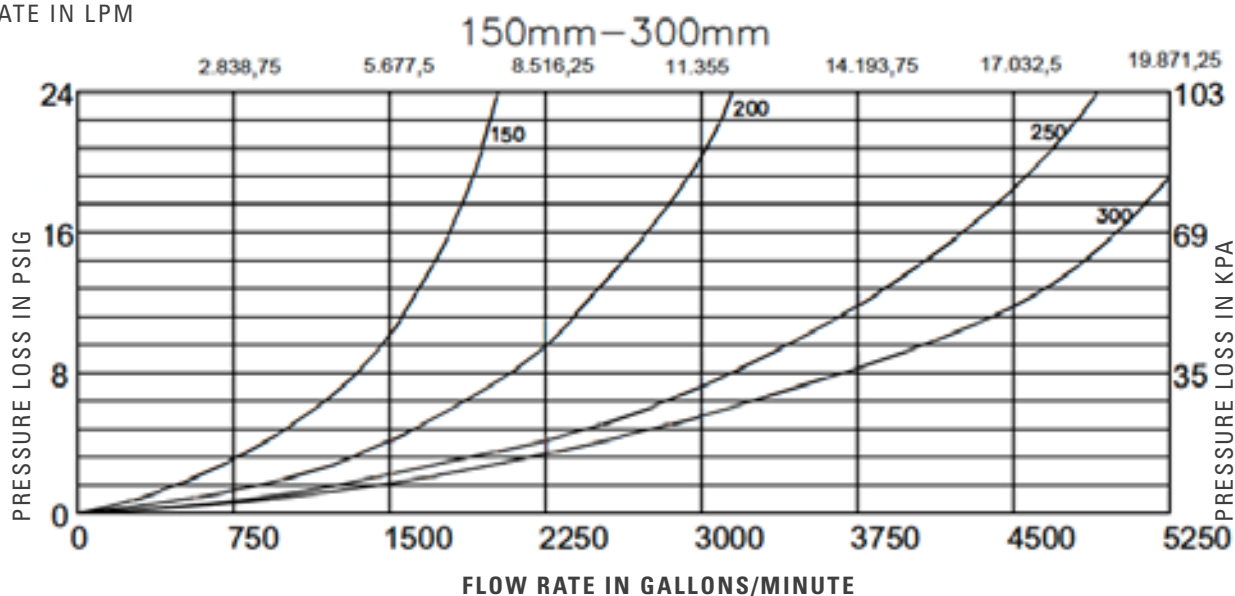
Taille		Dimensions (mm)						Bouchon de vidange
DN	Pouces	L	D	b	H	D1	n-Ød	Filetage BSP
						PN16	PN16	
DN50	2"	200	152	16	155	125	4-Ø19.1	1"
DN65	2½"	254	178	17,5	165	145	4-Ø19.1	1"
DN80	3"	257	191	19	180	160	8-Ø19.1	1"
DN100	4"	308	229	24	229	180	8-Ø19.1	1"
DN150	6"	470	279	25,5	311	240	8-Ø23	1½"
DN200	8"	549	343	28,5	394	295	12-Ø23	1½"
DN250	10"	654	406	30,5	487	355	12-Ø28	2"
DN300	12"	759	483	32	547	410	12-Ø28	2"

PERTES DE PRESSION SUR UNE VANNE FILTRANTE EN Y AVEC RACCORDEMENT PAR BRIDES

FLOW RATE IN LPM



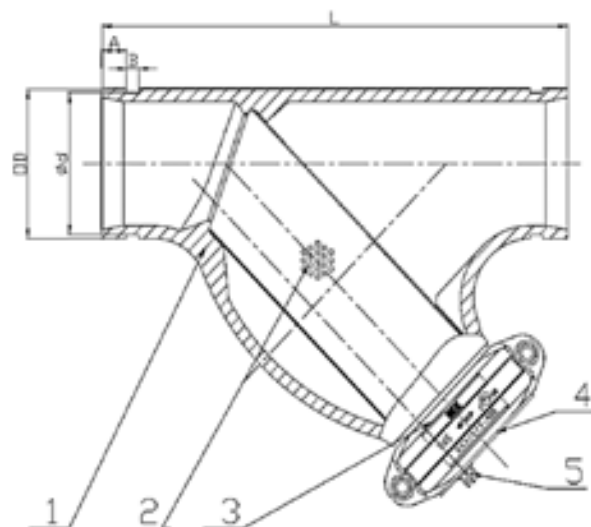
FLOW RATE IN LPM



VANNE FILTRANTE EN Y À RACCORDEMENT RAINURÉ (YSG)

ES DU FILTRE

Taille		N° de tamis	Diamètre des mailles (mm)	Surface de passage (%)
Pouces	mm			
2" - 2½"	50-65	25	4	48
3" - 4"	80-100	18	5	53
6" - 12"	150-300	12	6,3	56



LISTE DES COMPOSANTS

N°	Pièce	Matériau	Spécification
1	Corps	Fonte ductile	ASTM A536 65-45-12
2	Filtre	Acier inoxydable	AISI 304 (Perforé)
3	Raccord rainuré	Fonte ductile	ASTM A536 65-45-12
	Joint	EPDM	Commercial
4	Fond	Fonte ductile	ASTM A536 65-45-12
5	Bouchon	Fer malléable	galvanisé

Taille		Tube	Bouchon de vidange	Dimensions			
DN	Pouces	O.D. (mm)	Filetage BSP (mm)	L	Ød	A	B
DN50	2"	60.3	15	247.5	57.2	15.9	7.9
DN65	2½"	73	25	273	69.1	15.9	7.9
		76.1			72.3	15.9	7.9
DN80	3"	88.9	25	298.5	84.9	15.9	7.9
DN100	4"	114.3	40	362	110.1	15.9	9.5
DN150	6"	165.1	50	470	160	15.9	9.5
		168.3			164	15.9	9.5
DN200	8"	219.1	50	609	214.4	19.1	11.1
DN250	10"	273	50	686	268.3	19.1	12.7
DN300	12"	323.9	50	762	318.3	19.1	12.7

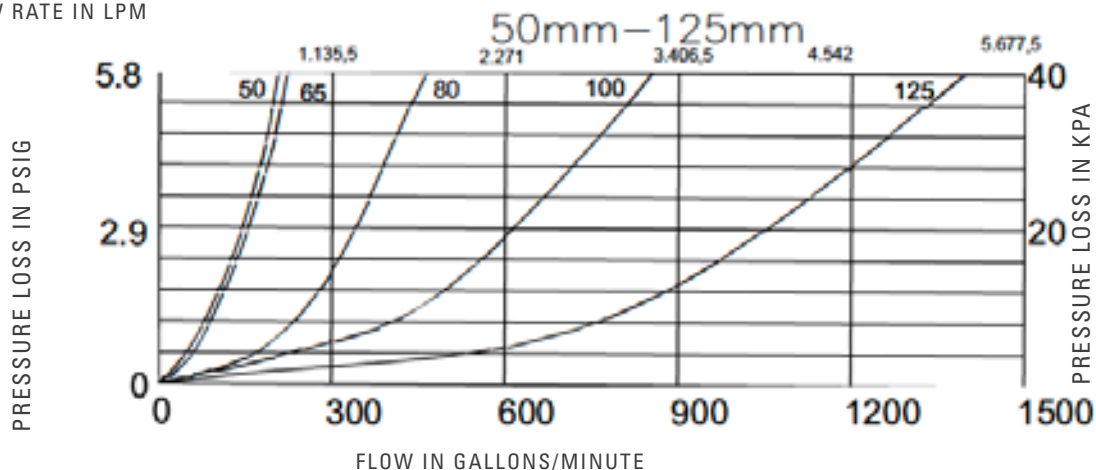
TABLEAU DES POIDS DES FILTRES EN Y

YSF Filtre		YSG Filtre	
Taille	Poids (kg)	Taille	Poids (kg)
2"	8,7	2"	3,8
2½"	12,2	2½" (OD 73 mm)	6,2
3"	13,8	2½" (OD 76 mm)	6,4
4"	23,9	3"	9,2
6"	43,8	4"	15,3
8"	75,4	6" (OD 165 mm)	32,0
10"	109,3	6" (OD 168 mm)	32,7
12"	173,1	8"	70,9
-	-	10"	108,6
-	-	12"	159,4

TABLEAU II

PERTES DE PRESSION SUR UNE VANNE FILTRANTE EN Y AVEC RACCORDEMENT RAINURÉ

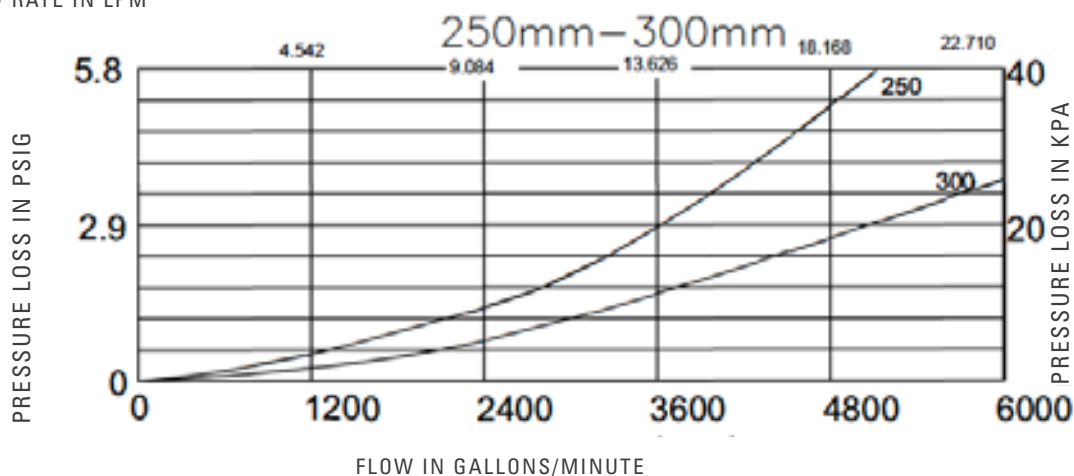
FLOW RATE IN LPM



FLOW RATE IN LPM



FLOW RATE IN LPM



POSTE DE CONTRÔLE

VANNE D'ALARME MODÈLE H

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODEL	H
RACCORDEMENTS	BRIDE X BRIDE BRIDE X RAINURE RAINURE X RAINURE
TAILLES	200, 150, 100 & 80 NB
PRESSION SERVICE MAXIMALE	17.5 Bar (250 PSI) * Exception : 200PSI pour la vanne 8" (200NB) Selon FM Approved
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0-100 °
RACCORDEMENTS RAINURÉS	BSPT
MONTAGE	AISI 304 Époxy EFB Finition intérieure et extérieure
TRIM	Accessoires galvanisés avec vannes en laiton
ESSAI HYDROSTATIQUE	35 kg/cm ² (500PSI)
LONGUEUR ÉQUIVALENTE (MÈTRES) PAR PERTE DE CHARGE	200 NB - 7.50 Mtrs. 150 NB - 7 Mtrs. 100 NB - 6.1 Mtrs. 80 NB - 4.7 Mtrs.
FINITION	Red RAL 3001
CERTIFICATIONS	UL Listed & FM Approved



POIDS EN KG

Taille	Bride x bride	Bride x rainure	Rainure x rainure
200	65	54,0	44,0
150	42	35,8	28,0
100	27	22,1	17.30
80	18	15,0	12.10

DIMENSION DE LA RAINURE DU TUYAU

Taille	Tube O.D. (mm)
3" (80 NB)	89
4" (100 NB)	114.3
6" (150 NB)	168.3
8" (200 NB)	219.1

TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

DESCRIPTION

La vanne d'alarme est une vanne anti-retour à clapet à double siège dotée d'un siège rainuré, qui garantit un débit d'eau positif pour le déclenchement de l'alarme et est conçue pour être installée dans un système de sprinklers à tuyaux humides. La dérivation externe évite les fausses alarmes dans toutes les conditions de pression d'alimentation. En cas de pression variable, la fausse alarme est évitée grâce à une chambre de retardement ; la conception de la vanne d'alarme permet une installation aussi bien dans des conditions de pression d'alimentation variable que constante.

Le déclenchement d'un ou plusieurs sprinklers automatiques entraîne l'écoulement de l'eau vers le système de sprinklers, ce qui provoque l'ouverture de la vanne d'alarme, permettant ainsi un débit continu d'eau vers le système et la transmission d'alarmes, tant électriques que mécaniques

FONCTIONNEMENT

Le système de protection contre l'incendie est initialement sous pression, ce qui permet à l'eau de s'écouler vers le système jusqu'à ce que l'alimentation en eau et la pression du système s'équilibrent et que le clapet ferme le canal. Une fois la pression stabilisée, le système de protection contre les incendies est prêt à être mis en service ; il convient alors d'ouvrir la vanne de commande d'alarme. Dans des conditions normales, le manomètre raccordé à la sortie du système d'alarme indiquera une valeur supérieure ou égale à celle du manomètre raccordé à l'alimentation de la vanne. Ce phénomène est dû à la conduite de dérivation qui relie l'aval à l'amont du système d'alarme, permettant ainsi à la pression de l'eau de s'équilibrer sans soulever le clapet de la vanne. Cela permet d'évacuer la surpression du système et d'éviter d'éventuelles fausses alarmes.

Une augmentation soudaine de la pression, telle qu'elle peut se produire lors de la mise en marche d'une pompe à incendie, peut provoquer le soulèvement momentané du clapet de la vanne, permettant ainsi à l'eau de s'écouler à travers la vanne vers la chambre de retardement. L'eau présente dans la conduite d'alarme est automatiquement évacuée, ce qui contribue à prévenir les fausses alarmes dues à des augmentations transitoires successives de la pression d'alimentation. L'ensemble de restriction situé sous la chambre de retardement comprend des orifices de restriction d'entrée et de vidange,

dont les dimensions sont déterminées en fonction du volume de la chambre de retardement afin de respecter les exigences d'homologation et de certification relatives au temps de déclenchement de l'alarme. Cela représente un compromis entre la nécessité de réduire le risque de fausse alarme due à une augmentation temporaire de la pression d'alimentation et celle d'obtenir le délai minimal souhaité avant le déclenchement de l'alarme après le déclenchement d'un sprinkler.

Dans une installation à pression constante, la chambre de retardement n'est pas nécessaire et l'eau qui passe par la fente du siège de la vanne d'alarme s'écoule directement à travers l'ensemble de buse de restriction pour déclencher l'alarme mécanique et électrique.

INSTALLATION

1. La vanne d'alarme de type H doit être installée à la verticale.
2. La vanne d'alarme doit être installée dans un endroit facilement visible et accessible, et doit en outre être disposée de manière à ce que la vidange de la conduite d'alarme soit visible et accessible.
3. En cas de pression d'eau fluctuante, il convient d'utiliser les accessoires à pression variable en combinaison avec la chambre de retardement. En cas de pression d'eau non fluctuante, il convient d'utiliser les accessoires à pression constante, qui ne comprennent pas la chambre de retardement.
4. La vanne doit être installée conformément aux schémas figurant dans les fiches techniques. Le non-respect des consignes de raccordement indiquées dans les fiches techniques peut empêcher le bon fonctionnement de l'appareil et entraîner l'annulation de l'homologation, de l'agrément et de la garantie.
5. Il convient de faire preuve de prudence lors de l'installation de la vanne anti-retour en s'assurant que la flèche figurant sur le corps de la vanne anti-retour est orientée dans la bonne direction.
6. La contraction et la dilatation associées à un volume excessif d'air emprisonné pourraient entraîner l'ouverture et la fermeture du clapet de la conduite d'eau. Cela peut provoquer une fausse alarme ou une alarme intermittente. Pour éviter cela, il est recommandé d'installer une vanne de purge sur le réseau de tuyauterie du système et une vanne de purge à l'extrémité du système afin d'évacuer l'air.

7. La vanne à boisseau sphérique de la conduite d'alarme doit rester ouverte et maintenue dans la position définie.
8. La tuyauterie reliant la chambre de retardement et la cloche d'alarme du sprinkler doit être correctement soutenue afin d'éviter toute charge sur la chambre de retardement.
9. Toutes les tuyauteries du système nouvellement installées doivent être correctement rincées avant la mise en service de la vanne d'alarme.

INSPECTION ET ENTRETIEN

Il est recommandé de procéder à une inspection physique du système au moins deux fois par semaine. L'inspection doit permettre de vérifier que toutes les vannes de régulation sont dans la position appropriée conformément aux exigences du système et qu'aucun composant n'a subi de dommages.

Il est recommandé d'examiner et de contrôler la vanne d'alarme et ses accessoires au moins une fois par trimestre ou selon les exigences des autorités compétentes afin de garantir un fonctionnement et un service fiables et sans défaillance

1. L'inspection et les essais ne doivent être effectués que par une personne autorisée. **NE FERMEZ PAS** la vanne d'alimentation en eau pour effectuer des travaux de réparation ou pour tester la vanne, sans mettre en place une patrouille de surveillance dans la zone couverte par le système. La surveillance doit être maintenue jusqu'à ce que le système soit remis en service. Informez également le personnel de sécurité local et la centrale de surveillance des alarmes, afin d'éviter toute fausse alerte.
2. Ouvrez la vanne de test d'alarme. Vérifiez que la sirène d'alarme du sprinkler et/ou le pressostat d'alarme / l'alarme électrique fonctionnent correctement. Fermez la vanne de test d'alarme et vérifiez que l'eau a cessé de s'écouler par le drain de la conduite d'alarme.
3. Nettoyez le filtre de 20 NB (3/4") installé sur la conduite de la cloche d'alarme du sprinkler.
4. Nettoyez le filtre de l'ensemble de restriction.
5. Inspectez le clapet de la vanne anti-retour situé sur la conduite de dérivation.

FAUSSE ALARME

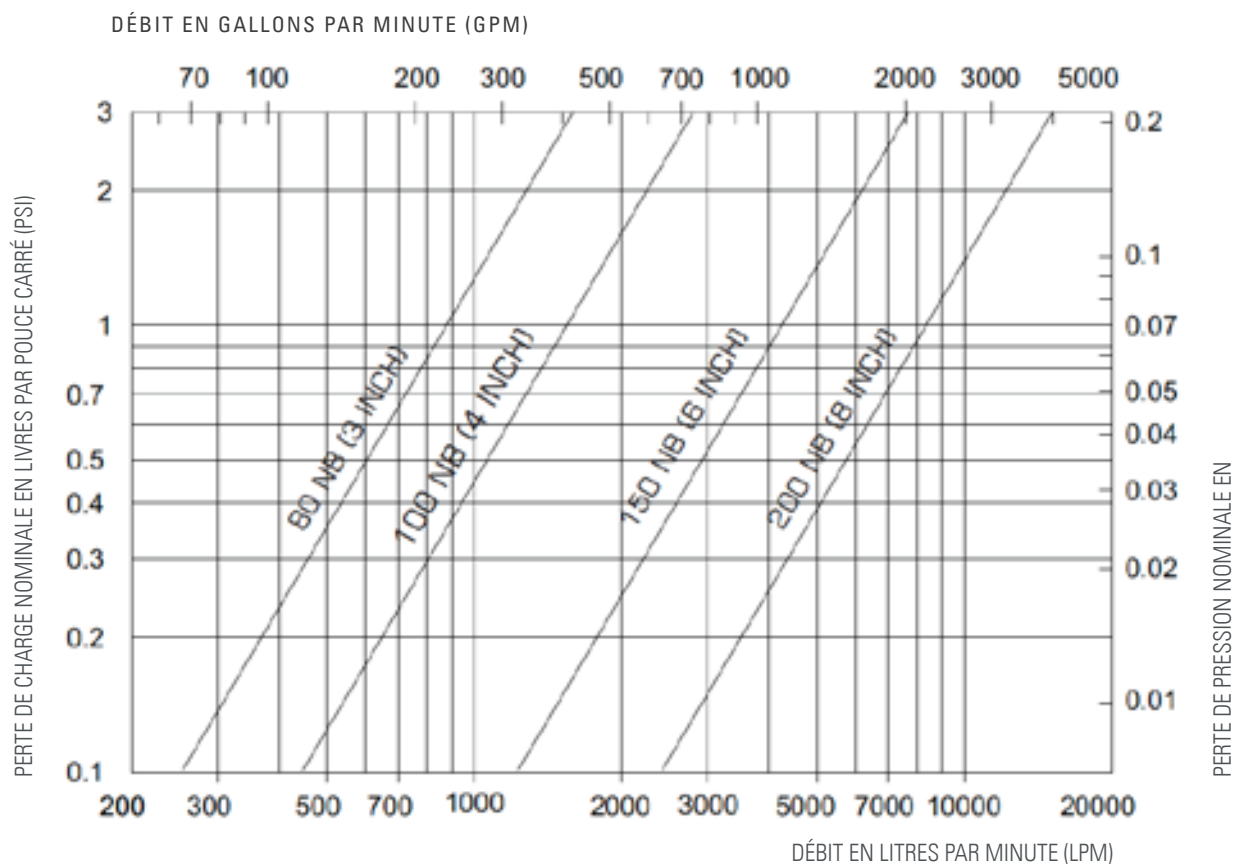
1. Inspectez le joint en caoutchouc du clapet de la vanne. S'il est usé ou endommagé, remplacez-le. Assurez-vous qu'aucune saleté, aucun caillou ni aucun autre corps étranger ne s'est accumulé sous le clapet, ni dans la rainure ou les orifices. Nettoyez la partie inférieure du clapet. Si la surface de la bague de siège est ébréchée ou usée, il est possible de la réparer à l'aide d'un produit de polissage. Dans le cas contraire, remplacez la vanne dans son intégralité ou renvoyez-la à l'atelier du fabricant pour réparation.
2. Si la cloche d'alarme (gong) ne fonctionne pas ou si le rotor est bloqué, suivez les consignes d'entretien indiquées dans ce catalogue concernant la cloche d'alarme (gong).
3. Si le pressostat d'alarme émet un signal continu, mais que l'alarme du sprinkler génère une alarme intermittente, vérifiez l'axe de la cloche d'alarme du sprinkler. Si la cloche d'alarme du sprinkler et le pressostat d'alarme génèrent tous deux une alarme intermittente, vérifiez s'il y a de l'air emprisonné dans le système de sprinklers. L'air emprisonné doit être purgé. De plus, l'alarme intermittente peut être provoquée par une chute et une augmentation soudaines de la pression dans le système. Ces problèmes peuvent être résolus en maintenant un débit constant. Nettoyez le filtre de 20 NB (3/4") installé sur la conduite de la cloche d'alarme du sprinkler.

ATTENTION

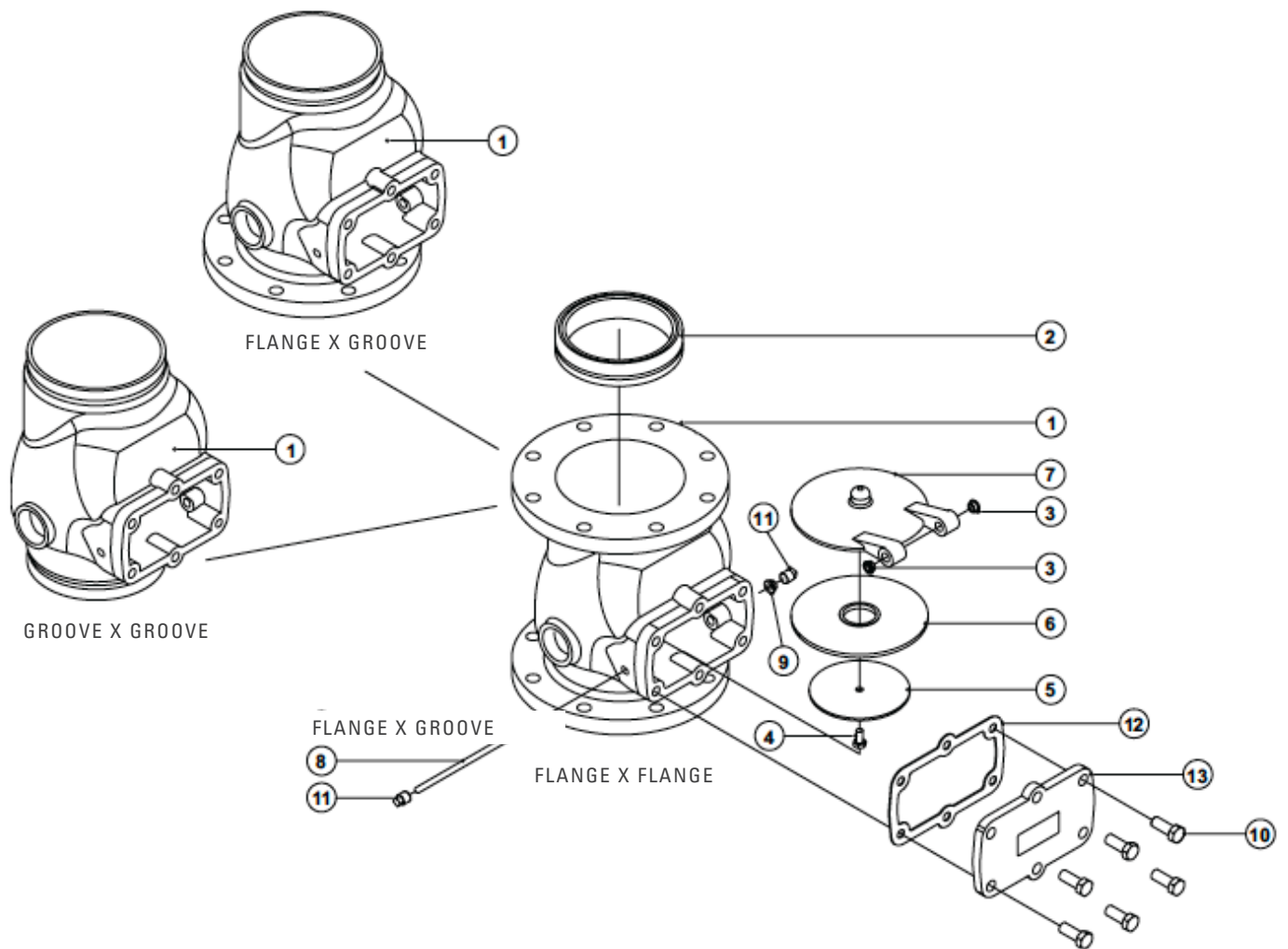


1. La certification UL, l'homologation FM et la garantie du fabricant ne sont valables que si la vanne d'alarme est installée avec l'ensemble de pièces, de raccords et de vannes Tubasys et conformément aux directives d'installation indiquées dans ce catalogue.
2. Une soupape de décharge est nécessaire lorsqu'une augmentation de la température ambiante risque de faire dépasser la pression du système 17,5 bars (250 PSI). Il convient d'utiliser une soupape de décharge calibrée à 17,7 bars.
3. Pour le bon fonctionnement du système humide et afin de minimiser les fausses alarmes indésirables, il est important d'éliminer l'air emprisonné dans le système. L'air emprisonné dans le système peut également provoquer un fonctionnement intermittent de l'alarme en cas de débit d'eau soutenu.

PERTE DE PRESSION NOMINALE VS. DÉBIT

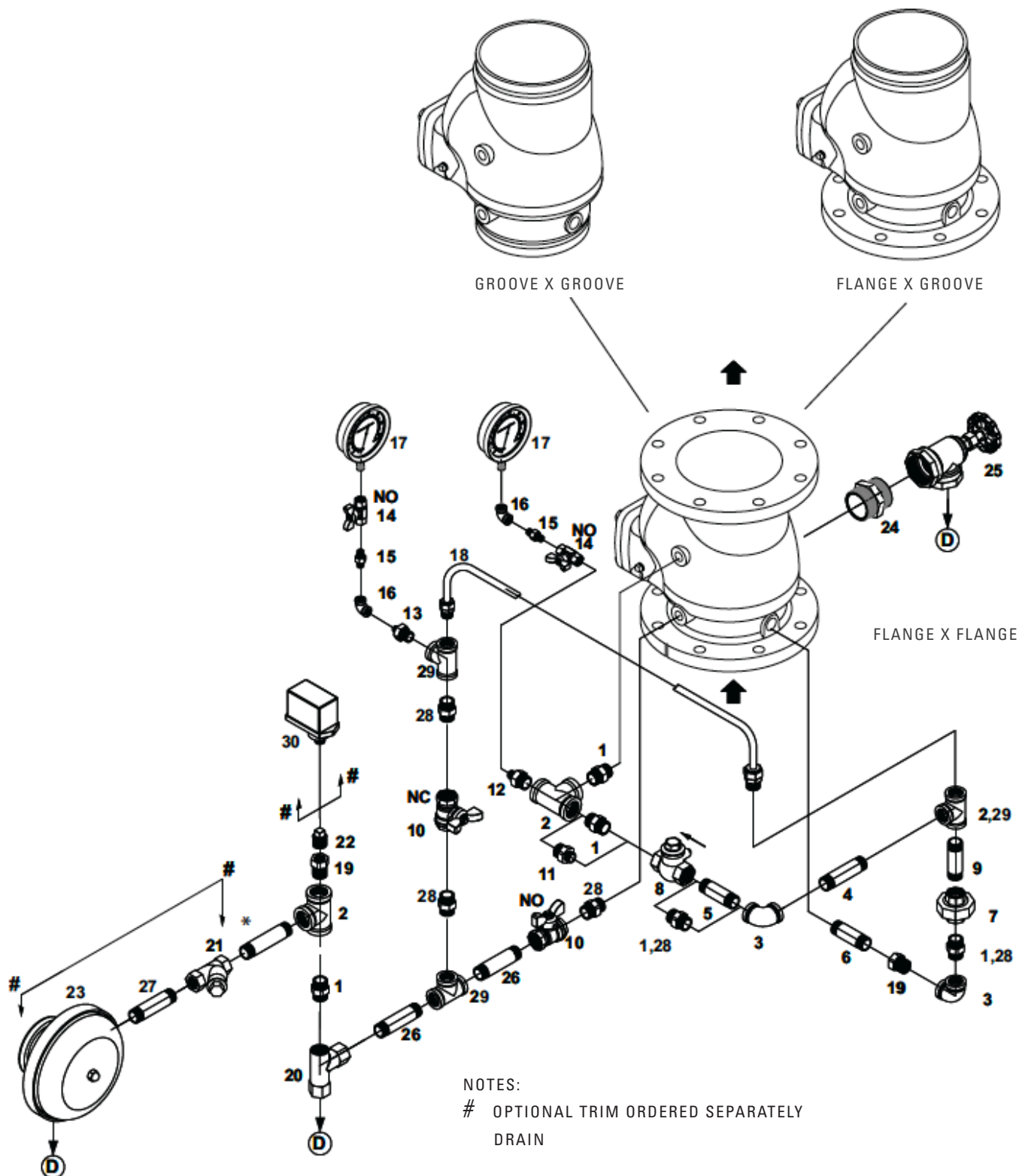


VANNE D'ALARME MODÈLE H TAILLES 200/150/100/80 NB



ARTICLE	PIÈCE N°				Description	Quantité				Matériau
	200 NB	150 NB	100 NB	80 NB		200 NB	150 NB	100 NB	80 NB	
1	NA	NA	NA	NA	Corps vanne (bride x bride)	1	1	1	1	Fonte ductile
1	2478	2471	2469	2468	Corps vanne (bride x rainure)	1	1	1	1	Fonte ductile
1	2485	2482	2480	2479	Corps vanne (Rainure x rainure)	1	1	1	1	Fonte ductile
2	NA	NA	NA	NA	Siège	1	1	1	1	Bronze
3	2600	2600	2600	2600	Roulement du clapet	2	2	2	2	Laiton
4	9102	9101	9101	9101	Vis auto-étanche	4	1	1	1	Acier inoxydable
5	2636	2628	2619	2656	Plaque de cachet	1	1	1	1	Acier inoxydable
6	2635	2606	2618	2655	Joint de clapet	1	1	1	1	EPDM
7	2634	2603	2617	2654	Clapet	1	1	1	1	Fonte ductile
8	2638	2608	2258	2658	Axe	1	1	1	1	Acier inoxydable
9	2599	2599	2599	2599	Roulement	2	2	2	2	Laiton
10	9004	9004	9004	8373	Boulons de la plaque	6	6	4	4	Acier
11	9430	9430	9430	9430	Bouchon de retenue d'axe	2	2	2	2	Fonte ductile
12	2637	2611	2620	2657	Caoutchouc de revêtement	1	1	1	1	EPDM
13	2631	2604	2615	2651	Couverture	1	1	1	1	Fonte ductile

TRIM - VANNE D'ALARME SYSTEME À PRESSION CONSTANTE MODÈLE H 200/150/100/80 NB



NOTES:

OPTIONAL TRIM ORDERED SEPARATELY
DRAIN

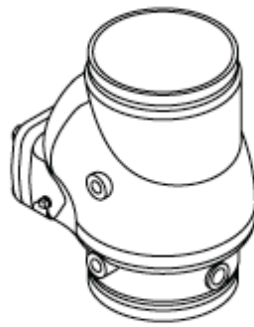
NO NORMALEMENT OUVERT

NC: NORMALEMENT FERMÉ

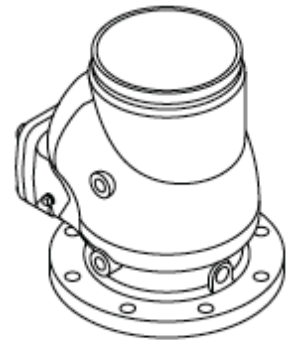
**LORSQUE LE COMMUTEUR DE PRESSION EST FOURNI, LA PRISE SL N° 22 N'EST PAS NÉCESSAIRE.

ARTICLE N°	Code	Description	Taille	Quantité en fonction de la taille de la vanne d'alarme			
				200NB	150NB	100NB	80NB
1	8625	Douille fileté hexagonale	3/4"	4	4	5	2
2	8620	Te	3/4"	3	3	3	2
3	8617	Coude	3/4"	2	2	2	
3	8616	Coude	1/2"	-	-	-	2
4	8951	Douille	3/4" X 150 MM DE LONG	1	-	-	-
4	9407	Douille	3/4" X 130 MM DE LONG	-	1	-	-
4	9406	Douille	3/4" X 100 MM DE LONG	-	-	1	-
4	9397	Douille	1/2" X 100 MM DE LONG	-	-	-	1
5	9406	Douille	3/4" X 100 MM DE LONG	1	-	-	-
5	9441	Douille	3/4" X 80 MM DE LONG	-	1	-	-
6	9397	Douille	1/2" X 100 MM DE LONG	1	-	-	1
6	9480	Douille	1/2" X 80 MM DE LONG	-	1	1	-
7	8628	Raccord	3/4"	1	1	1	-
7	8627	Raccord	1/2"	-	-	-	1
8	9421	Vanne anti-retour	3/4"	1	1	1	-
8	9455	Vanne anti-retour	1/2"	-	-	-	1
9	8663	Douille	3/4" X 70MM DE LONG	1	1	-	-
9	9426	Douille	3/4" X 60MM DE LONG	-	-	1	-
9	9893	Douille	1/2" X 70MM DE LONG	-	-	-	1
10	9423	Vanne à boisseau	1/2"	2	2	2	2
11	8633	Réducteur fileté hexagonal	3/4" X 1/2"	-	-	-	1
12	8632	Réducteur fileté hexagonal	3/4" X 1/4"	1	1	1	1
13	8631	Réducteur fileté hexagonal	1/2" X 1/4"	1	1	1	1
14	9477	VANNE À BOISSEAU	1/4"	2	2	2	2
15	8698	Douille fileté hexagonale	1/4"	2	2	2	2
16	8357	Coude	1/4"	2	2	2	2
17	9526	Manomètre	1/4"	2	2	2	2
18	2301	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	-	-	-	1
18	2302	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	-	-	1	-
18	2303	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	-	1	-	-
18	2304	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	1	-	-	-
19	8355	Douille réduite	3/4" X 1/2"	2	2	2	1
20	1027	Ensemble de buse de restriction		1	1	1	1
21	9382	Filtre en Y	3/4"	1	1	1	1
22	8629	Bouchon	1/2"	1	1	1	1
23	1416	Gong	TYPE A	1	1	1	1
23	1417	Gong	TYPE B	1	1	1	1
24	8359	Douille fileté hexagonale	2"	1	1	1	-
24	8360	Douille fileté hexagonale	1-1/4"	-	-	-	1
25	9394	Vanne d'essai	2"	1	1	1	-
25	9392	Vanne d'essai	1-1/4"	-	-	-	1
26	9561	Douille	1/2" X 60MM DE LONG	2	2	2	2
27	9441	Douille	3/4" X 80MM DE LONG	1	1	1	1
28	8624	Douille fileté hexagonale	1/2"	3	3	3	5
29	8619	Te	1/2"	2	2	2	3
30	-	Pressostat (en option)	1/2" RACCORDEMENT FINAL	1	1	1	1

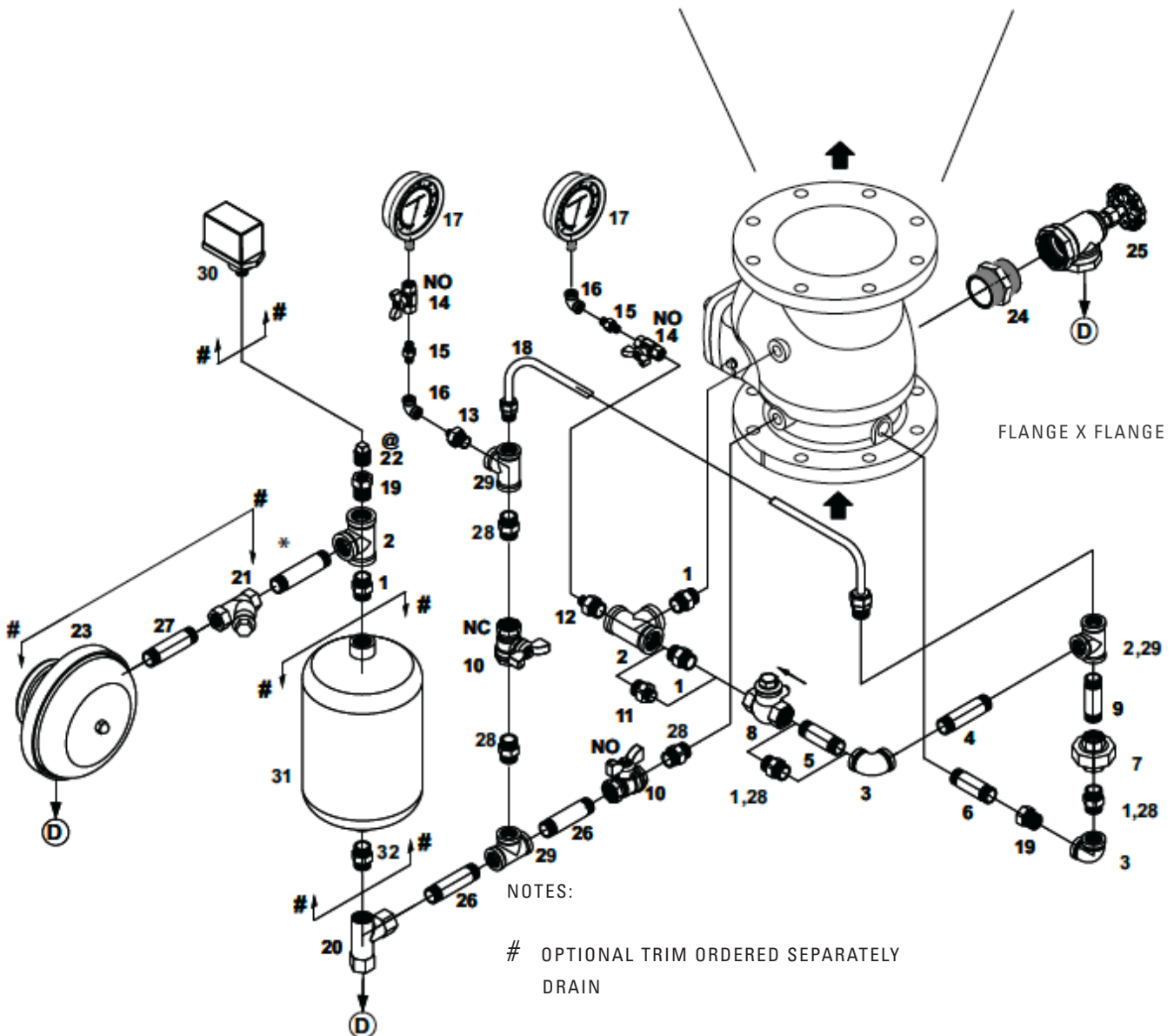
TRIM - VANNE D'ALARME SYSTEME À PRESSION VARIABLE MODÈLE H 200/150/100/80 NB



GROOVE X GROOVE



FLANGE X GROOVE



ARTICLE N°	Code	Description	Taille	Quantité en fonction de la taille de la vanne d'alarme			
				200NB	150NB	100NB	80NB
1	8625	Douille fileté hexagonale	3/4"	4	4	5	2
2	8620	Te	3/4"	3	3	3	2
3	8617	Coude	3/4"	2	2	2	
3	8616	Coude	1/2"	-	-	-	2
4	8951	Douille	3/4" X 150 MM DE LONG	1	-	-	-
4	9407	Douille	3/4" X 130 MM DE LONG	-	1	-	-
4	9406	Douille	3/4" X 100 MM DE LONG	-	-	1	-
4	9397	Douille	1/2" X 100 MM DE LONG	-	-	-	1
5	9406	Douille	3/4" X 100 MM DE LONG	1	-	-	-
5	9441	Douille	3/4" X 80 MM DE LONG	-	1	-	-
6	9397	Douille	1/2" X 100 MM DE LONG	1	-	-	1
6	9480	Douille	1/2" X 80 MM DE LONG	-	1	1	-
7	8628	Raccord	3/4"	1	1	1	-
7	8627	Raccord	1/2"	-	-	-	1
8	9421	Vanne anti-retour	3/4"	1	1	1	-
8	9455	Vanne anti-retour	1/2"	-	-	-	1
9	8663	Douille	3/4" X 70MM DE LONG	1	1	-	-
9	9426	Douille	3/4" X 60MM DE LONG	-	-	1	-
9	9893	Douille	1/2" X 70MM DE LONG	-	-	-	1
10	9423	Vanne à boisseau	1/2"	2	2	2	2
11	8633	Réducteur fileté hexagonal	3/4" X 1/2"	-	-	-	1
12	8632	Réducteur fileté hexagonal	3/4" X 1/4"	1	1	1	1
13	8631	Réducteur fileté hexagonal	1/2" X 1/4"	1	1	1	1
14	9477	Vanne à boisseau	1/4"	2	2	2	2
15	8698	Douille fileté hexagonale	1/4"	2	2	2	2
16	8357	Coude	1/4"	2	2	2	2
17	9526	Manomètre	1/4"	2	2	2	2
18	2301	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	-	-	-	1
18	2302	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	-	-	1	-
18	2303	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	-	1	-	-
18	2304	Ensemble de ligne d'essai	1/2"	1	-	-	-
19	8355	Douille réduite	3/4" X 1/2"	2	2	2	1
20	1027	Ensemble de buse de restriction		1	1	1	1
21	9382	Filtre en Y	3/4"	1	1	1	1
22	8629	Bouchon	1/2"	1	1	1	1
23	1416	Gong	TYPE A	1	1	1	1
23	1417	Gong	TYPE B	1	1	1	1
24	8359	Douille fileté hexagonale	2"	1	1	1	-
24	8360	Douille fileté hexagonale	1-1/4"	-	-	-	1
25	9394	Vanne d'essai	2"	1	1	1	-
25	9392	Vanne d'essai	1-1/4"	-	-	-	1
26	9561	Douille	1/2" X 60MM DE LONG	2	2	2	2
27	9441	Douille	3/4" X 80MM DE LONG	1	1	1	1
28	8624	Douille fileté hexagonale	1/2"	3	3	3	5
29	8619	Te	1/2"	2	2	2	3
30	-	Pressostat (en option)	1/2" RACCORDEMENT FINAL	1	1	1	1
31	2300	Chambre de retardement modèle RC9	-	1	1	1	1
32	8625	Douille fileté	3/4"	1	1	1	1

SCHÉMA DE PRESSION CONSTANTE - VANNE D'ALARME MODÈLE H-BRIDE X BRIDE 200/150/100/80 NB

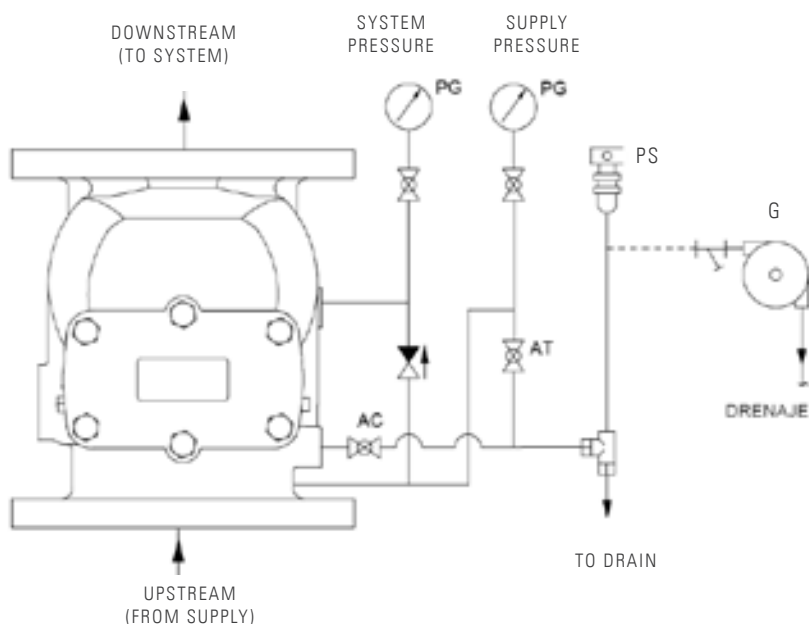
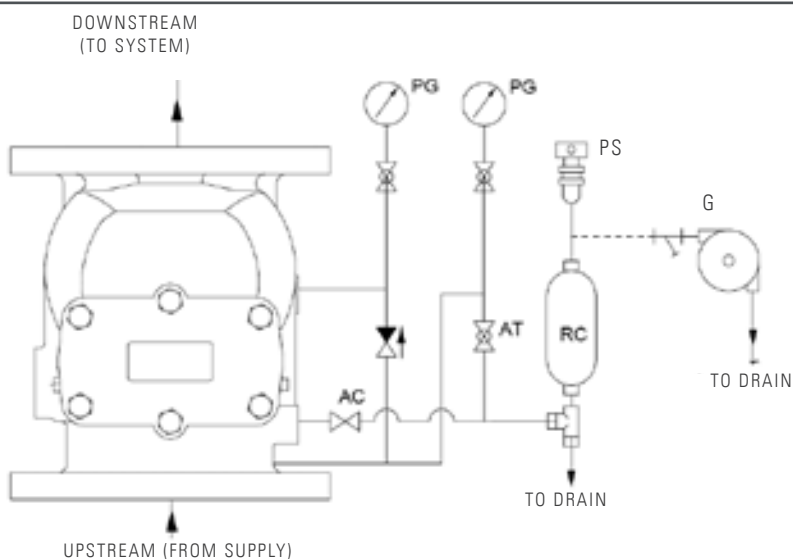


SCHÉMA DE PRESSION VARIABLE - VANNE D'ALARME MODÈLE H-BRIDE X BRIDE 200/150/100/80 NB



ABBREVIATION & SYMBOLS

NON RETURN VALVE	RESTRICTION NOZZLE ASSEMBLY	ALARM VALVE
VALVE		SPRINKLER ALARM
ANGLE VALVE		PRESSURE SWITCH
STRAINER		RETARD CHAMBER
	PRESSURE GAUGE	SPRINKLER ALARM TEST VALVE

REMARQUE:

LA VANNE DE COMMANDE D'ALARME DU SPRINKLER DOIT RESTER NORMALEMENT OUVERTE. SI CETTE VANNE EST FERMÉE, LA SIRÈNE (GONG) OU L'ALARME ÉLECTRIQUE NE SE DÉCLANCHERA PAS.

LA VANNE DE ESSAI DE L'ALARME DU SPRINKLER DOIT ÊTRE MAINTENUE EN POSITION NORMALEMENT FERMÉE. LA VANNE SERA OUVERTE POUR TESTER LA SIRÈNE OU L'ALARME ÉLECTRIQUE

SCHÉMA DE PRESSION CONSTANTE - VANNE D'ALARME MODÈLE H-BRIDE X RAINURE 200/150/100/80 NB

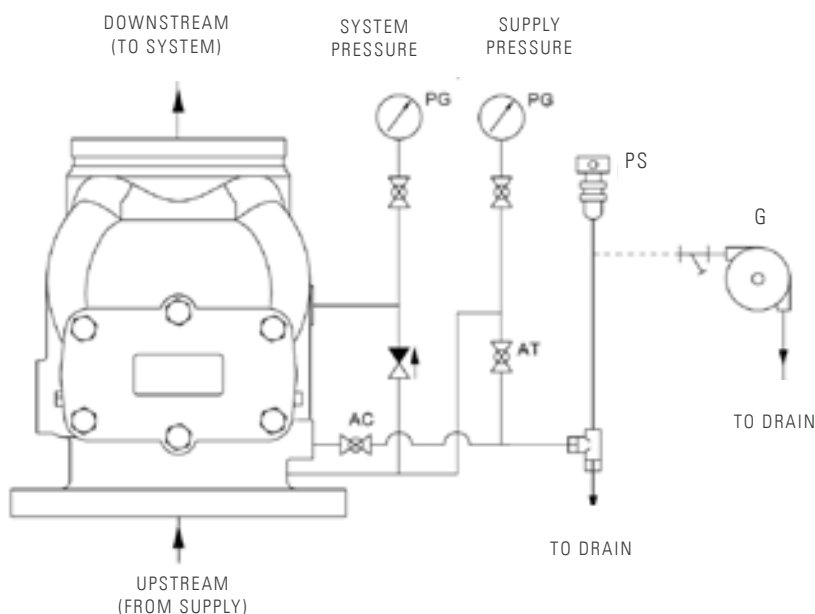
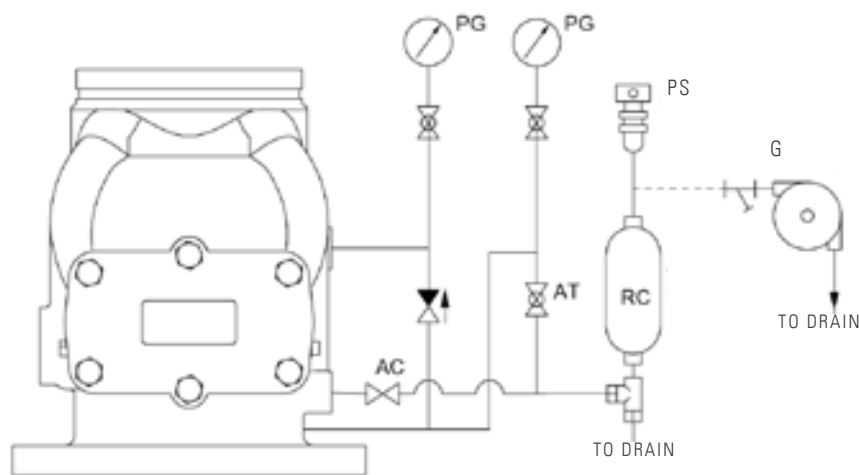


SCHÉMA DE PRESSION VARIABLE - VANNE D'ALARME MODÈLE H-BRIDE X RAINURE 200/150/100/80 NB



ABBREVIATION & SYMBOLS

NON RETURN VALVE	RESTRICTION NOZZLE ASSEMBLY	ALARM VALVE
VALVE	PRESSURE GAUGE	SPRINKLER ALARM
ANGLE VALVE		PRESSURE SWITCH
STRAINER		RETARD CHAMBER
		SPRINKLER ALARM TEST VALVE

REMARQUE:

LA VANNE DE COMMANDE D'ALARME DU SPRINKLER DOIT RESTER NORMALEMENT OUVERTE. SI CETTE VANNE EST FERMÉE, LA SIRÈNE (GONG) OU L'ALARME ÉLECTRIQUE NE SE DÉCLANCHERA PAS.

LA VANNE DE ESSAI DE L'ALARME DU SPRINKLER DOIT ÊTRE MAINTENUE EN POSITION NORMALEMENT FERMÉE. LA VANNE SERA OUVERTE POUR TESTER LA SIRÈNE OU L'ALARME ÉLECTRIQUE

SCHÉMA DE PRESSION CONSTANTE - VANNE D'ALARME MODÈLE H-RAINURE X RAINURE 200/150/100/80 NB

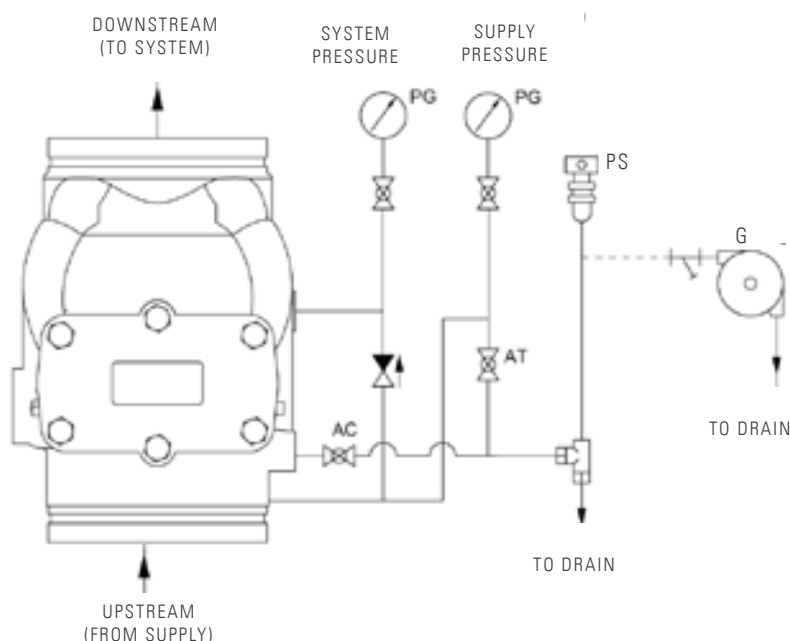
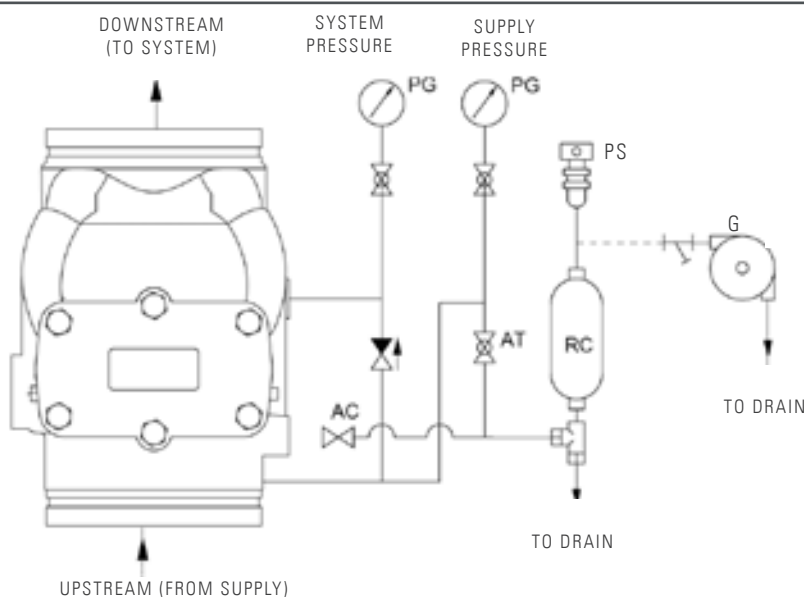


SCHÉMA DE PRESSION VARIABLE - VANNE D'ALARME MODÈLE H-RAINURE X RAINURE 200/150/100/80 NB



ABBREVIATION & SYMBOLS

NON RETURN VALVE	RESTRICTION NOZZLE ASSEMBLY	ALARM VALVE
VALVE		SPRINKLER ALARM
ANGLE VALVE		PRESSURE SWITCH
STRAINER		RETARD CHAMBER
	PRESSURE GAUGE	SPRINKLER ALARM TEST VALVE

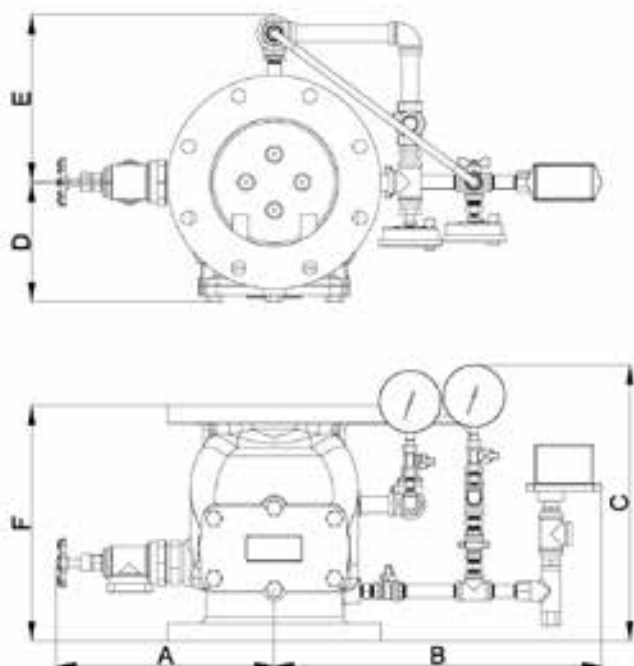
REMARQUE:

LA VANNE DE COMMANDE D'ALARME DU SPRINKLER DOIT RESTER NORMALEMENT OUVERTE. SI CETTE VANNE EST FERMÉE, LA SIRÈNE (GONG) OU L'ALARME ÉLECTRIQUE NE SE DÉCLENCHERA PAS.

LA VANNE DE ESSAI DE L'ALARME DU SPRINKLER DOIT ÊTRE MAINTENUE EN POSITION NORMALEMENT FERMÉE. LA VANNE SERA OUVERTE POUR TESTER LA SIRÈNE OU L'ALARME ÉLECTRIQUE

DIMENSIONS DE L'INSTALLATION · VANNE D'ALARME MODÈLE H-BRIDE X BRIDE 200/150/100/80 NB

A · PRESSION CONSTANTE

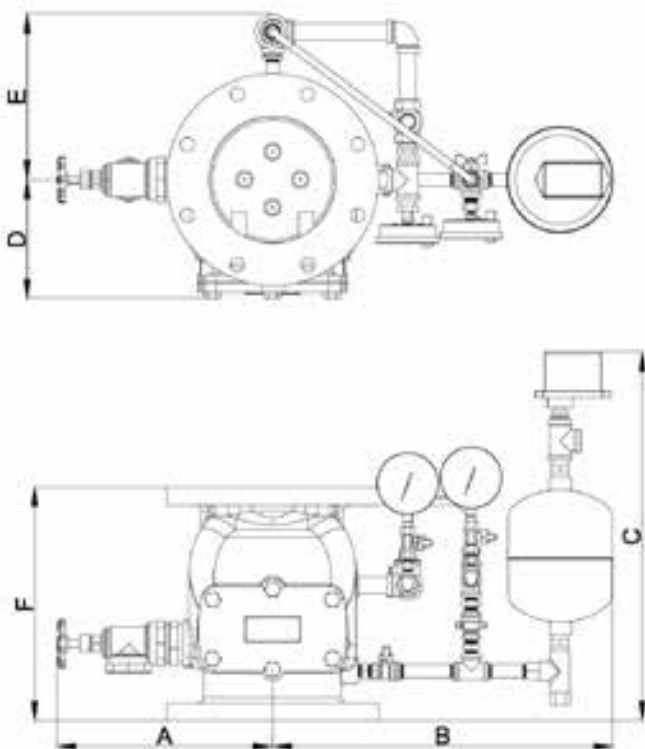


Dimensions en fonction des diamètres pour un système à pression constante

Taille	80NB	100NB	150NB	200NB
A	279	312	331	350
B	457	464	486	527
C	434	434	434	443
D	127	140	173	192
E	201	219	234	269
F	262	274	315	378

Dimensions approximatives en mm

B · PRESSION VARIABLE



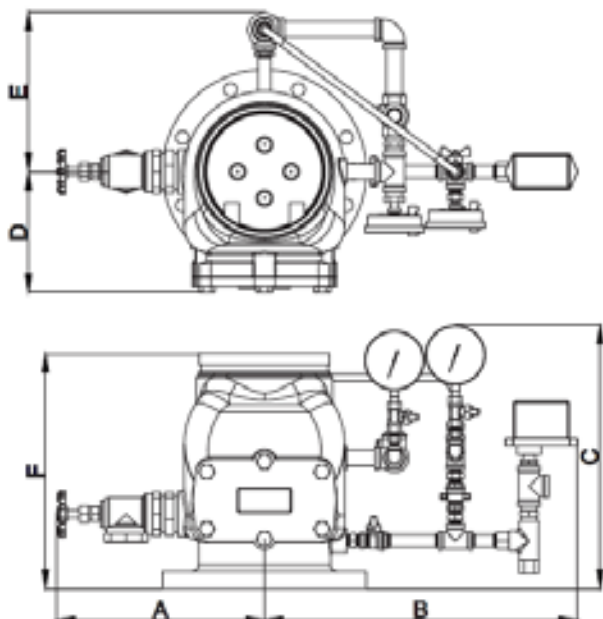
Dimensions en fonction des diamètres pour un système à pression variable

Taille	80NB	100NB	150NB	200NB
A	279	312	331	350
B	482	488	510	551
C	588	588	588	597
D	127	140	173	192
E	201	219	234	269
F	262	274	315	378

Dimensions approximatives en mm

DIMENSIONS DE L'INSTALLATION · VANNE D'ALARME MODÈLE H-BRIDE X RAINURE 200/150/100/80 NB

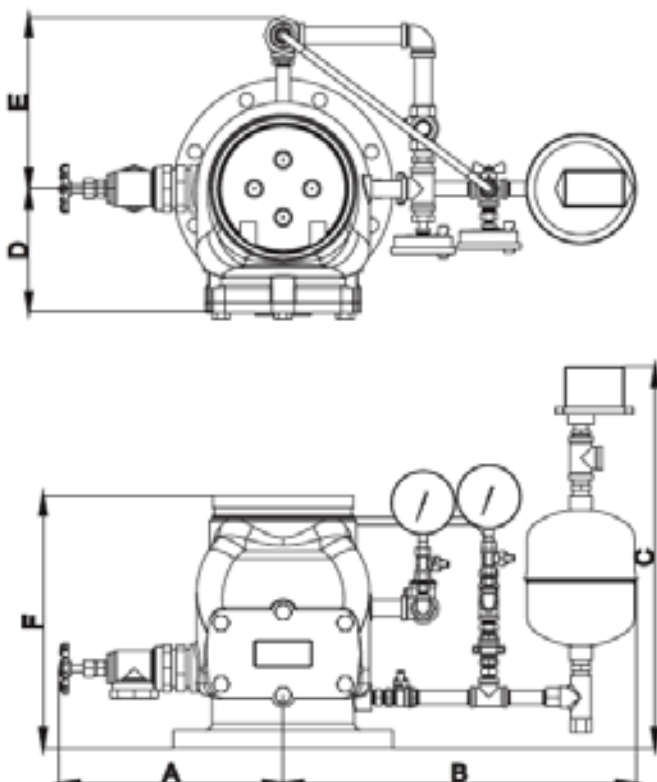
A · PRESSION CONSTANTE



Dimensions en fonction des diamètres pour un système à pression constante				
Taille	80NB	100NB	150NB	200NB
A	279	312	331	350
B	457	464	486	527
C	434	434	434	443
D	127	140	173	192
E	201	219	234	269
F	275	291,3	316,8	395,2

Dimensions approximatives en mm

B · PRESSION VARIABLE

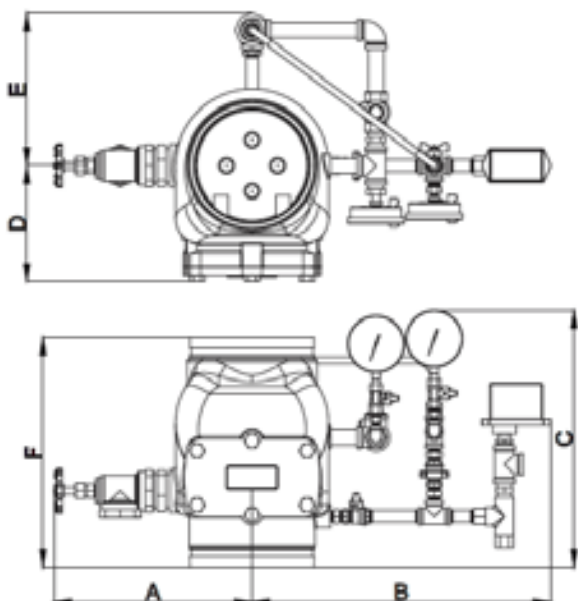


Dimensions en fonction des diamètres pour un système à pression variable				
Taille	80NB	100NB	150NB	200NB
A	279	312	331	350
B	482	488	510	551
C	588	588	588	597
D	127	140	173	204
E	201	219	234	269
F	275	291,3	316,8	395,2

Dimensions approximatives en mm

DIMENSIONS DE L'INSTALLATION · VANNE D'ALARME MODÈLE H-RAINURE X RAINURE 200/150/100/80 NB

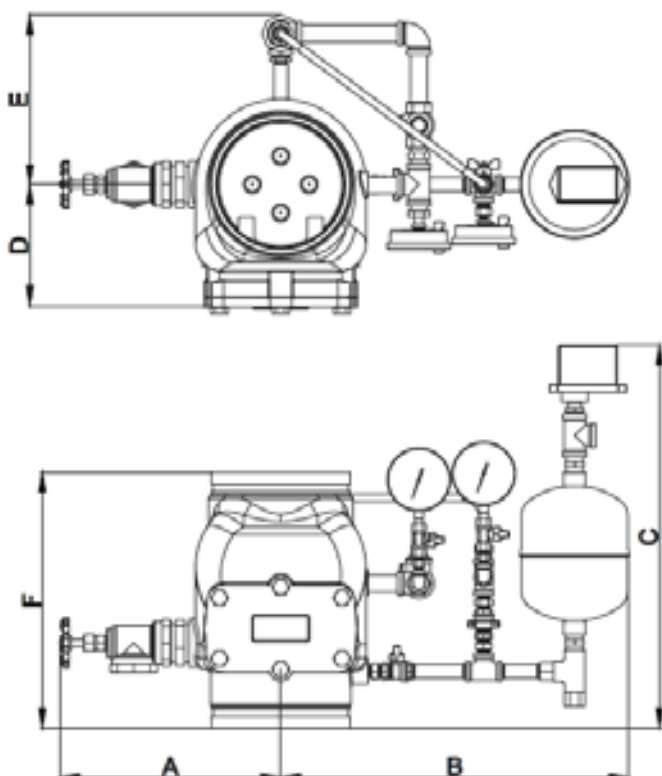
A · PRESSION CONSTANTE



Dimensions en fonction des diamètres pour un système à pression constante				
Taille	80NB	100NB	150NB	200NB
A	279	312	331	350
B	457	464	486	527
C	439	443	442	443
D	127	140	173	204
E	201	219	234	269
F	280	300	324	405

Dimensions approximatives en mm

B · PRESSION VARIABLE



Dimensions en fonction des diamètres pour un système à pression variable				
Taille	80NB	100NB	150NB	200NB
A	279	312	331	350
B	482	488	510	551
C	593	596	596	607
D	127	140	173	204
E	201	219	234	269
F	280	300	324	405

Dimensions approximatives en mm

CHAMBRE DE RETARDEMENT MODÈLE RC9

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	RC9
MATÉRIAU	Acier inoxydable
RACCORDEMENT	17.5 Bar (250 PSI)
POIDS	2,6 Kg
CERTIFICATIONS	UL Listed, FM Approved à utiliser avec les vannes d'alarme de modèle H
PRESSION NOMINALE	17.5 Bar (250 PSI)
FINITION	ROUGE RAL 3001



APPLICATION

La chambre de retardement est utilisée avec les vannes d'alarme lorsqu'une pression variable est prévue dans le système. La chambre de retardement est un réservoir de rétention destiné à empêcher le déclenchement de l'alarme du système de sprinklers lors d'une augmentation de la pression de l'eau, tout en permettant le déclenchement de l'alarme en cas de débit soutenu. La chambre de retardement est certifiée UL et FM pour une utilisation avec les vannes d'alarme de modèle H. Elle est fabriquée en acier inoxydable et est homologuée pour une pression de 17,5 bars

FONCTIONNEMENT

En raison du fonctionnement du sprinkler, l'eau commence à s'écouler et le clapet de la vanne d'alarme s'ouvre, ce qui permet à l'eau de s'écouler vers l'orifice d'alarme des sprinklers. L'orifice d'alarme du sprinkler est relié à la chambre de retardement via la buse de restriction. Lorsque le débit à l'entrée de la buse de restriction dépasse celui de la buse de vidange, la chambre de retardement commence à se remplir et l'eau s'écoule vers l'alarme du sprinkler et le pressostat pour déclencher l'alarme. L'utilisation de la chambre de retardement évite les fausses alarmes dans le système à pression variable. Les vannes installées verticalement

doivent être positionnées de manière à ce que le débit s'écoule vers le haut. Les vannes doivent être installés à une distance raisonnable en aval des pompes, coudes, réductions ou autres équipements similaires, ce qui permet d'augmenter leur durée de vie. Les pratiques courantes d'installation de tuyauterie exigent une longueur minimale équivalente à 5 fois le diamètre du tuyau pour les installations à usage général.

ENTRETIEN

L'ensemble de la buse de restriction doit être inspecté et nettoyé afin de détecter tout risque d'obstruction de l'orifice et du tamis. Un nettoyage plus fréquent peut s'avérer nécessaire en fonction de la qualité de l'eau, en raison des débris qu'elle peut contenir. Le propriétaire est seul responsable du maintien de son système et de ses dispositifs de protection contre l'incendie en bon état de fonctionnement.

GONG / ALARME DE SPRINKLER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	GA
TYPE DE MONTAGE	Type A
PRESSION DE SERVICE	17.5 Bar (250 PSI)
RACCORDEMENT :	
- Entrée	3/4" BSPT (3/4" NPT)
- Vidange	1" BSPT (1" NPT)
DIAMÈTRE	205 mm (8")
PROFONDEUR	50 mm (2")
FINITION	red RAL 3001
POIDS	3,0 Kg approx.



ALARME / GONG MODÈLE GA

L'alarme est une cloche mécanique à commande hydraulique. Elle retentit en continu lorsque le système d'extinction par sprinklers est en marche. Le rotor et l'arbre de transmission sont économes en énergie, fabriqués dans un matériau non métallique léger et ne nécessitent aucune lubrification externe. Le gong, le capot de protection et le carter du moteur sont fabriqués en alliage d'aluminium résistant à la corrosion.

FONCTIONNEMENT

Lorsque le système de sprinklers se déclenche à la suite de la rupture des ampoules d'un ou de plusieurs sprinklers automatiques provoquée par un incendie, l'eau s'écoule à travers la vanne d'alarme / vanne de déluge et pénètre dans l'alarme (gong) par la buse, créant un jet à grande vitesse qui frappe la roue et l'ensemble du bras d'alarme tourne et frappe pour heurter le gong en aluminium, produisant une alarme continue. L'eau résiduelle est ensuite évacuée par un orifice de vidange de 25 mm

ENTRETIEN

Bien que des matériaux résistants à la corrosion soient utilisés dans la fabrication de l'alarme, il est recommandé de l'inspecter et de la tester à intervalles réguliers afin de s'assurer que la buse n'est pas obstruée et que la roue peut tourner librement.

L'inspection doit porter sur les points suivants, en plus

de toute exigence spécifique de la NFPA ou de l'autorité compétente.

1. Nettoyez le filtre 20 NB (3/4") installé sur la conduite d'alarme.
2. Ouvrez le bouchon de 3/8" situé à l'entrée de l'alarme et nettoyez les particules accumulées.
3. Retirez le gong, nettoyez la surface interne et remettez-le en place dans le bon ordre.
4. Activez l'alarme des sprinklers pour vérifier que le son est clair et constant.

EXIGENCES DE CONCEPTION

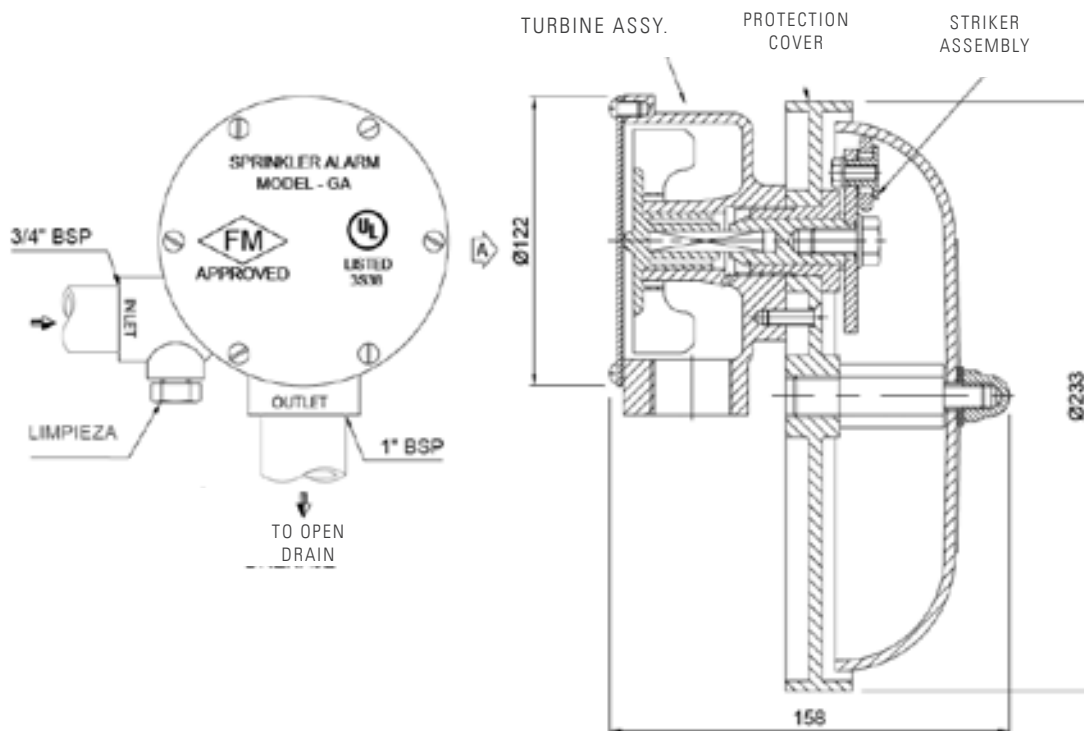
Un filtre doit être installé sur la conduite d'alarme afin de protéger la buse de 3,2 mm du moteur hydraulique contre les obstructions.

La tuyauterie de la conduite d'alarme doit être de calibre 20NB (3/4") et d'une longueur maximale de 22,8 m, en utilisant le moins de raccords possible. Si la longueur de la tuyauterie dépasse 22,8 m, il convient d'utiliser une tuyauterie de plus grand calibre afin de réduire les pertes par frottement hydraulique.

L'alarme ne doit pas être située à plus de 1,8 m de la vanne d'alarme / vanne de déluge.

Une alarme peut être raccordée à une ou trois lignes d'alarme au maximum de systèmes d'incendie indépendants. Pour interconnecter plusieurs alarmes, il convient de prévoir un clapet anti-retour à battant sur chaque ligne.

MONTAGE DE L'ALARME À SPRINKLERS MODÈLE DE TYPE A



INSTALLATION DE L'ALARME MODÈLE DE TYPE A

L'alarme à sprinklers avec montage de type A est livrée pré-assemblée. Raccordez le port d'alarme de la vanne d'alarme ou de la vanne de déluge à l'entrée d'alarme (gong) à l'aide d'un tuyau de 20NB (3/4") et d'un support adapté.

Un filtre de 20NB (3/4") doit être installé aussi près que possible de l'alarme. Raccordez le tuyau de vidange de 25 NB (1") au boîtier, en veillant à ce que la sortie de vidange soit dirigée vers un endroit sûr et en maintenant la sortie de vidange exempte de toute obstruction. Une sortie de vidange obstruée peut créer une contre-pression et empêcher l'alarme à sprinklers

de fonctionner correctement.

L'arrivée de 20 NB (3/4") et la conduite d'évacuation de 25 NB (1") doivent être correctement soutenues à l'aide de supports, tout comme il convient d'utiliser le support adapté pour l'alarme de sprinkler. L'entrée et la conduite d'évacuation doivent de préférence être raccordées à l'aide d'un raccord afin de faciliter le démontage et la réinstallation de l'alarme de sprinkler lors de l'entretien.

L'alarme doit être installée conformément aux exigences de la NFPA, du TAC ou des autorités locales compétentes.

PRESSOSTAT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CLASSIFICATION DES CONTACTS	SPDT (Forme C) 10.1 A à 125/250 Vca, 2,0 A à 30 Vcc Un SPDT sur PS10-1, deux SPDT sur PS10-2
DIFFÉRENTIEL	2 psi (0,13 bar) typique
BOÎTIER	"Tapa: Composé antichoc résistant aux intempéries/aux UV/au feu Socle : Moulé sous pression Tous les composants sont dotés de finitions résistantes à la corrosion"
LIMITATIONS ENVIRONNEMENTALES	-40 °F à 140 °F (-40 °C à 60 °C) Boîtier NEMA 4/IP66 pour une utilisation en intérieur ou à l'extérieur lorsqu'il est utilisé avec des accessoires de conduit électrique NEMA 4
PRESSION MAXIMALE DU SYSTÈME	300 psi (20,68 bar)
RACCORD DE PRESSION	NPT de 1/2" mâle en nylon
PRESSURE RANGE	4-15 psi (0,27 - 1,03 bar)



DÉTECTEUR D'ALARME DE DÉBIT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

PRESSION DE SERVICE	450 psi (31 bar) - UL
PLAGE DE SENSIBILITÉ DU	(15-38 l/min)
SURPRESSION MAXIMALE	18 FPS (5.5 m/s)
CLASSIFICATION DES CONTACTS	Deux jeux de contacts SPDT (Forme C) 10.0 A à 125/250 VAC 2.0 A à VDC résistif >10 mA à 24 VDC

SPÉCIFICATIONS ENVIRONNEMENTALES :

- Boîtier NEMA 4/IP54 adapté à une utilisation en intérieur ou en extérieur avec joint installé en usine et boîtier moulé lorsqu'il est utilisé avec des accessoires de conduit électrique appropriés.
- Fourchette de température : 40 °F à 120 °F (4.5 °C à 49 °C) - UL
- Manchon anticorrosion installé sur le support.



FLEXIBLES

Les flexibles de Tubasys ont été conçus pour réduire les délais et les coûts d'installation sur ouvrage dans les connexions entre les collecteurs et les têtes sprinkler.

Composition de chaque kit d'installation :

- un flexible
- un manchon adaptateur (entrée)
- un manchon de réduction (raccordement tête sprinkler)
- une barre carrée
- un support central
- deux supports d'extrémité

Les flexibles de Tubasys sont disponibles tressés ou ondulés, avec des longueurs qui vont de 700 à 1 800 mm et avec plusieurs supports pour des applications de faux plafond et de mur, et un large éventail d'accessoires : barres carrées, réductions, coudes, supports centraux et d'extrémité.

Les flexibles de la série TU sont classés par cULus.
Les flexibles de la série TB ont été approuvés par FM.

Le système de flexibles est valide pour les installations commerciales, les établissements de restauration, les bureaux, les hôtels, les centres de santé, les bâtiments administratifs, etc. tant pour les systèmes humides que secs.

POSE DES FLEXIBLES:

Les instructions de montage ci-après sont fournies à titre de recommandations pour assurer une installation correcte des flexibles Tubasys; leur non-observance pourrait donner lieu à des problèmes dans l'installation et à des dommages personnels ou matériels.

- Les opérateurs doivent porter des équipements de protection adaptés aux travaux et aux lieux où ils seront menés. Au minimum, il est conseillé de porter un casque, des lunettes de protection, des gants et des chaussures de sécurité.
- Veiller à ce que l'installation correspondante soit vide et dépressurisée.
- Vérifier que les outils et les équipements à utiliser soient appropriés et en parfait état et que le personnel sache comment les utiliser.
- Vérifier que les mesures et les matériaux des flexibles et des joints soient appropriés au type d'installation sur laquelle ils doivent être montés.

Les flexibles de Tubasys doivent être installés conformément aux dispositions de la réglementation en vigueur NFPA (NFPA13, NFPA13D, NFPA13R...) ou réglementation équivalente.

La construction des plafonds suspendus doit remplir les dispositions de la norme ASTM-C635 et l'installation selon ASTM-C636.

Vérifier que le joint :

- est approprié à l'installation sur laquelle il doit être monté. Les Joints EPDM nuance E ont une marque en vert.
- soit adapté à la classe de températures de l'installation ou de la zone prévue pour le montage.
- N'entre pas en contact avec des lubrifiants ou des produits contenant des huiles minérales.
- Ne présente pas de dommages et qu'il soit en parfait état.

Le propriétaire est responsable du bon entretien et du fonctionnement du système de protection anti-incendie, et doit respecter la réglementation en vigueur applicable à tout moment.

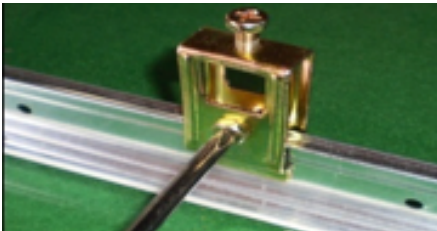
ÉTAPES DU MONTAGE:

1. Mise en place des supports d'extrémité

1.1. Mettre les supports d'extrémité sur la barre carrée à la position sélectionnée.

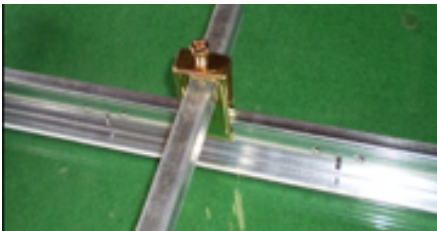


1.2. Serrer à fond les vis des supports d'extrémité à l'aide d'un tournevis approprié (2,5 Nm).



2. Mise en place de la barre carrée

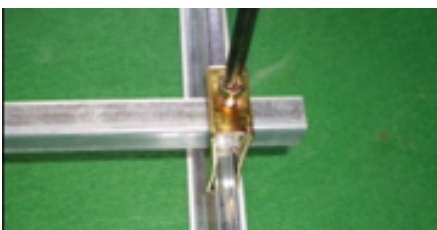
2.1. Insérer la barre carrée dans l'un des orifices des supports d'extrémité.



2.2. Insérer la barre carrée dans l'orifice de l'autre support d'extrémité.



2.3. Serrer à fond les vis des supports d'extrémité à l'aide d'un tournevis approprié (2,5 Nm).



3. Pose du flexible

3.1. Pose du manchon adaptateur (entrée) :

3.1.1. Séparer le manchon adaptateur du flexible

3.1.2. Appliquer du ruban adhésif de filetage sur le filet de 1" du manchon adaptateur en suivant les indications NFPA et selon les indications du fabricant du ruban adhésif.



3.1.3. Visser jusqu'à obtenir un bon serrage du manchon adaptateur à l'aide d'une clé appropriée pour assurer l'absence de fuites d'eau (96 Nm).



3.2. Mise en place du manchon de réduction sur le flexible :

3.2.1. Vérifier le joint en caoutchouc situé à l'intérieur de l'écrou, sur l'extrémité du flexible, afin d'éviter toute fuite d'eau.

3.2.2. Ne pas appliquer de pâte à joint ou de ruban adhésif.

3.2.3. Raccorder le flexible au manchon de réduction à l'aide de l'écrou d'extrémité.

3.2.4. Visser jusqu'à obtenir un bon serrage de l'écrou à l'aide d'une clé appropriée (70 Nm)

3.3 Mise en place du flexible sur le manchon adaptateur

3.3.1. Vérifier le joint en caoutchouc situé à l'intérieur de l'écrou, sur l'extrémité du flexible, afin d'éviter toute fuite d'eau.



3.3.2. Ne pas appliquer de pâte à joint ou de ruban adhésif.

3.3.3. Raccorder le flexible au manchon adaptateur à l'aide de l'écrou d'extrémité.

3.3.4. Visser jusqu'à obtenir un bon serrage de l'écrou à l'aide d'une clé appropriée (70 Nm)



3.4. Mettre en place la tête du flexible

3.4.1. Établir la position de la tête du flexible sur le long de la barre carrée.

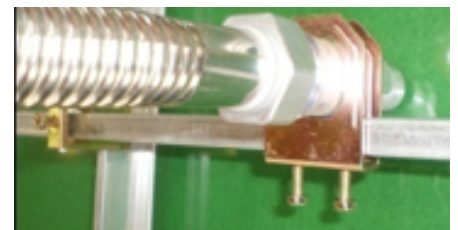
3.4.2. Courber le flexible pour permettre la pose de sa tête. Suivre les indications techniques du flexible pour le courber.

3.5. Pose du flexible

3.5.1. Installer le support central sur la barre carrée et le mettre à son emplacement définitif



3.5.2. Insérer la réduction dans le support central.



3.5.3. Si le support central est équipé de vis, serrer à fond les vis du support central à l'aide d'un tournevis ou d'une clé appropriée, de telle sorte que la réduction reste bien fixée au support central (4 Nm).



3.5.4. Si le support central est doté d'une vis papillon, la faire tourner jusqu'à ce que la réduction reste bien fixée.

3.6. Installation de la tête sprinkler

3.6.1. Appliquer du ruban adhésif sur le filet de la tête sprinkler

3.6.2. Visser la tête sprinkler sur la réduction de l'extrémité du flexible



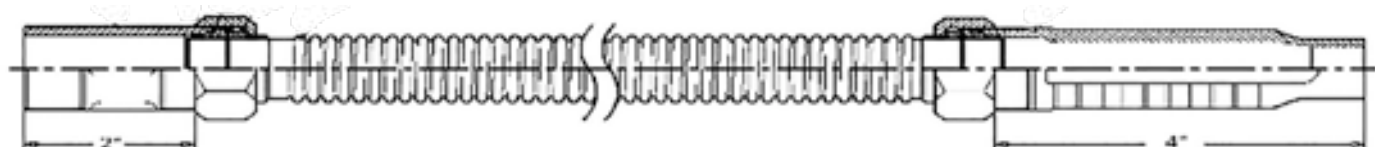
3.7. Inspection finale

3.7.1. Vérifier que tous les composants se trouvent bien à la position souhaitée et qu'ils soient fixés.

3.7.2. Effectuer les essais pneumatiques et hydrostatiques correspondants pour vérifier l'absence de fuites selon la réglementation correspondante.

13 FLEXIBLE ONDULÉ SÉRIE TU

Référence	Longueur Inch	Longueur mm	Entrée Npt	Sortie Npt	Facteur K Us/ Métrique	Nbre. maxi. Courbures 90°	Renseignements des pertes par friction	
							Longueur équivalente Tube 1 In Sch40 (Ft)	Longueur équivalente Tube 1 In Sch40 (mm)
Tu 12 28	28"	700	1"/DN25	1/2"	5.6/80	1	18	5.400
Tu 34 28				3/4"	8.0/115	1	22	6.700
Tu 12 40	40"	1000	1"/DN25	1/2"	5.6/80	2	32	9.700
Tu 34 40				3/4"	8.0/115	2	39	11.890
Tu 12 48	48"	1220	1"/DN25	1/2"	5.6/80	2	38	11.580
Tu 34 48				3/4"	8.0/115	2	44	13.410
Tu 12 60	60"	1520	1"/DN25	1/2"	5.6/80	3	55	16.760
Tu 34 60				3/4"	8.0/115	3	61	18.590
Tu 12 67	67"	1720	1"/DN25	1/2"	5.6/80	3	63	19.200
Tu 34 67				3/4"	8.0/115	3	83	25.300



SPÉCIFICATIONS :

Rayon minimum de courbure :

6" / 150 mm (UL/ULC)

Ne pas courber à moins de 2,52 in / 65 mm des écrous de raccordement.

Température ambiante maxi. : 225 °F / 107 °C

Pression de service maxi. : 175 psi / 12 Bar

Couple de serrage maximum des nipples : 50 ft-lb / 70 Nm

Matériaux :

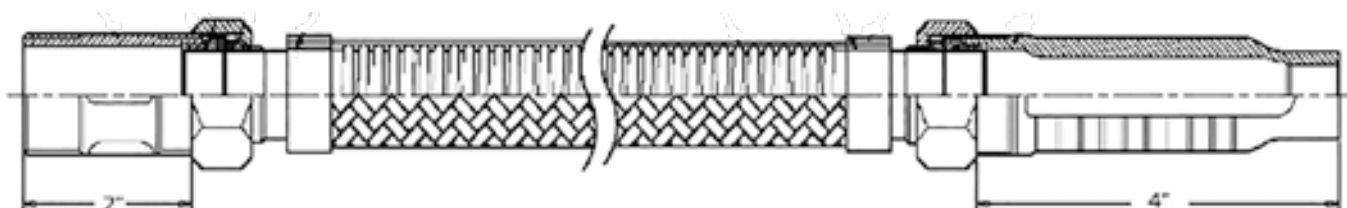
Flexible : Acier inoxydable AISI 304

Écrou et nipples : Acier Zingué

Caoutchouc et anneau d'étanchéité : EPDM / Nylon

14 FLEXIBLE TRESSÉ SÉRIE TB

Référence	Longueur Inch	Longueur mm	Entrée Npt	Sortie Npt	Facteur K Us/ Métrique	Nbre. maxi Courbures 90°	Renseignements des pertes par friction	
							Longueur équivalente Tube 1 In Sch40 (Ft)	Longueur équivalente Tube 1 In Sch40 (mm)
TB 12 24	24"	705	1"/DN25	1/2"	5.6/80	1	27	8.100
TB 34 24				3/4"	8.0/115	1	18,6	5.600
TB 12 40	40"	1000	1"/DN25	1/2"	5.6/80	2	27	8.100
TB 34 40				3/4"	8.0/115	2	18,6	5.600
TB 12 48	48"	1220	1"/DN25	1/2"	5.6/80	3	54,9	16.500
TB 34 48				3/4"	8.0/115	3	48,3	14.500
TB 12 60	60"	1500	1"/DN25	1/2"	5.6/80	4	72,5	21.750
TB 34 60				3/4"	8.0/115	4	66,2	19.900
TB 12 72	72"	1820	1"/DN25	1/2"	5.6/80	4	90,5	27.150
TB 34 72				3/4"	8.0/115	4	83	24.900



SPÉCIFICATIONS :

Rayon minimum de courbure :

4" / 102 mm (UL/ULC) et 8" / 203 mm (UL/ULC)

Ne pas courber à moins de 2,52 in / 65 mm des écrous de raccordement.

Température ambiante maxi. : 225 °F / 107 °C

Pression de service maxi. : 175 psi / 12 Bar

Couple de serrage maximum des nipples : 50 ft-lb / 70 Nm

Matériaux :

Flexible : Acier inoxydable AISI 304

Écrou et nipples : Acier Zingué

Caoutchouc et anneau d'étanchéité : EPDM / Nylon

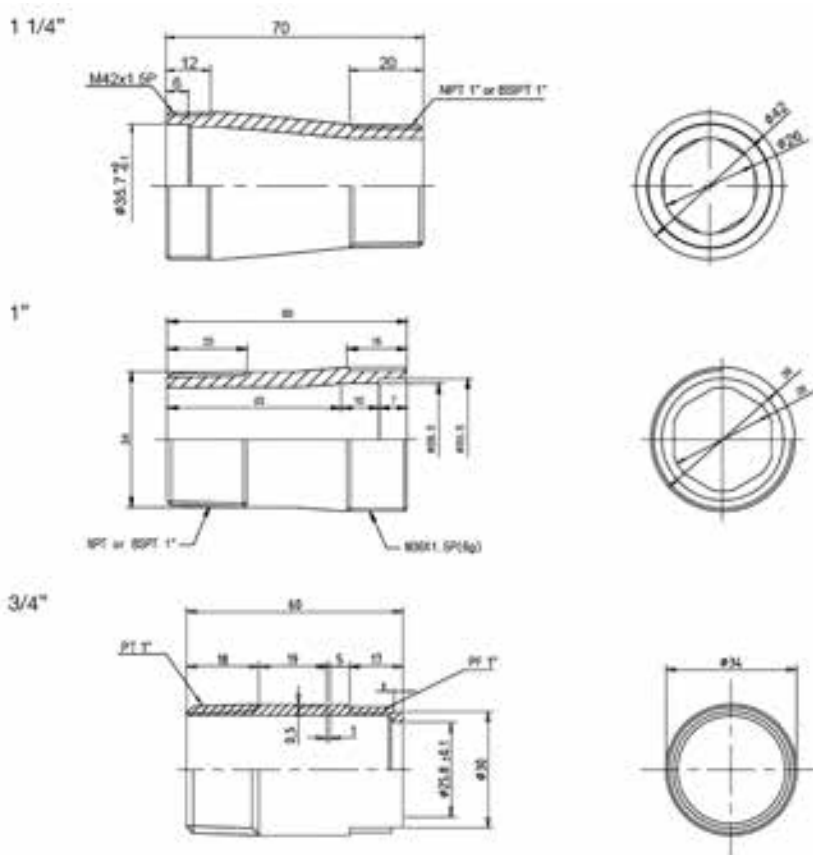


TUBASYS
tuyauterie préfabriquée

15 MANCHON ADAPTATEUR (ENTRÉE) · NP



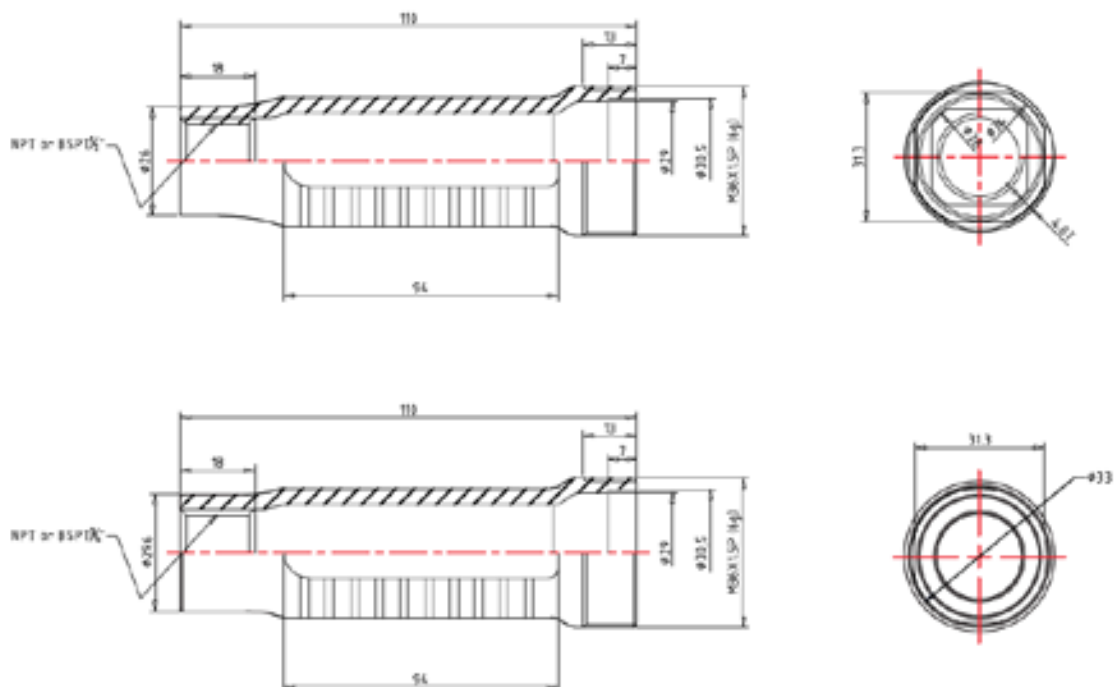
MATÉRIAU	STPG 370
TOLÉRANCE	±0.3
ÉPAISSEUR	2.0mm, ±0.05
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion selon KSD 9502



16 MANCHON DE RÉDUCTION (SORTIE) - RD34



MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.3
ÉPAISSEUR	2 mm, ±0.05
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin

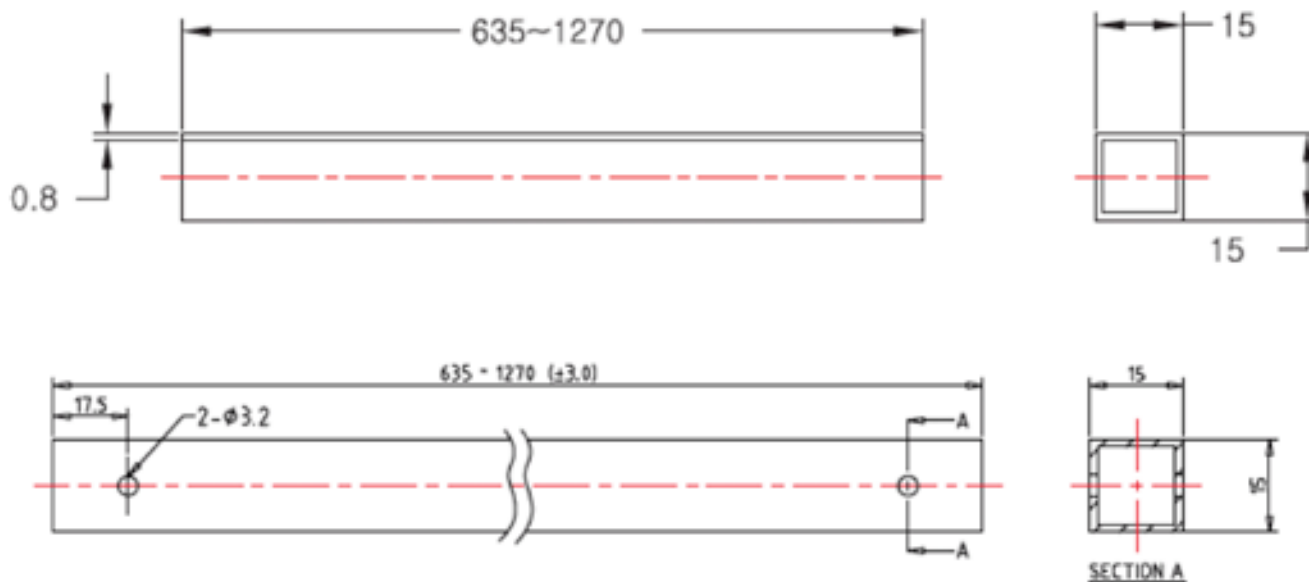


17

BARRE CARRÉE · S025



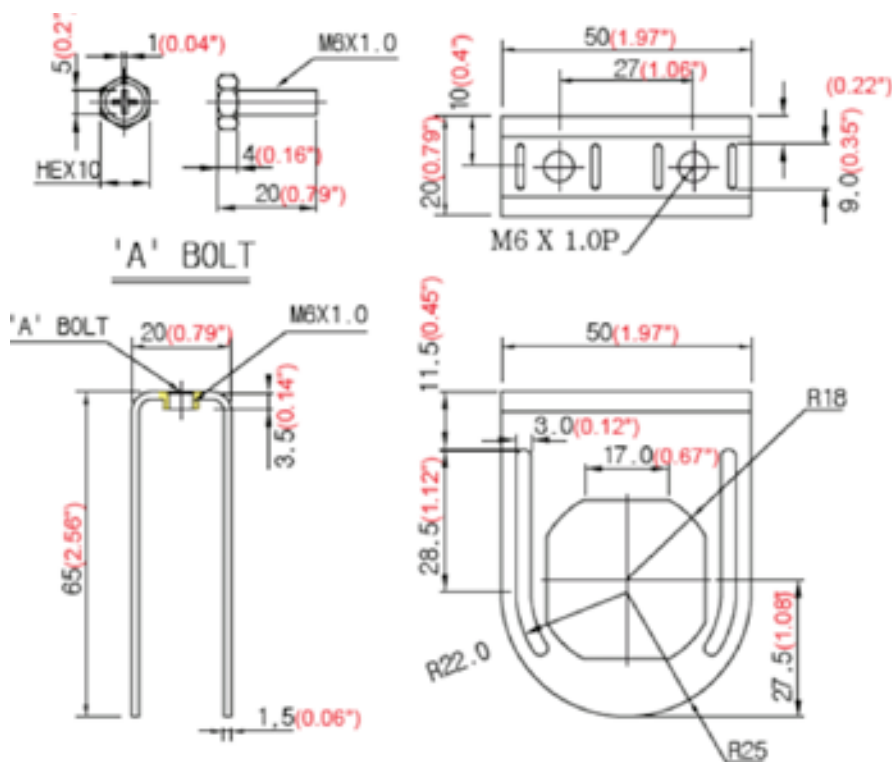
MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.3
ÉPAISSEUR	2.0mm, ±0.05
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin



18 SUPPORT CENTRAL · SBB02



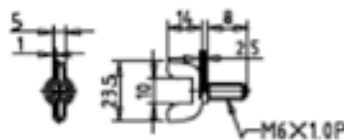
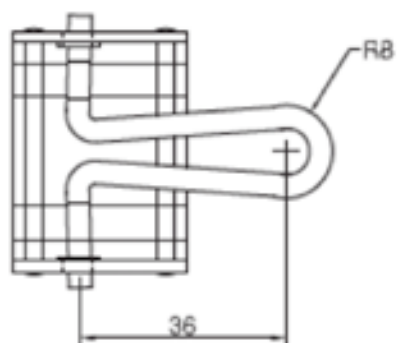
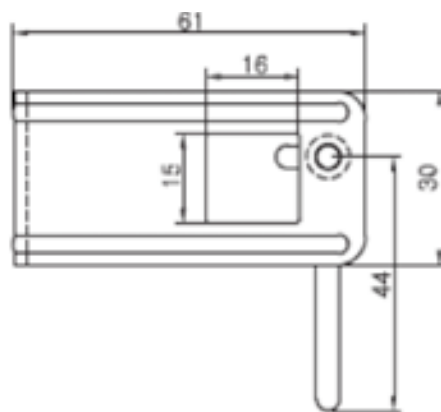
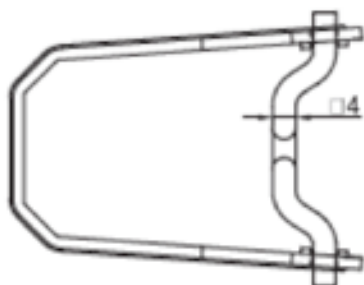
MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.2
ÉPAISSEUR	2 mm
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin



19 SUPPORT CENTRAL · SSB01



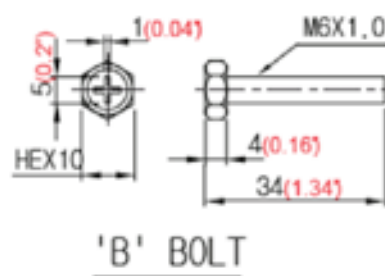
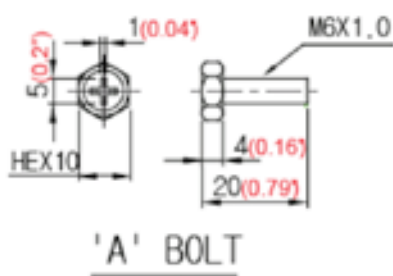
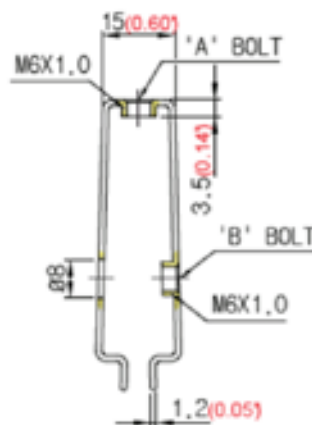
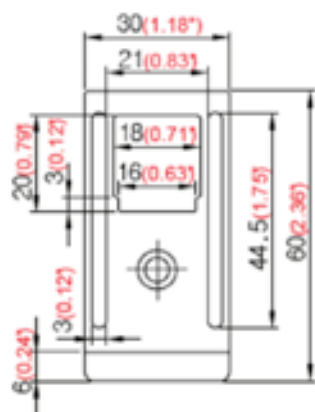
MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.2
ÉPAISSEUR	2 mm
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin



20 SUPPORT D'EXTRÉMITÉ · TBSS01



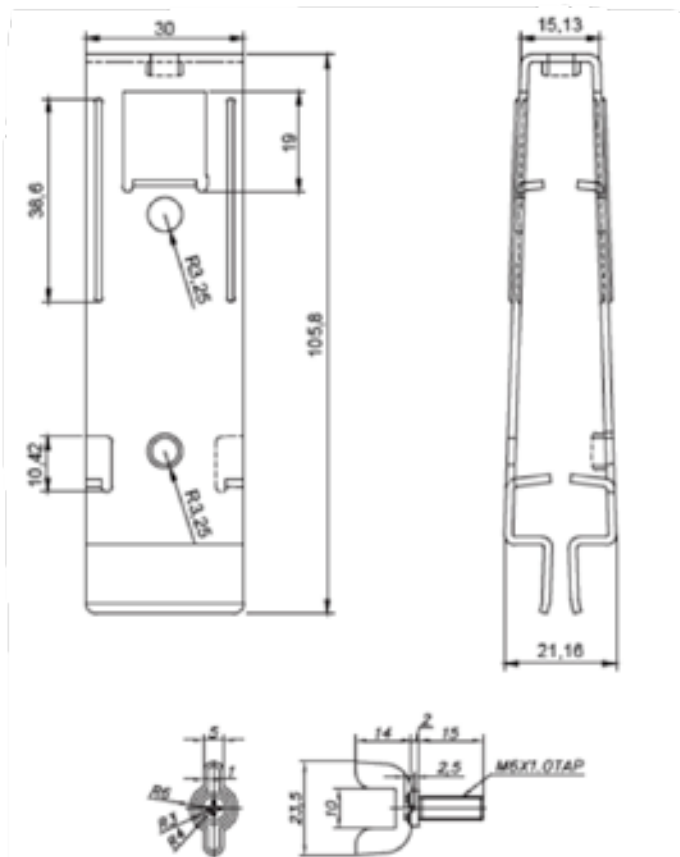
MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.2
ÉPAISSEUR	2 mm
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin



21 SUPPORT D'EXTRÉMITÉ · TBSR



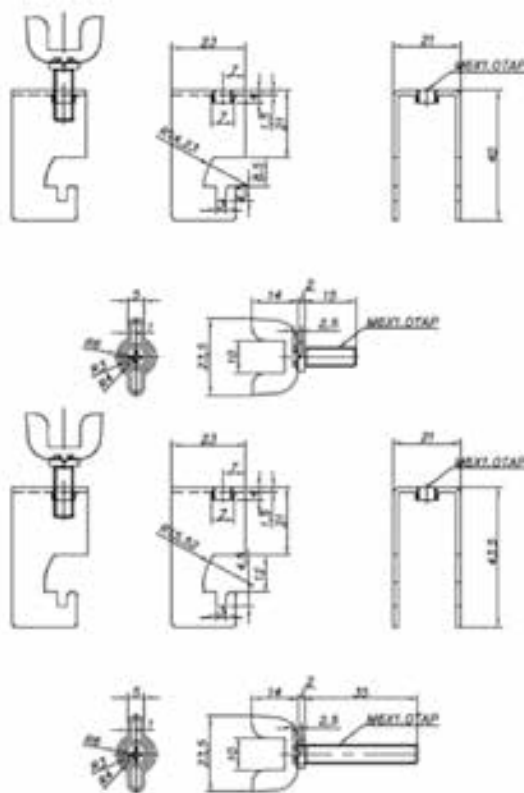
MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.2
ÉPAISSEUR	2 mm
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin



22 SUPPORT D'EXTRÉMITÉ · MSB



MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.2
ÉPAISSEUR	2 mm
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin

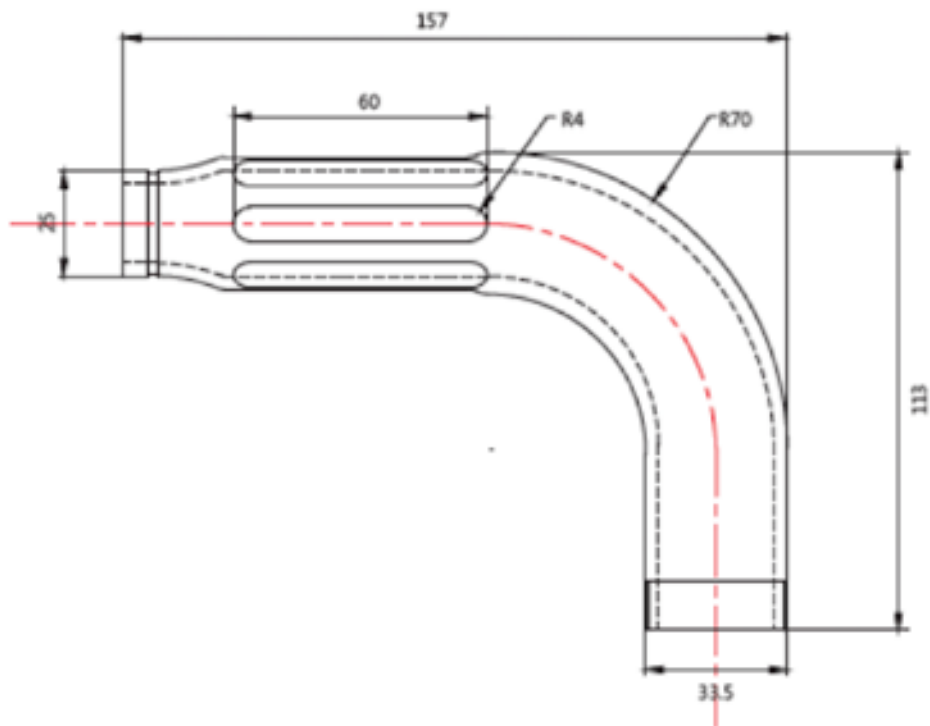
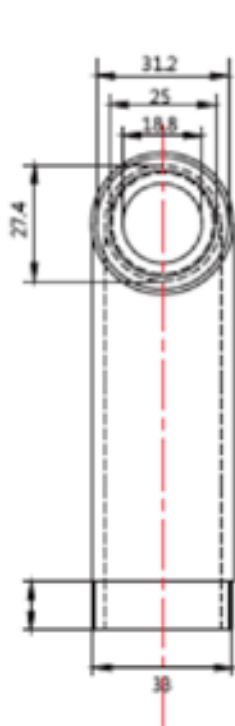


23

COUDE 90° · LRD



MATÉRIAU	ASTM A-366
TOLÉRANCE	±0.3
ÉPAISSEUR	2 mm ± 0.05
SPÉCIFICATION	Zingué
DURABILITÉ DE LA FINITION	Sans indication de desquamation
ANTICORROSION	Sans indication de corrosion test brouillard salin





BUREAUX ET USINES

SIÈGE CENTRAL ET USINE CARBALLO
Pol. Ind. de Carballo Rúa do Bronce, s/n
Parcelas G-4 y G-5. 15100 · Carballo
(A Coruña) Espagne
Tél. +34 981 704 330
tubasys@tubasys.com

USINE PUERTOLLANO
Pol. Ind. La Nava II Avenida de Europa
Parcela M 1.1 13500 · Puertollano
(Ciudad Real) Espagne
puertollano@tubasys.com

www.tubasys.com